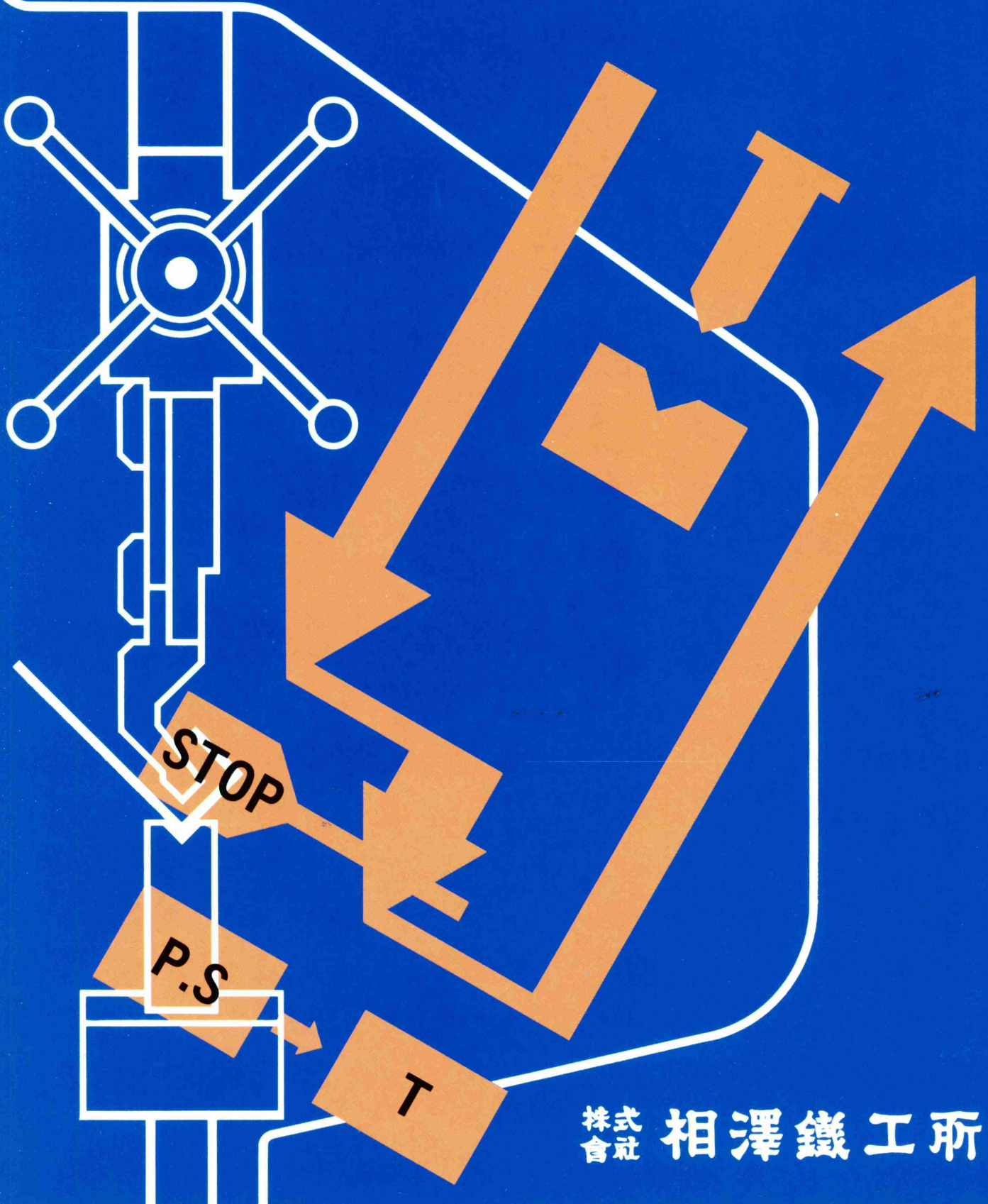


**AAA**

**AP-Type**

**油圧プレスブレーキ**



株式会社 相澤鐵工所

# あらゆる曲げ加工に対応する

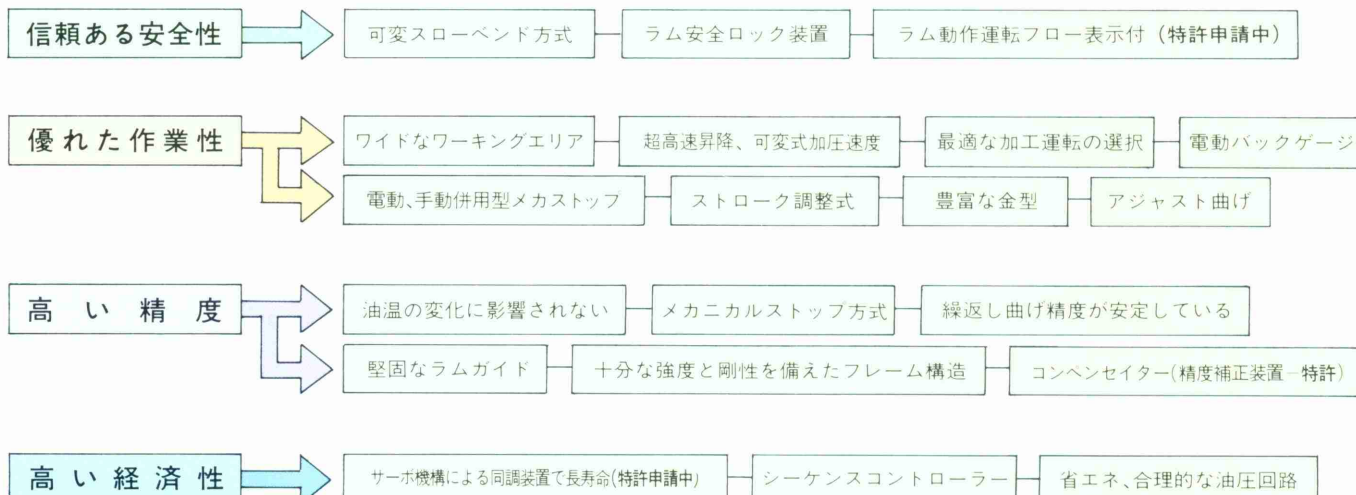
## AP型油圧プレスブレーキ

AAA の長年の製造技術をもって新たに開発された最も新しい機能を持った油圧プレスブレーキです。

近代的な技術、堅固な構造、信頼性の高い機能、これに加えて信頼ある安全性、優れた作業性、高い精度、高い経済性が充分に取り入れられ皆様のご期待に添える油圧プレスブレーキと確信致しております。



## ■特長



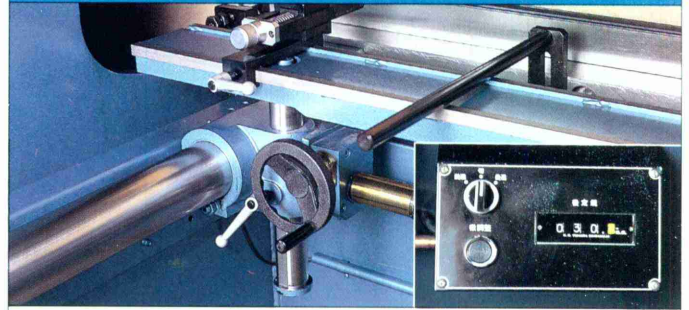
# メカニズムをお確かめ下さい

## コンペンセーター(精度補正装置)



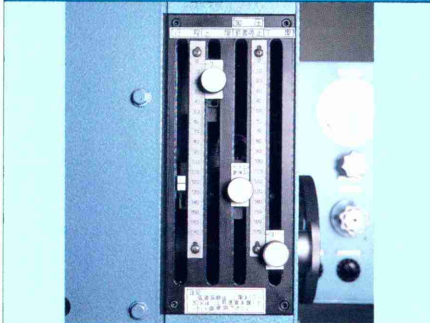
AP型プレスブレーキは、ワンタッチで中ダレ現象を防止する精度補正装置が標準装備しておりますので、高精度な曲げ加工ができます。

## 電動バックゲージ



- ① 電動バックゲージが標準装備しておりますので、能率的なゲージ合せができます。
- ② バックゲージは、下記の調整が可能です。
  - 前後進走行(電動)
  - 昇降調整(手動)
  - 左右スライド調整(手動)

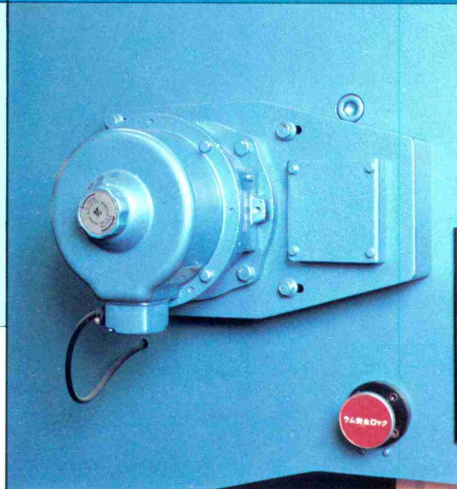
## ストローク調整盤



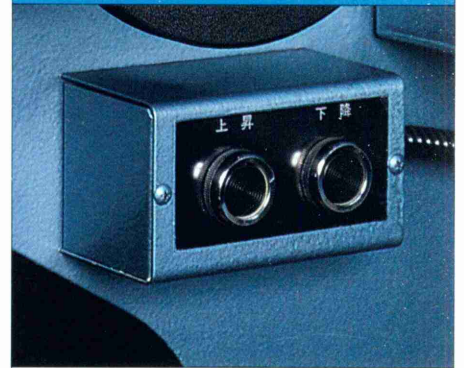
安全で、より能率的な作業を行う為に、次の調整ができます。

- 上限停止位置
- 加圧位置
- 野書線停止位置
- 下限停止位置

## メカスト電動機



## アジャスト曲げ



加圧行程でメカニカルストッパーを少量ずつ下降させながら所定の曲げ角度を決定することができます。

## 曲げ加圧力表

90° エアーベンディング  
鋼板 1m 当りの加圧力: P<sub>ton</sub> (抗張力 45 - 50kg/mm<sup>2</sup>)

R	L	V	T																						
			0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.3	2.6	3.0	3.2	3.5	4.0	4.5	5	6	9	12	16	19	22	25	28
0.7	3	4	4	6	11																				
1	4	6	3	4	7	11																			
1.3	5.5	8		3	5	8	12																		
1.7	7	10			4	7	10	17																	
2	8.5	12				6	8	14	22																
2.3	10	14					7	12	19	25															
2.7	11	16					6	11	17	22	28														
3	13	18						10	15	20	25	33													
3.3	14	20						9	13	18	22	30	34	41											
4	17.5	25							11	14	18	24	27	33	43										
4.5	20	28								13	16	21	24	29	38	48									
5	22	32									14	19	21	25	33	42	52								
6	25	36										17	19	23	30	37	46	67							
6.5	28	40											17	20	27	34	42	60							
8	35	50													21	27	33	48							
10	45	63														21	27	33	48						
13	55	80															26	38	84						
15	63	90															21	30	67	120					
16	70	100															24	33	60	107					
20	85	120																54	96	170					
26	113	160																45	80	142	200				
33	140	200																34	60	106	150	201	260	326	
41	175	250																	48	85	120	161	208	260	
50	210	300																		68	96	129	166	209	
																					80	107	139	174	

T 板厚mm  
R 内曲半径mm  
L 最小脚長mm  
V ダイス肩幅mm

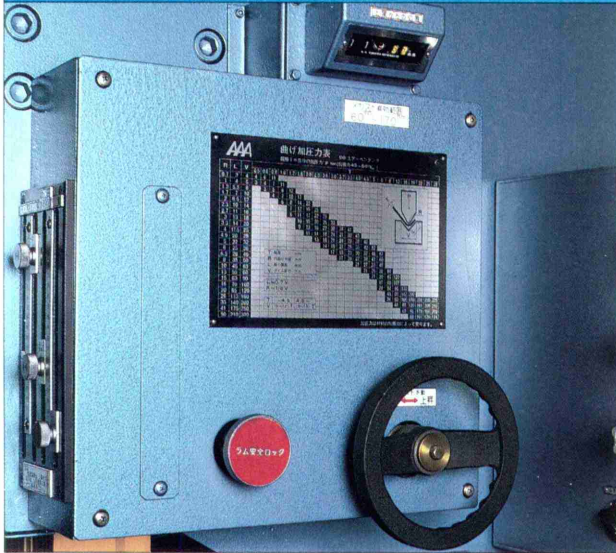
L: 0.7V  
R: 1.6V

T: 4.5      4.5  
V: (6-12)T    (8-16)T

加圧力は材料の抗張力によって変わります

# AAA AP-Type 油圧プレスブレーキ

## メカニカルストッパー



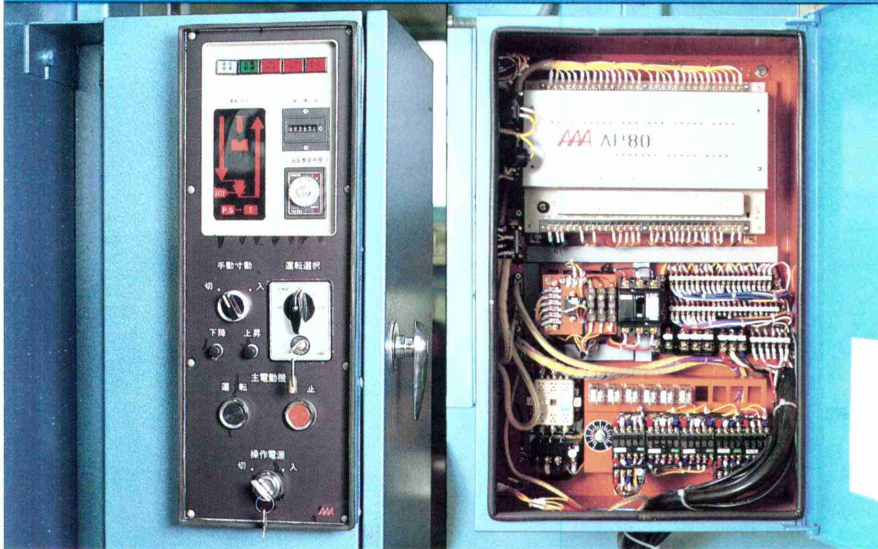
- ①本機は、折曲げくり返し精度を維持する為、メカニカルストッパー方式を採用しておりますので油温の変化に影響されることなく常に安定した精度が得られます。
- ②昇降は、電動で行い、微調整は、手動ハンドルで行います。

## フートスイッチ&非常停止押釦



取扱いやすいフートスイッチと、常時、作業者の手のとどく範囲にある非常停止押釦

## 主操作盤



- ①無接点回路で長寿命
- ②シーケンサーにて極めてコンパクトにまとめられている。
- ③曲げ加工運転が豊富であるため、最適な運転方法をセレクトできます。

運転選択 / 寸動、野書停止、安全一工程、任意工程

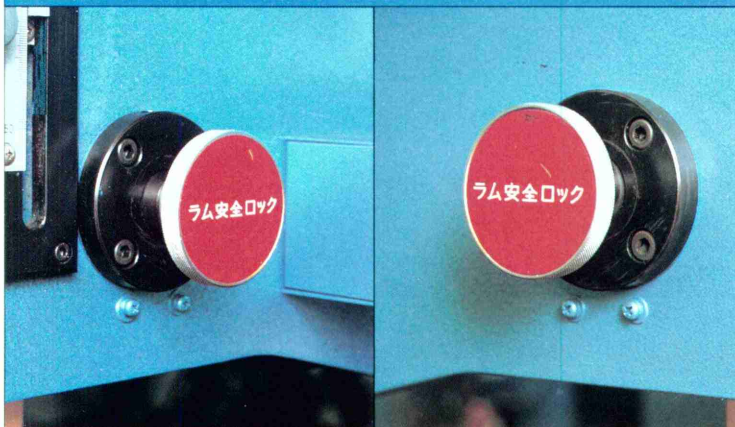
手動寸動スイッチ/寸動下降、上昇スイッチ

表示灯、フロー表示灯

加圧時間設定タイマー

稼動計

## ラム安全ロック



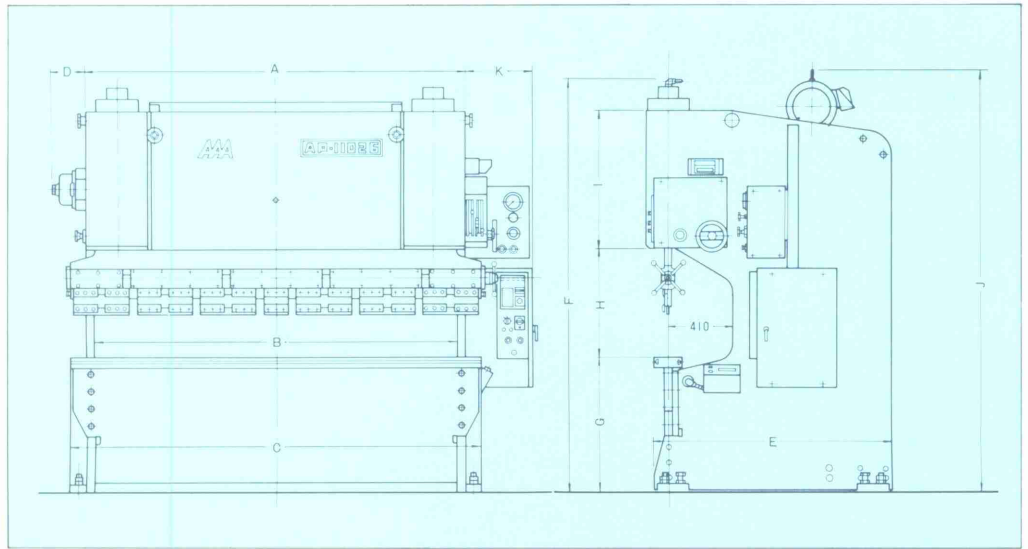
金型の交換等で、ラムの下に手を入れて作業を行う場合には、ラム下降防止のため、ラム安全ロック装置を使用しますと、機械的、電気的にロックされ、安心して金型交換等が行えます。

## ハイドロ操作盤



- 加圧力調整、
- 加圧速度調整、
- 上昇速度調整、
- 圧力スイッチ調整を行います。

# ■主要寸法



機種	項目	A	B	C	D	K	E	F	G	H	I	J	重量 kg
AP-3513		1256	1200	1300	210	420	1340	2130	800	580	750	2330	3200
AP-5513		1280	1200	1300	210	420	1360	2130	800	580	750	2330	4000
AP-5521		1880	1800	2100				2290		5100			
AP-5526		2380	2300	2600	210	420	1450	2100	850	610	690	2360	5500
AP-5531		2880	2800	3100				2360		6200			
AP-8021		1890	1800	2100				2440		6000			
AP-8026		2390	2300	2600	210	420	1510	2250	800	650	800	2440	6600
AP-8031		2890	2800	3100				2500		7700			
AP-11021		1900	1800	2100	210	420	1510	2410	850	680	880	2660	7000
AP-11026		2400	2300	2600								2660	7600
AP-11031		2900	2800	3100								2660	9000
AP-11041		3900	3800	4100								2820	13500
AP-13026		2600	2200	2600	75	275	1600	2540	900	590	1050	2800	8500
AP-13031		3100	2700	3100								2970	13500
AP-13041		4100	3700	4100								2970	13500
AP-16026		2600	2200	2600								80	280
AP-16031		3100	2700	3100	2900	11500							
AP-16041		4100	3700	4100	3100	16500							

# ■仕様

機種	仕様項目	加圧能力 ton	折曲長さ mm	フレーム 内側寸法 mm	最大曲げ 能力 t×mm	フレーム キヤップ mm	オープンハイト 中間板有 無 mm	テーブル寸法 巾×長さ mm	ラム ストローク mm	メカストア ジャスト量 mm	昇 降 速 度 mm sec			使用最大 油量 kg/cm <sup>2</sup>	電動機 主 補 ×W×P	タンク 油量 ℓ
											下 降	加 圧	上 昇			
AP-3513		35	1300	1200	3.5×1250	410	220/320	180×1300	120	70	90/105	2-7.5/3-9	5-150/6-180	150	3.7×4 0.4×4×2ヶ	70
AP-5513		55	1300	1200	5.5×1250	410	220/320	180×1300	120	70	90/105	2-8.5/3-10	5-160/6-190	170	5.5×4 0.4×4×2ヶ	100
AP-5521			2100	1800	3.2×2050			180×2100								
AP-5526			2600	2300	2.6×2550			180×2600								
AP-5531			3100	2800	2.3×3050			180×3100								
AP-8021		80	2100	1800	5.0×2050	410	250/350	180×2100	150	100	75/90	2-7.5/3-9	5-155/6-185	170	7.5×4 0.4×4×2ヶ	150
AP-8026			2600	2300	4.0×2550			180×2600								
AP-8031			3100	2800	3.2×3050			180×3100								
AP-11021		110	2100	1800	6.5×2050	410	270/370	180×2100	170	110	90/105	2-8.5/3-10	5-160/6-190	190	11×4 0.4×4×2ヶ	200
AP-11026			2600	2300	5.5×2550			180×2600								
AP-11031			3100	2800	4.5×3050			180×3100								
AP-11041			4100	3800	3.2×4050			180×4100								
AP-13026		130	2600	2200	6.5×2550	410	270/370	180×2600	170	110	75/90	2-7.5/3-9	5-145/6-175	200	11×4 0.4×4×2ヶ	200
AP-13031			3100	2700	5.5×3050			180×3100								
AP-13041			4100	3700	4.0×4050			180×4100								
AP-16026		160	2600	2200	7.5×2550	410	300/400	180×2600	200	130	70/85	2-7/3-8.5	5-140/6-170	220	11×4 0.4×4×2ヶ	200
AP-16031			3100	2700	6.5×3050			180×3100								
AP-16041			4100	3700	5.0×4050			180×4100								

(注) 最大曲げ能力表は抗張力45-50kg/mm<sup>2</sup>  
V巾板厚の8倍を条件とします

機械の改良に伴ない予告なく変更する事があります



岩手工場

# AAA 株式会社 相澤鐵工所

- 本社・工場** 郵便 334 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号  
 電話 川口(0482)(81)3740番(代表)  
 テレファックス (0482)(82)4787
- 岩手工場** 岩手県胆沢郡前沢町南陣場8-4  
 電話 (01975)(6)3181番(代表)  
 テレファックス (01975)(6)3183
- 大阪営業所** 郵便 550 大阪市西区京町堀2-11-17  
 電話 (06)(441)2707~8番
- 名古屋営業所** 名古屋市中区平和2丁目2番4号 真水ビル1F  
 電話 (052)(331)7307番  
 テレファックス (052)(331)7308
- 広島営業所** 郵便 739-12 広島県高田郡向原町坂252-22  
 電話 (082646)2294番
- 九州営業所** 郵便 812 福岡市博多区山王1-12-14  
 吉川ビル305号  
 電話 (092)(474)4788番
- 札幌営業所** 札幌市西区前田10条19丁目7番1号  
 電話 (011)(683)3624番
- 金沢営業所** 石川県石川郡美川町南町7-6  
 電話 (0762)(78)5417番