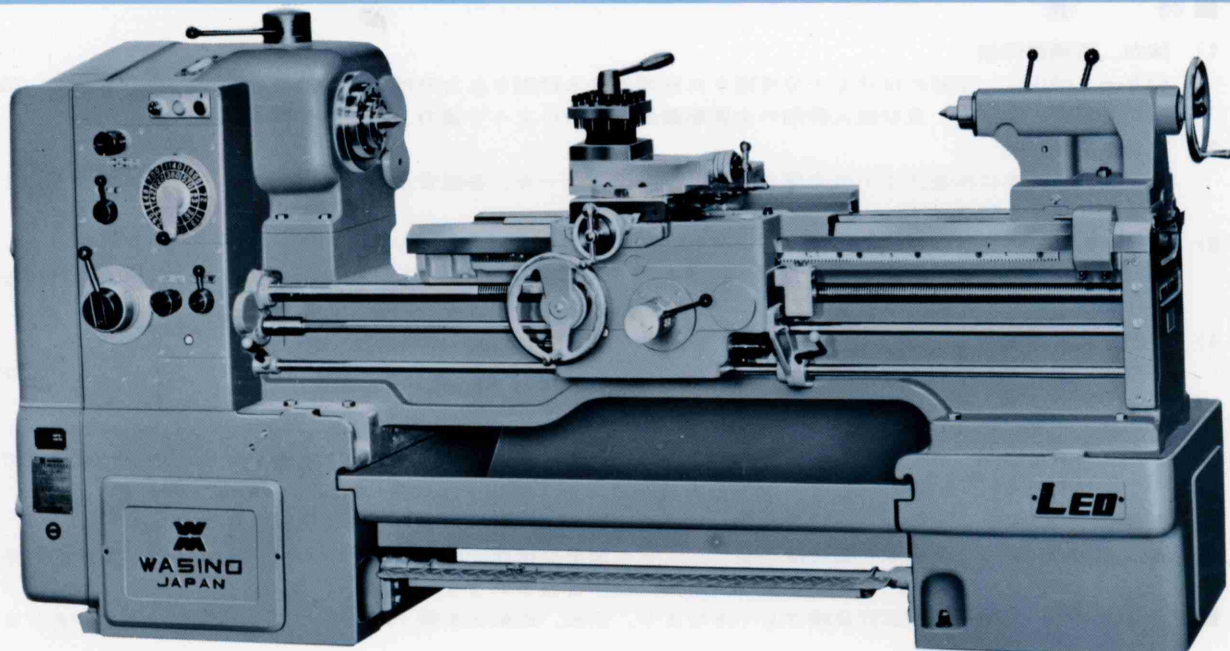




PRECISION GAP LATHE

LEO(G) シリーズ 型 切落し付精密旋盤

LEO(G)-80A(6呎)・125A(8呎)



■ 主要寸法および機能

LEOG-125A型

仕様項目		単位	LEO(G)-80A	LEO(G)-125A																																																																																													
能力・容量	ベッド上の振り	mm	4 9 0		●自動送り量 (mm/rev) 0.05 0.055 0.06 0.065 0.07 0.075 0.085 0.09 0.10 0.11 0.12 0.13 0.14 0.15 0.17 0.18 0.20 0.23 0.24 0.25 0.28 0.31 0.33 0.36 0.41 0.46 0.48 0.51 0.56 0.61 0.66 0.71																																																																																												
	〃 (面板から185mmの間)	mm	5 3 0																																																																																														
	切落し上の振り	mm	7 2 0																																																																																														
	切落しの幅(面板からの距離)	mm	2 6 0																																																																																														
	往復台上の振り	mm	2 6 0																																																																																														
主 軸	センタ間距離	mm	800	1,250		●ねじ切りの種類 <メートルねじ> (mm) <table border="1"> <tr><td>1</td><td></td><td>1.25</td><td></td><td>1.5</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>2</td><td>2.25</td><td>2.5</td><td>2.75</td><td>3</td><td>3.25</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>4</td><td>4.5</td><td>4.75</td><td>5</td><td>5.5</td><td>6</td><td>6.5</td><td>7</td></tr> </table> <インチねじ> (t.p.i) <table border="1"> <tr><td>4</td><td>4½</td><td>4¾</td><td>5</td><td>5½</td><td>6</td><td>6¾</td><td>7</td></tr> <tr><td>8</td><td>9</td><td>9½</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>16</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>22</td><td>24</td><td>26</td><td>28</td></tr> </table> <モジュールねじ> (M) [特別付属品使用] <table border="1"> <tr><td>0.5</td><td></td><td></td><td>1.25</td><td></td><td>0.75</td><td></td></tr> <tr><td>1</td><td></td><td></td><td>2.5</td><td></td><td>1.5</td><td>1.75</td></tr> <tr><td>2</td><td>2.25</td><td></td><td>2.5</td><td>2.75</td><td>3</td><td>3.25</td><td>3.5</td></tr> </table> <D.P.ねじ> (P) [特別付属品使用] <table border="1"> <tr><td>8</td><td>9</td><td></td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>16</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td><td>22</td><td>24</td><td>26</td><td>28</td></tr> <tr><td>32</td><td>36</td><td>38</td><td>40</td><td>44</td><td>48</td><td>52</td><td>56</td></tr> </table> モジュール、D.P.ねじ切りは71Zと113Zの換え歯車(特別付属品)使用。ただし、インチ親ねじ旋盤ではモジュールねじを切ることができません。	1		1.25		1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3	3.25	3.5	4	4.5	4.75	5	5.5	6	6.5	7	4	4½	4¾	5	5½	6	6¾	7	8	9	9½	10	11	12	13	14	16	18	19	20	22	24	26	28	0.5			1.25		0.75		1			2.5		1.5	1.75	2	2.25		2.5	2.75	3	3.25	3.5	8	9		10	11	12	13	14	16	18	19	20	22	24	26	28	32	36	38	40	44	48	52	56
	1		1.25				1.5	1.75																																																																																									
	2	2.25	2.5	2.75			3	3.25	3.5																																																																																								
	4	4.5	4.75	5			5.5	6	6.5	7																																																																																							
	4	4½	4¾	5			5½	6	6¾	7																																																																																							
	8	9	9½	10	11		12	13	14																																																																																								
	16	18	19	20	22		24	26	28																																																																																								
0.5			1.25		0.75																																																																																												
1			2.5		1.5		1.75																																																																																										
2	2.25		2.5	2.75	3		3.25	3.5																																																																																									
8	9		10	11	12	13	14																																																																																										
16	18	19	20	22	24	26	28																																																																																										
32	36	38	40	44	48	52	56																																																																																										
往復台	往復台の移動量	mm	800	1,260																																																																																													
ねじ切り	横送り台の移動量	mm	4 0 0																																																																																														
	刃物送り台の移動量	mm	1 4 0																																																																																														
	縦・横送り変換数		3 2																																																																																														
	縦・横送り量	mm/rev	0.05~0.71																																																																																														
	縦送りハンドル目盛	mm	0.2																																																																																														
	横送りハンドル目盛	mm	1目 0.025																																																																																														
	刃物台送りハンドル目盛	mm	1目 0.02																																																																																														
心 押 台	種類	メートルねじ	1 9																																																																																														
		インチねじ	2 4																																																																																														
	範囲	メートルねじ	1~7																																																																																														
ベ ッ ド		インチねじ	2 8~4																																																																																														
	親ねじ(直径×ピッチ)	mm	※1 4 0×6																																																																																														
	心押軸の直径	mm	7 0																																																																																														
電 動 機	心押軸のテーパ穴	MT	No.4																																																																																														
	心押軸の移動量	mm	1 5 0																																																																																														
機 械 の 大 き さ	長 さ	mm	1,960	2,420																																																																																													
	幅	mm	4 1 5																																																																																														
所 要 床 面 積	主 電 動 機	kW·P	5.5-4																																																																																														
	全長×全幅×全高	mm	2,290×1,110×1,320	2,750×1,110×1,320																																																																																													
概 重 量	概 重 量	kg	2,000																																																																																														
	(標準付属品を含む)	kg	2,200																																																																																														

●回転速度 (rpm)

19	30	48	60	77	95	118	155	185	243	300	375	475	580	950	1,500
23	36	58	72	92	113	142	184	222	290	360	448	570	700	1,140	1,800
25	40	65	80	102	126	158	204	246	324	400	500	630	780	1,270	2,000

注) ※1 インチ親ねじ(4 t.p.i)つきのご注文にも応じます。
 回転数範囲、親ねじは本機ご注文の際、いづれかにご選定下さい。

WASINO

■ 特 長

1) 強力、高精密切削

415mmと幅広く、切粉のはけも十分考慮され高周波焼入研削された高精度すべり面をもつ強剛なベッドは、強剛な主軸台、往復台、及び焼入研削の主要駆動系等とあいまって強力、高精密切削を保証します。

2) 万全な安全対策

安全第一を基本に作業性を十分考慮された急停止用ブレーキ、各種安全装置、安全設計の電気装置などにより未然に災害を防ぎます。

3) 簡単に快適、迅速な操作

円滑な主軸速度変換、独特なワンレバーによるハーフナットの掛け外しと縦横の自動送り掛け外し、軽快な送りハンドル車、人間工学を重視したレバー類の配置等、操作性を極限まで追求しました。

4) 完璧な潤滑機構

主軸台、上部送り箱内へはトロコイドポンプ、ベッド、横送り台などのすべり面へは、手動プランジャポンプによる強制給油のため長期間にわたり高精度が維持できます。

■ **主軸は太くて強剛** 主軸は3点支持方式で、主軸端はチャック類を直接装着できるショートテーパノーズですから、取付、取外しが容易でかつ工作物を主軸端に接近して装着できます。

■ **主軸速度は16段** 実用的な16段変速で、高低速切換レバー併用のダイヤル直立式です。

■ **簡単なねじ切り** 歯車取り換えは不要で、ノブの簡単な操作で広範囲なメートル、インチねじ切削ができます。ノルトン歯車の変換は操作容易なダイヤル式。

■ **急停止ブレーキ** 特殊設計足踏ブレーキにより、正転、逆転とも軽く踏込むだけでスムーズに急停止します。

■ **自動送り安全装置** 自動送り中に過負荷のかかった場合にはエプロンのドロップウォームが有効に働きます。

■ **最小歪の心押台** 締付歪を最小にした特殊設計心押台で、常時締付には簡単なレバークランプ、強力締付必要時には補助クランプ併用の2重クランプ方式です。

■ **便利なオイルパン** 十分な容量をもった軽量オイルパンは切粉の取出、清掃を考慮して、後方のみならず作業側にも引出せます。

■ 標準付属品

品 名	個数	品 名	個数
四 爪 単 動 No.12(工具つき) 最高回転速度 2,000rpm	1	敷 き 板 □120	8
面 板 外径 φ630	1	標 準 電 装 品 AC200V 50/60Hz	1
主 軸 ブ シ ュ	1	調 両 口 ス バ ナ 10×13 17×19 24×30	各1
固 定 セ ン タ MT No.4 (1個は超硬チップつき)	2	整 ボ ッ ク ス バ ナ 14	1
ね じ 切 り タ イ ヤ ル	1	工 ね じ 回 し 4.5×50 7×125	各1
ベ ッ ド ス ト ッ パ 右	1	具 十 字 ね じ 回 し No.2(6)	1
オ イ ル パ ン	1	六 角 棒 ス バ ナ 3 4 5 6 8 10	各1
		工 具 箱	1

■ 特別付属品

三つ爪スクロールチャック…No.9(工具つき) 最高回転速度 2,100rpm
 回 転 板 ……(回しボルトつき) 外径 φ200
 回 転 セ ン タ …… MT No. 4
 切 り く ず よ け
 切 削 油 剤 装 置 ……100W 2P電動ポンプつき
 向 う 刃 物 台 ……縦微調整付
 ね じ 切 り 上 げ 装 置 ……バイトにけ量12mm
 縦 送 り 自 動 停 止 装 置 ……6段
 横 送 り ス ト ッ パ ……1段

タ レ ッ ト 型 横 ス ト ッ パ ……3段
 固 定 振 れ 止 め ……φ12～φ150
 移 動 振 れ 止 め ……φ12～φ50
 基 礎 ボ ル ト
 モジュール・DPねじ用換え歯車 ……モジュールねじ0.5～3.5
 DPねじ8～56
 心 押 軸 2 段 切 換 え 装 置 ……2/10mm/rev
 テ ー パ 削 り 装 置 ……最大加工径 φ200
 な ら い 削 り 装 置 ……シリンダストローク75mm

◎本記載内容は機械の改良等に伴ない予告なく変更することがあります。

ワシノ工機株式会社

本 社 / 〒485 愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 ☎056875-1431(代)

今 村 工 場 / 〒446 愛知県安城市住吉町3丁目1番8号 ☎056697-8731(代)

仙 台 営 業 所 ☎022263-0391	横 浜 営 業 所 ☎045741-2695	金 沢 営 業 所 ☎076243-3799
山 形 営 業 所 ☎024923-3159	厚 木 営 業 所 ☎046223-5912	京 浜 営 業 所 ☎077553-7471
水 戸 営 業 所 ☎029227-0432	藤 沢 営 業 所 ☎046681-2545	大 阪 北 I 営 業 所 ☎06905-5201
小 山 営 業 所 ☎028524-2594	松 本 営 業 所 ☎026327-1055	大 阪 北 II 営 業 所 ☎06905-5101
高 崎 営 業 所 ☎027362-2375	東 部 取 扱 セ ン タ ☎046396-3607	大 阪 東 営 業 所 ☎06707-7506
川 崎 営 業 所 ☎049246-5041	静 岡 営 業 所 ☎054281-6221	大 阪 南 営 業 所 ☎06694-8021
川 口 営 業 所 ☎048285-5221	浜 松 営 業 所 ☎053463-6608	神 戸 営 業 所 ☎078732-1203
東 京 営 業 所 ☎03603-9393	豊 田 営 業 所 ☎056529-5811	姫 路 営 業 所 ☎079288-6371
東 京 事 務 所 ☎03633-7131	刈 谷 営 業 所 ☎056624-0757	岡 山 営 業 所 ☎086223-8537
立 川 営 業 所 ☎042525-3534	小 牧 営 業 所 ☎056873-4641	広 島 営 業 所 ☎082923-6655
太 田 営 業 所 ☎03767-3331	名 古 屋 営 業 所 ☎052682-5701	福 山 営 業 所 ☎084943-1077
川 崎 営 業 所 ☎044541-2131	四 日 市 営 業 所 ☎059351-7422	福 岡 営 業 所 ☎092573-7544

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by 大阪機械回地協同組合事務局