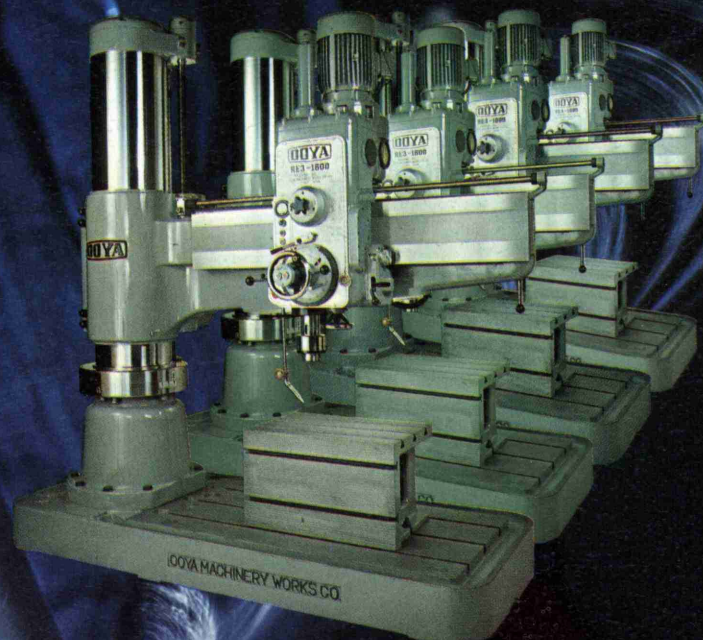




OOYA

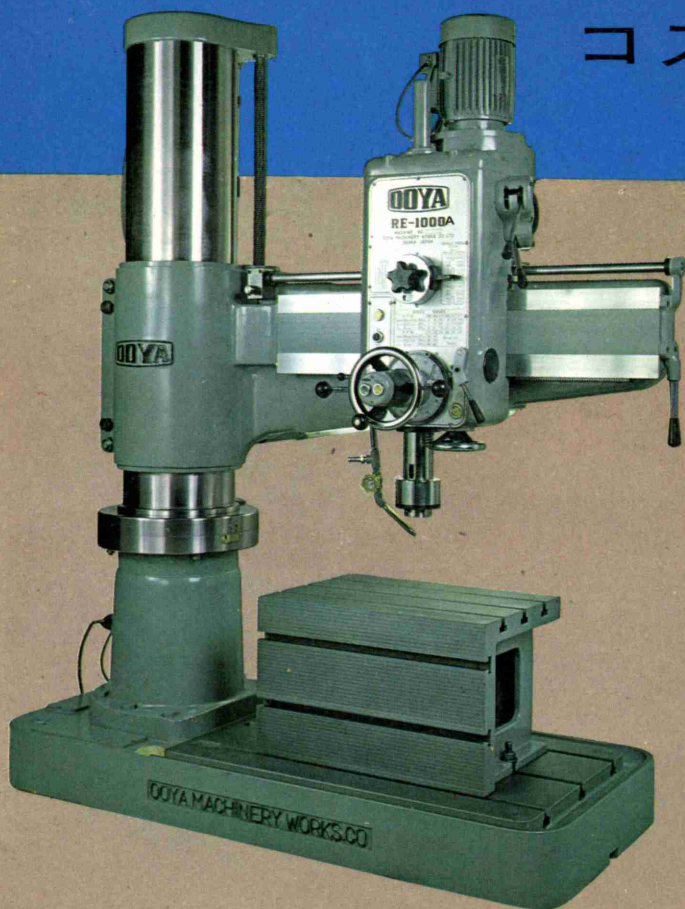
Radial Drills

Unique in drilling tapping and boring ability
RE-SERIES. RE-1000A. RE-1250A. RE2-1300A. RE2-1450.
RE3-1600. RE3-2000. RE3-2500. RE3-3000

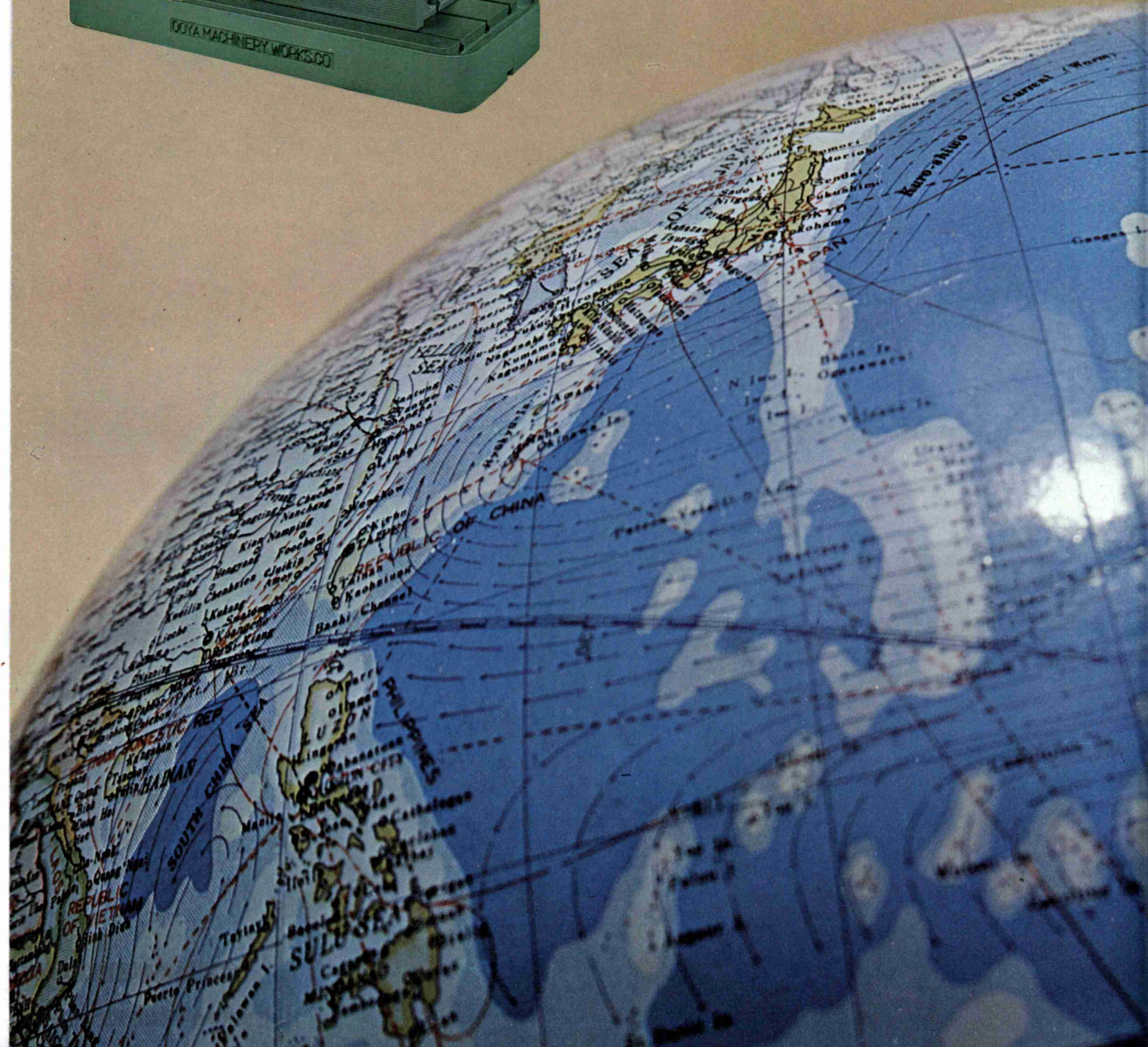


株式會社大矢製作所

コストダウンと生産性向



当社は長年に亘る豊富な製作経験を有し我国有数のラヂアルドリルの専門メーカーとして製品に対する不断の努力研鑽が実を結び年と共に需要が増加し今や国内各層の企業は勿論、官庁、工業学校、職業補導所にも広く採用され又海外に対しては総数の40%を輸出して居り、欧州各国、米国、中近東諸国、東南アジア諸国、等に及んで居ります。



上に貢献する高性能のラジアルドリル!!

当社が今般ここに紹介する製品は技術陣がその技能を結集して製作したものでありまして以下、性能、品質、安全性について記述致します。

性能について

本品の性能の特長は 0.01mm 以下の高精度と強力な切削力と軽快な操作性とに加えて敏速な位置決め、容易な速度の変換でありまして、それによって相当な加工時間の短縮を得られ大いに経費の節約に寄与しますので需要家より齊しく讃辞を蒙って居ります。

品質について

本品の主要な構造材は総てセミスチールを使用し充分なシーズニングを行っておりますので永年御使用になりまして些も精度に狂いを生ずることなく、歯車及びシャフトはニッケルクロームスチールを使用し総て研磨してありまして対摩耗度を高め剛性度の増加に重点を置いて居ります。

安全性について

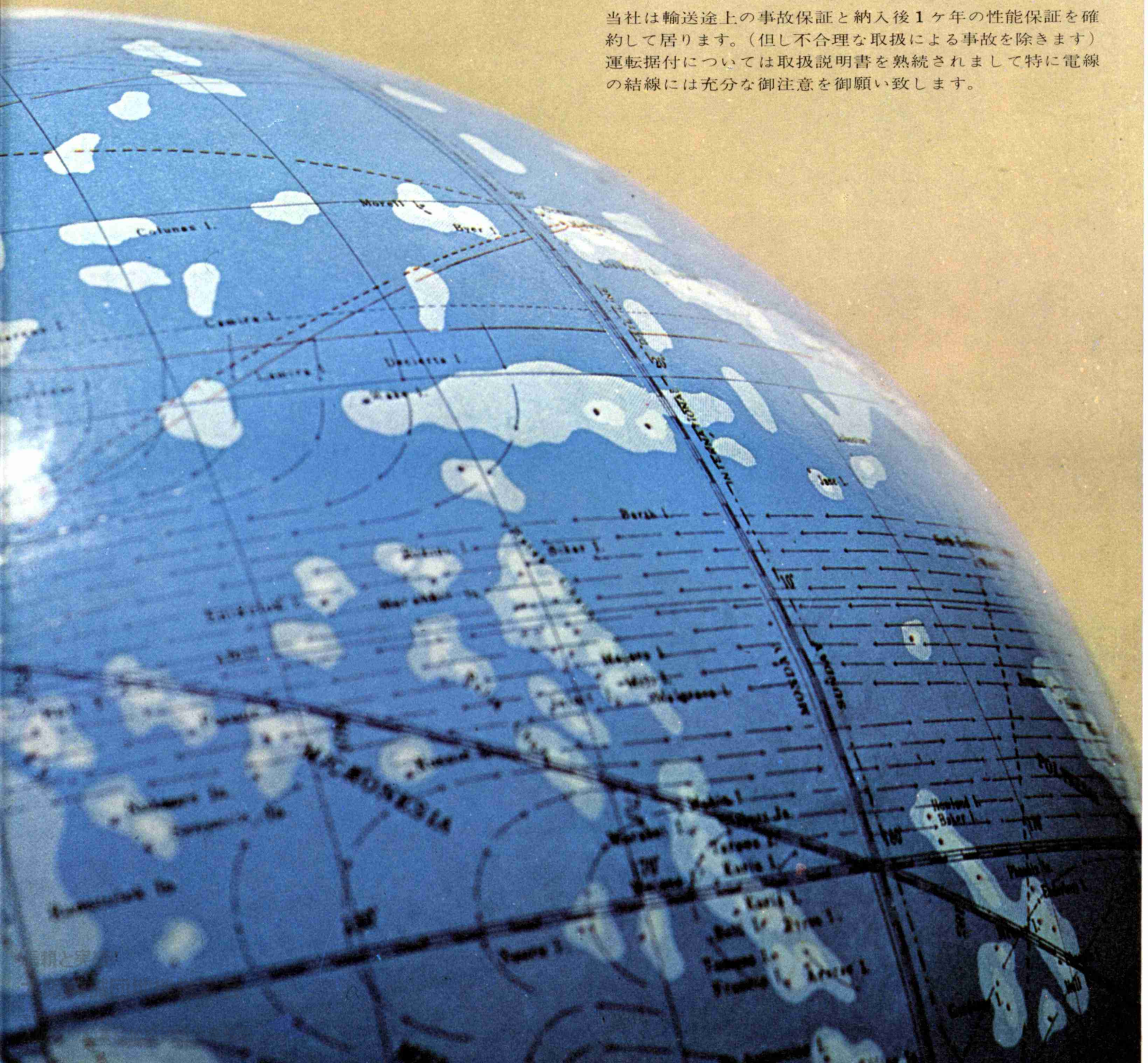
総ての自動操作には安全装置が合理的にインターロックされ各主要な回転部分には給油装置が完備してありますので、作業には特別高度な熟練を要することなく非常に信頼性の高いマシンであります。

アフターサービスについて

当社は従来より定期的に輸出各国へエンジニアを派遣し巡回アフターサービスを行って居ります。又海外ではディーラの技術講習を行うと共にスペアパーツを常時在庫せしめ、以てサービスの万全を期して居ります。

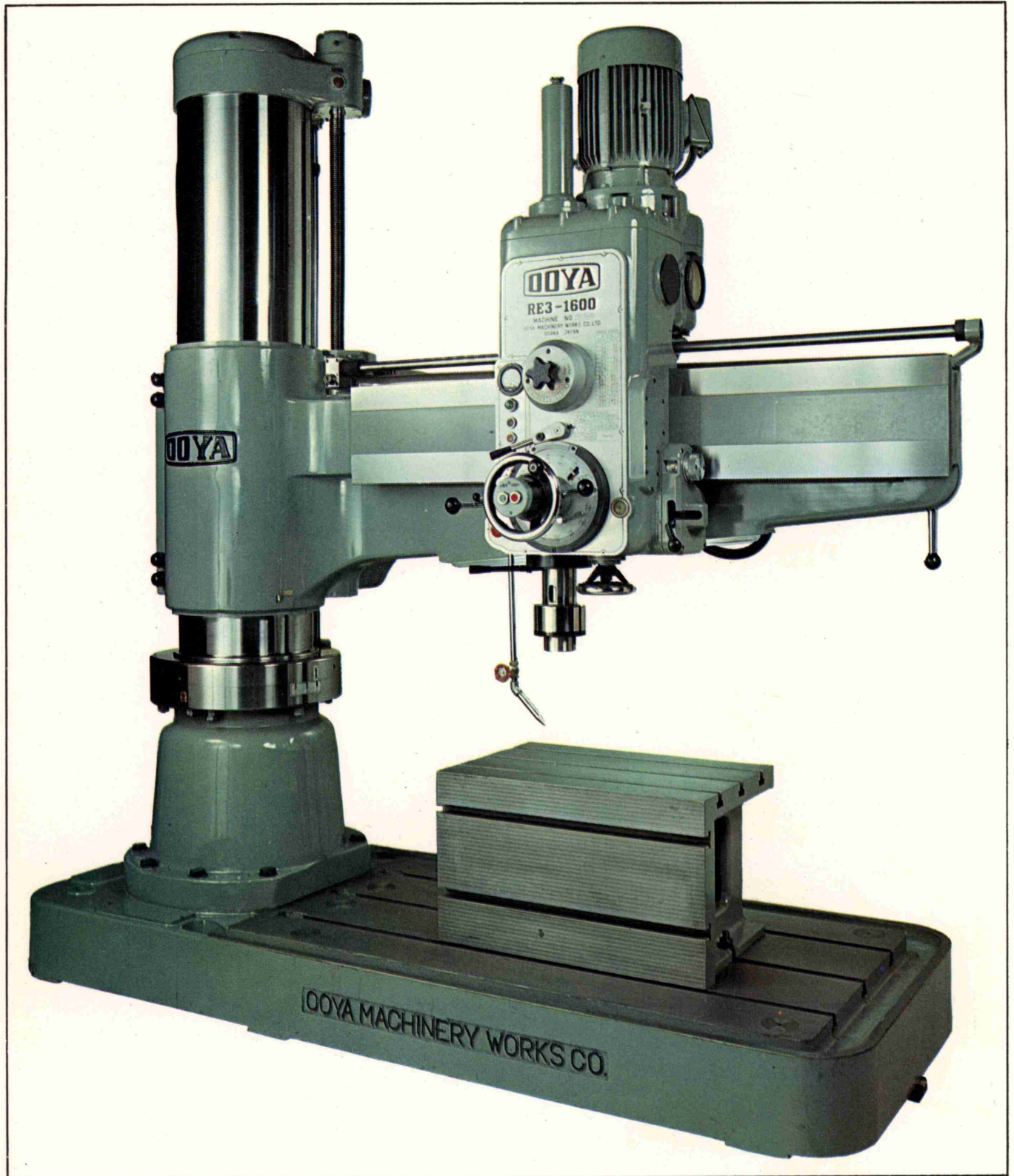
保証について

当社は輸送途上の事故保証と納入後1ケ年の性能保証を確約して居ります。(但し不合理な取扱による事故を除きます) 運転据付については取扱説明書を熟読されまして特に電線の結線には充分な御注意を御願ひ致します。



RE3-1600.RE3-2000.RE3-2500.RE3-3000

RE3型高性能ラジアルドリルの紹介!!



■主軸頭の説明

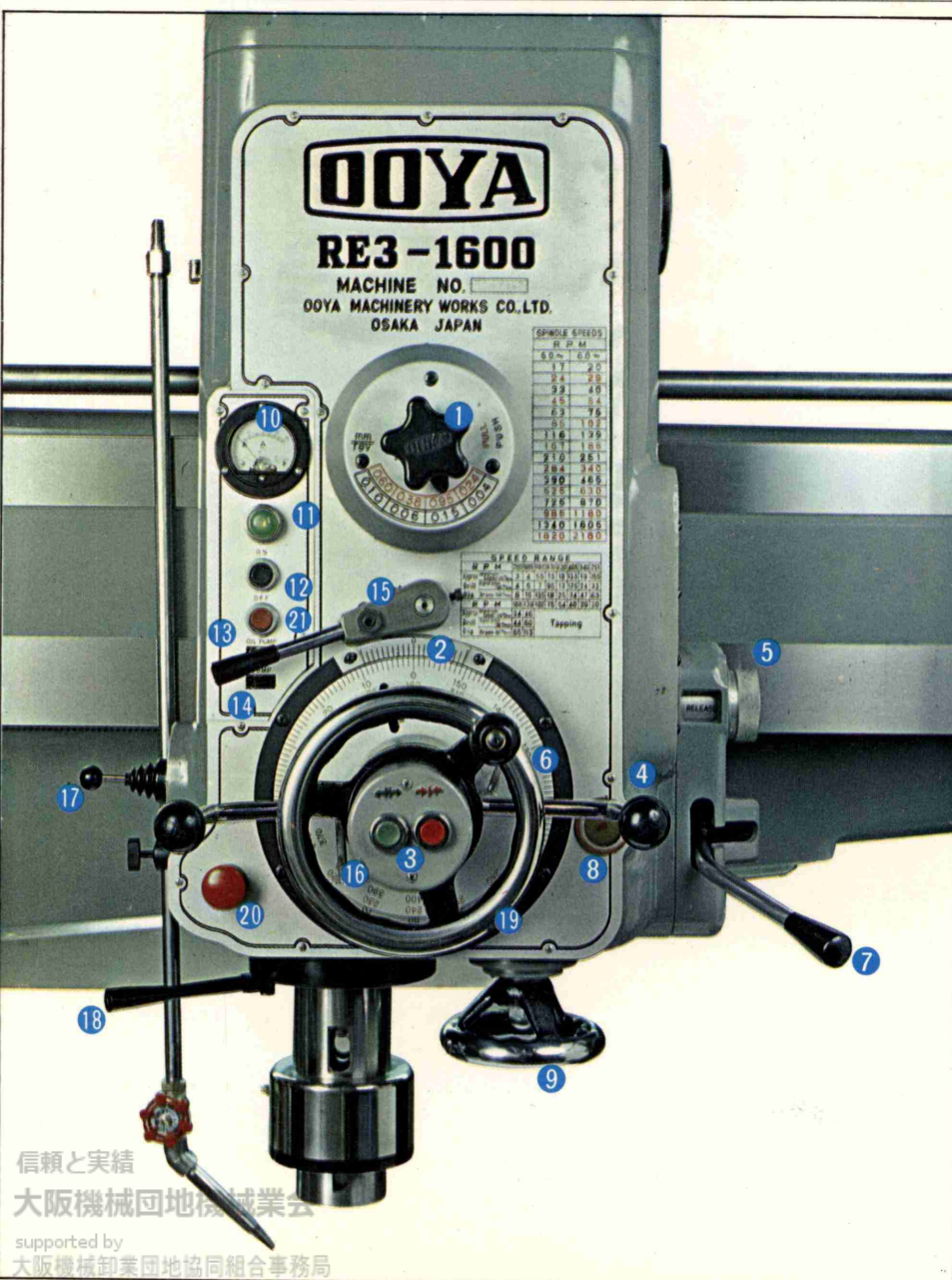
操作はすべて主軸頭の前面に集中してありますので、作業能率が非常によく、16段の広範囲の変速にはメカニカルプリセレクト方式を採用してあります。又8段の送りはどのような作業にも適します。本体はセミスチールにて構成し頑丈なトランスミッションタイプでありまして、特に主軸のシリンダーの内面は特殊装置により分子を圧縮緻密化してありますので長期の御使用に充分精度を保持します。主軸の起動と停止には独特の多板クラッチを採用してありますので滑かで強力な逆転と急停止を無限に行えます。又回転部分は給油ポンプを使用し、フィルターを通して自動潤滑されております。

■主軸とクイル

高度な熱処理をなされた窒化鋼の主軸は内径を調整できるシリンドリカルローラーベアリングによって高精度の運転を致します。又ベアリングがテーパシャンクの外径を支える構造は非常に強固でボーリング作業において主軸の歪がなく1/100 μ mの精度を保持します。又ツールエジクタ装置になっており非常に能率的です。精密なラック歯を備えたクイルはニトロ焼入をし永久に摩耗致しません。

各部の名称

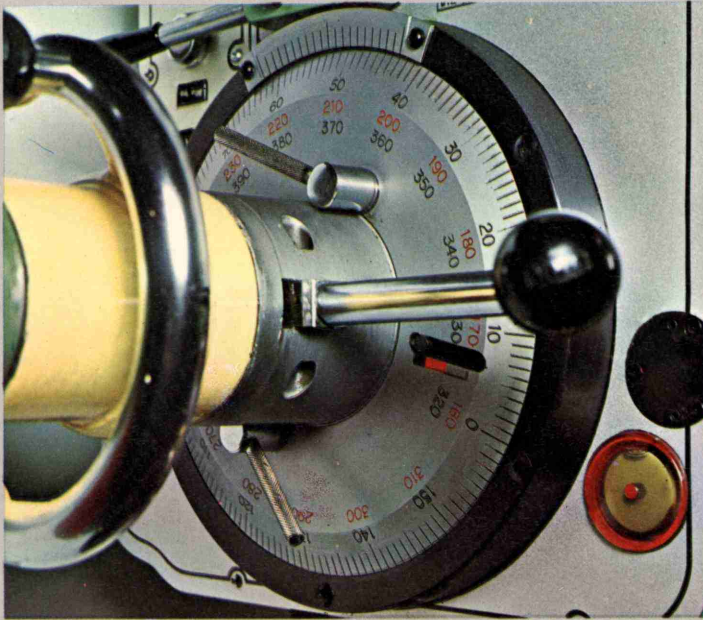
- ① 0.04 μ m～1 μ mの8段送り交換セレクター
- ② 0.01 μ mを読みとれる文字の大きなバーニヤスケール
- ③ ワンクランプ用赤・青プッシュボタン
- ④ 主軸手送り早戻し早送りハンドル
- ⑤ 16段変速セレクター
- ⑥ 深さ読取ノブ
- ⑦ 主軸速度変換プリセレクションレバー・ストップスタート正転、逆転
- ⑧ 油面計
- ⑨ 主軸微細送りハンドル
- ⑩ 電流計
- ⑪ パイロットランプ
- ⑫ メインスイッチ ON
- ⑬ クーラントポンプスイッチ
- ⑭ 蛍光灯スイッチ
- ⑮ 自動送りレバー
- ⑯ 自動定寸装置セッティングレバー
- ⑰ 主軸正逆転及アーム上昇下降スイッチレバー
- ⑱ 工具抜取レバー
- ⑲ 主軸頭早送りハンドル
- ⑳ メインスイッチ OFF (非常停止ボタン兼用)
- ㉑ クランプパイロットランプ



■OOYA方式RE3-1600.RE3-2000.RE3-3000の特長

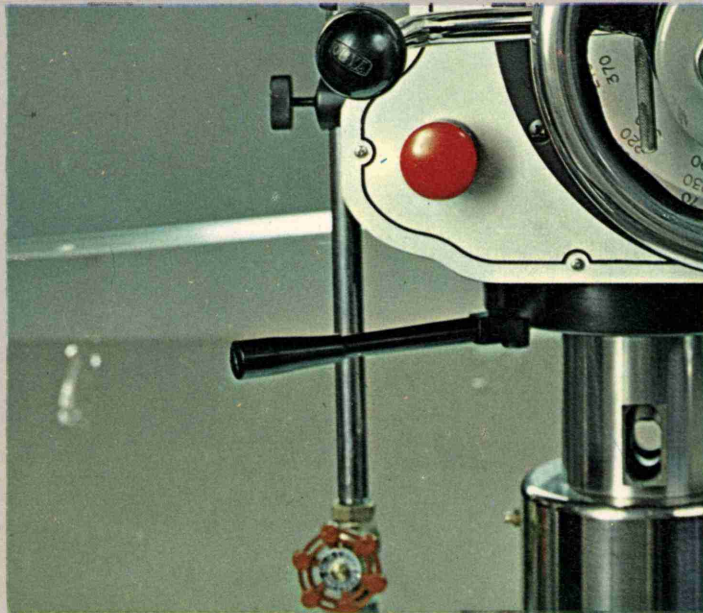
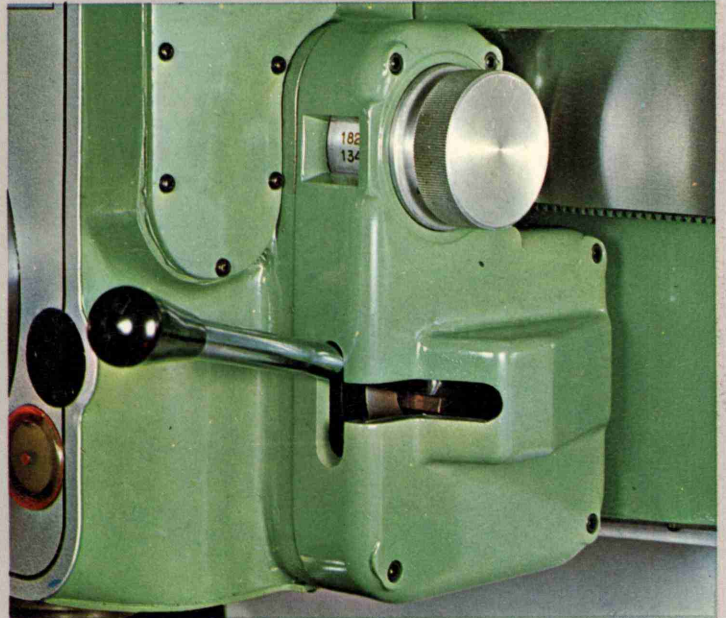
■自動定寸装置

従来のラジアルドリルの深穴自動定寸装置では400 μ mの自動送り通しの加工は出来ませんが、本機は特殊なOOYA方式により一度にセット出来ますので精度はよく非常に便利です。バーニヤスケールは0.01 μ mの目盛を読めます。



■プリセクション コントロール

切削中にダイヤルを廻して次の希望する回転数に合せておいてレバーを倒すと自動的に速度を変えられる、読み易い目盛板は操作を容易にし又クラッチとすべり歯車はすばやく確実に各々の位置に入れ替えられます。



■ツール エジェクター

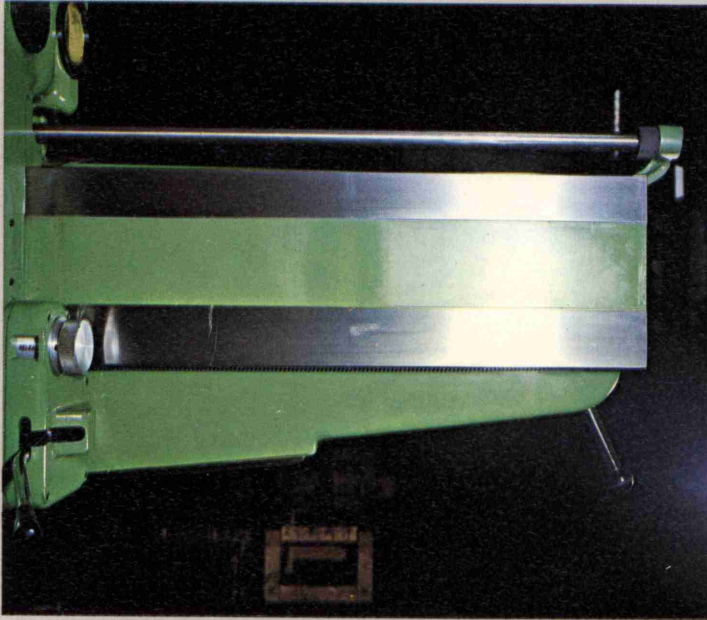
この装置によって工具は軽く簡単に主軸から抜けます。ドリフトは使いませんので主軸の損傷や精度の低下を防げます。

■スピンドル リリーズ

工具を取換えたり、センター合わせの為に手で主軸を軽く旋回できます。

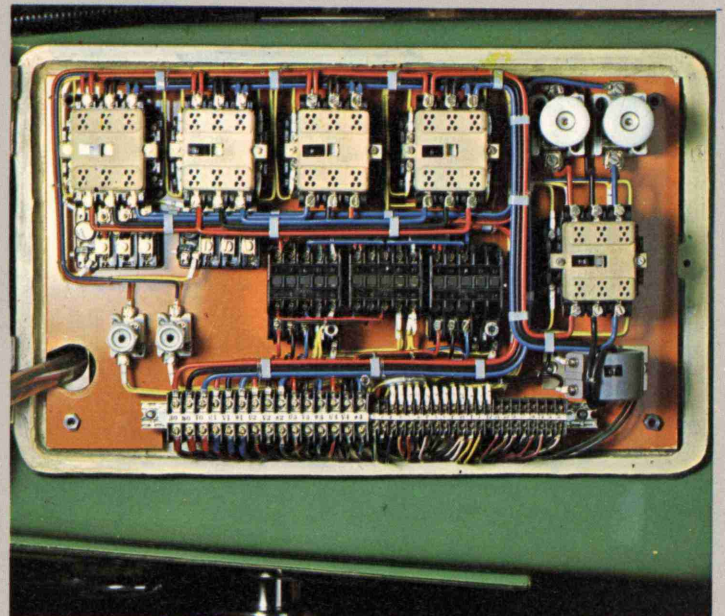
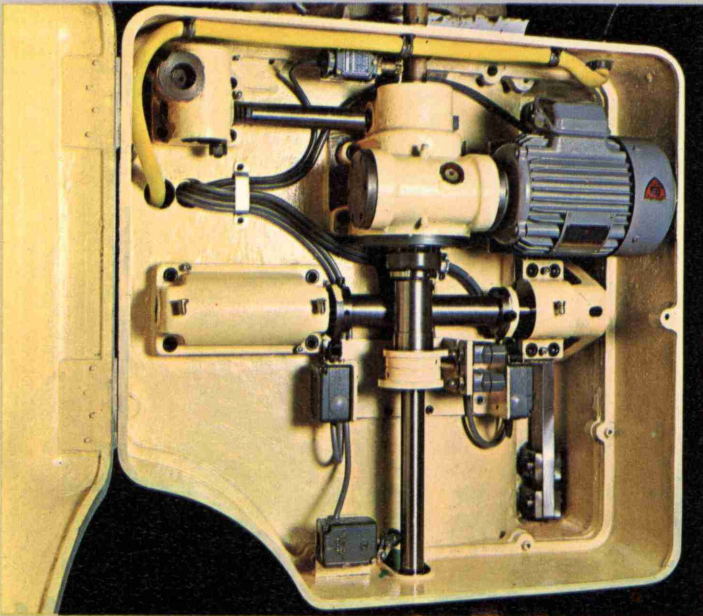
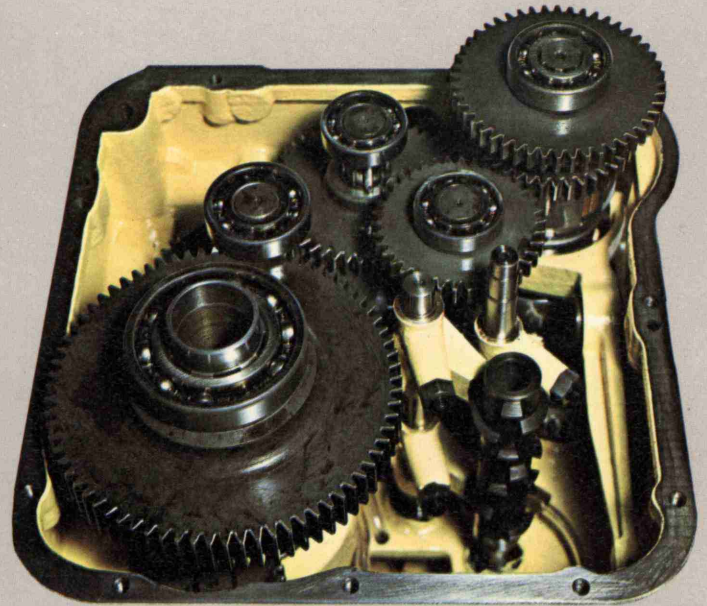
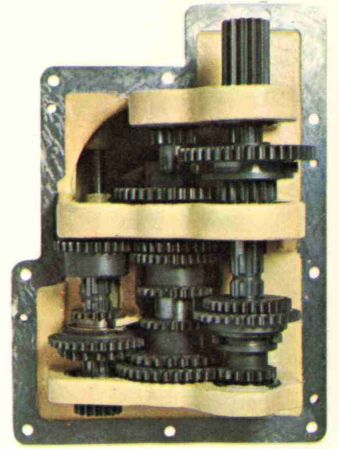
■ アーム

セミスチールで造られたアームの摺動面は焼入し、研磨してあります。又アームは360°自由回転する為、たわみとねじれに対する剛性が必要であります。



■ 主軸頭歯車及軸

良質のニッケルクローム鋼で造られた表面硬化歯車とスプライン軸は精密に研磨されておりまして、耐磨ベアリングを使用することにより故障なく滑かに運転します。



■ 電気クランプ方式

合理的で強固な電気クランプを採用してありまして主軸頭とアームは、それぞれ完全に分離してあり、すべて主軸頭の前面の押しボタンにより操作します。又、2個のボタンを同時に押えても安全ですし、ユルメーシメの前後には安全装置がインターロックされてあります。

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局

■ 配電盤

主電動機及アームの昇降・ワンクランピング等すべての操作に必要な電装品はアームの後に安全に遮蔽された制御盤に設置されておりまして、電動機のオーバー荷重に対しても充分にかつ安全な容量を備えてあります。

■主要寸法 RE3-1600.RE3-2000.RE3-2500.RE3-3000

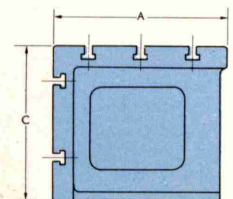
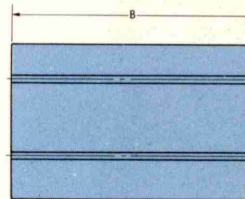
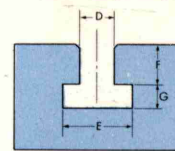
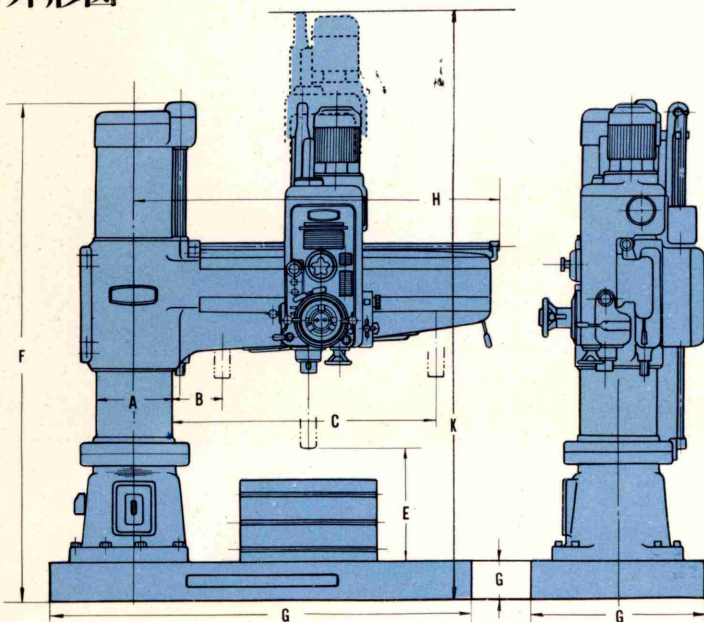
(プリセレクトコントロール)

(単位: mm)

主な仕様寸法		1600	2000	2500	3000
穿孔能力	鋳鉄	90	90	90	90
	鋼	75	75	75	75
中ぐり能力	鋳鉄	350	350	350	350
	鋼	230	230	230	230
タッピング能力	鋳鉄	90	90	90	90
	鋼	75	75	75	75
コラムの直径	A	416	500	500	600
コラム表面と主軸中心との最大	C	1620	2020	2520	3125
コラム表面と主軸中心との最小	B	350	410	425	380
コラム中心より主軸先端まで	R	1828	2280	2770	3320
主軸先端とベース表面の最大	E	1575	1655	1800	2340
主軸先端とベース表面の最小	E	340	460	565	550
機械の総高サ	F	2810	2965	3165	3700
コラム中心よりアーム先端まで	H	2180	2630	3130	3780
床面より主軸頭の最大高サ	K	3287	3442	3672	4182
アームの上下移動	L	820	840	960	1350
主軸のベアリング及クイルの直径		75×95			
主軸の上下移動		400			
主軸モルステーパ	N.O.	5	5	5	5
主軸の速度変換及回転数	R.P.M.	16段 50% 16.5~1820 60% 20~2180			
主軸の自動送り数及変換数	mm/rev.	8段 0.04~0.95			
ベースの長さ、巾及高サ		2550×1030×240	3080×1250×250	3570×1250×280	4330×1450×300
主軸用電動機	KW	7.5	7.5	7.5	7.5
アーム昇降用電動機	KW	2.2	3.75	3.75	5.5
クランプ用電動機及クーラントポンプ		0.75KW, 50W	1.5KW, 50W	1.5KW, 50W	2.2KW, 50W
補助テーブル寸法 (特別付属品)		750×500×450	750×750×600	750×750×600	900×750×700
正味重量(約)	kg	5,500	7,800	10,500	15,000

(この仕様は予告なしに変更することがあります。)

外形図



	RE 1000A-1450	RE3 1600	RE3 2000-2500
A	450	500	750
B	650	750	750
C	400	450	600
D	20	22	24
E	38	40	42
F	20	23	24
G	16	16	18



OOYA

RE3-1600

MACHINE NO. 1074

OOYA MACHINERY WORKS CO. LTD.

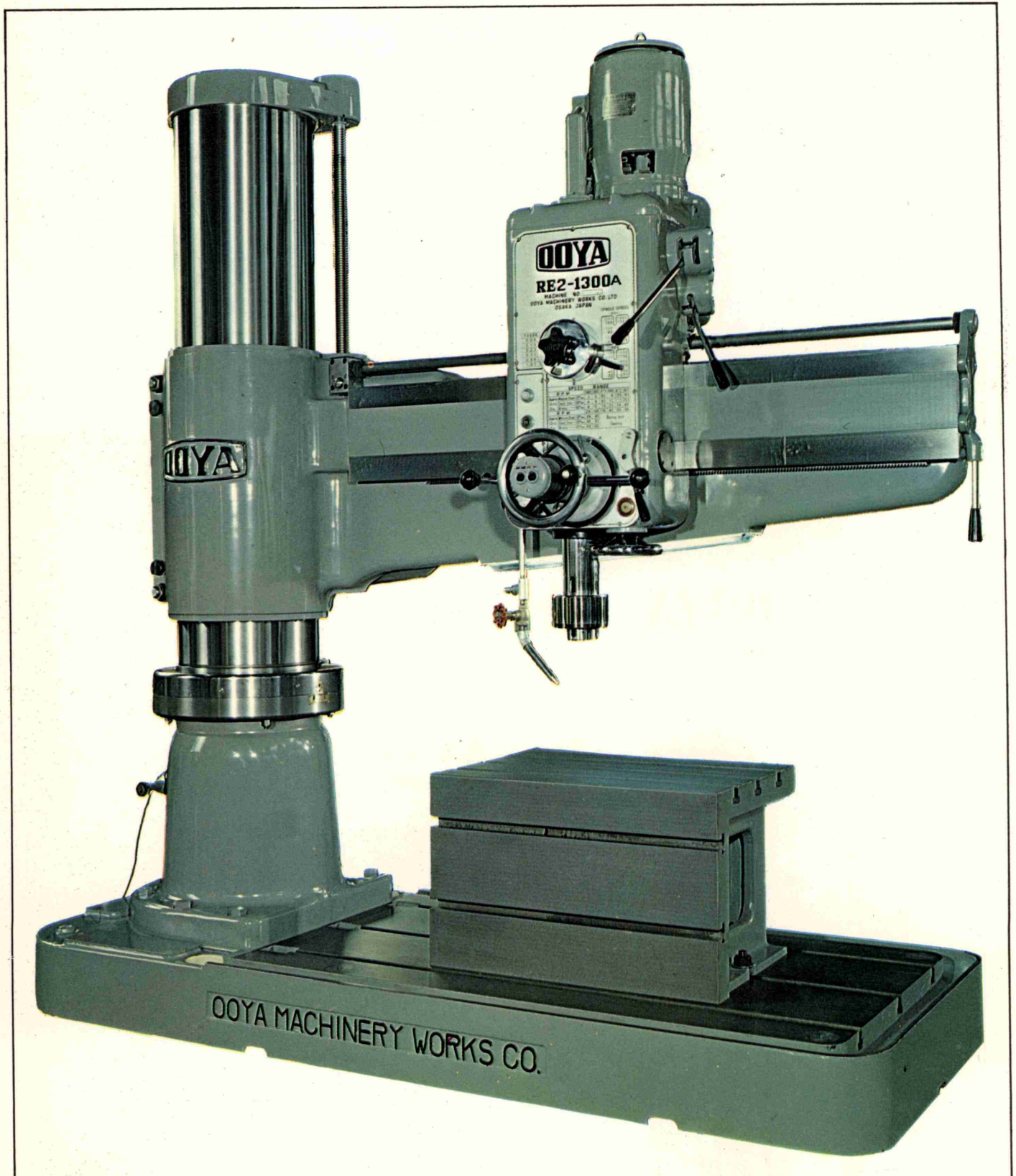
OSAKA, JAPAN

OOYA

MACHINERY WORKS

RE-1000A. RE-1250A. RE2-1300A. RE2-1450

RE・RE2型高性能ラジアルドリルの紹介!!



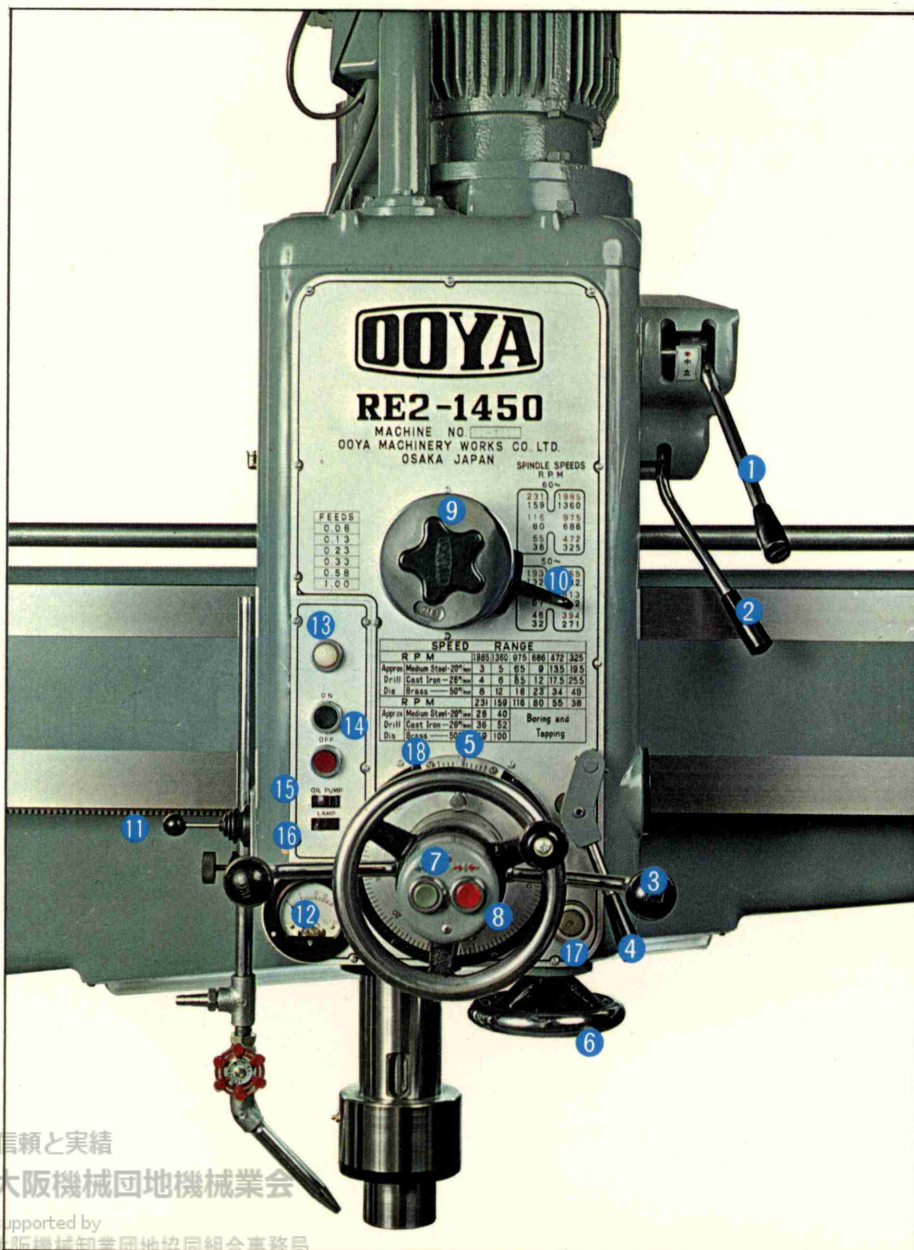
信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局

■主軸頭

すべての操作装置を主軸頭の前面に集中したデザインですから非常に能率がよく12段の主軸速度と6段の送り交換が出来得るのでどの様な作業にも適します。本体は頑丈なトランスミッションタイプで、セミスチールを採用し完全なシーズニングがなされてあります。特に主軸のシリンダーの内面は特殊装置により分子を圧縮緻密化してありますので長期の御使用に充分精度を保持します。主軸の起動と停止には弊社独特の多板クラッチを採用してありまして、これは、青銅と鋼板を交互に組合せてありますので滑かな運転が得られます。又回転部分は給油ポンプを使用しフィルターを通して自動潤滑されております。

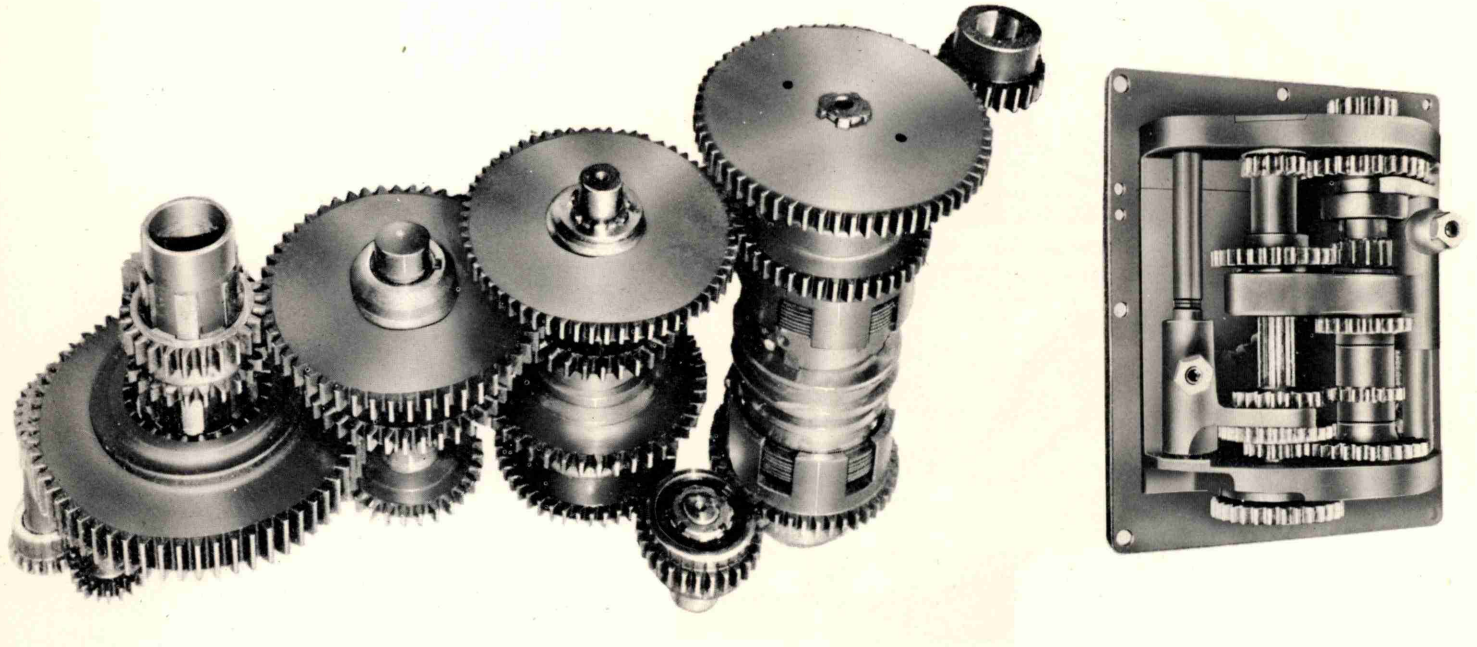


各部の名称

- ① 主軸の12段変速レバー
- ② 主軸の正転逆軸多板クラッチレバー
- ③ 主軸手動早送りレバー
- ④ 主軸自動送り、掛けはずしレバー
- ⑤ 主軸自動定寸装置セッティングデブス
- ⑥ 主軸の手送りハンドル
- ⑦ ヘット、コラム、アームのクランプ用プッシュボタン
- ⑧ 主軸自動定寸ダイヤル表示板
- ⑨ 0.08~1mm6段変速セクターダイヤル
- ⑩ 主軸送りチエンチレバー
- ⑪ アーム昇降、主軸正転逆転十文字、スイッチレバー
- ⑫ 電流計
- ⑬ パイロットランプ
- ⑭ メインスイッチ、ON、OFF
- ⑮ クーラントポンプスイッチ
- ⑯ 蛍光灯スイッチ
- ⑰ 油面計
- ⑱ バーニヤスケール0.01mm

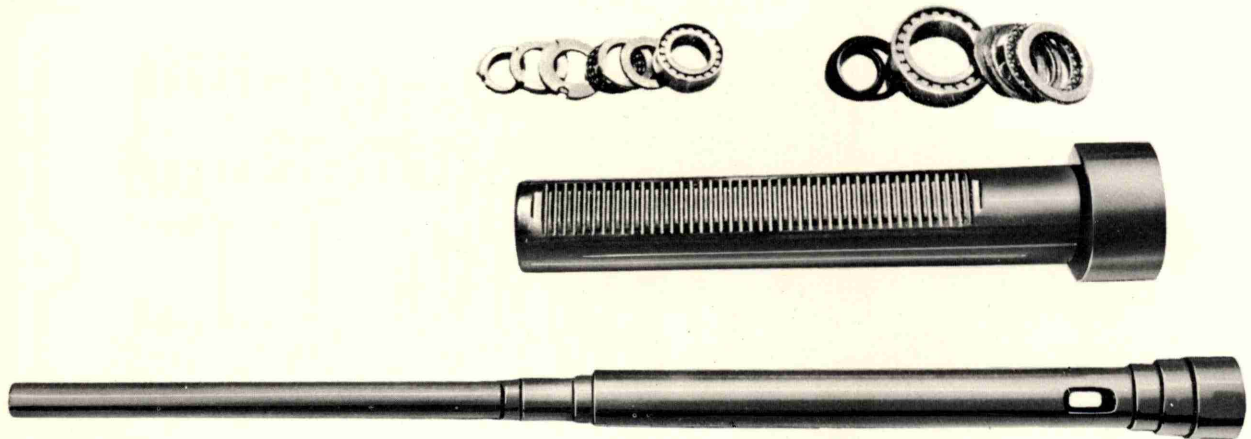
■ 歯車とスプライン軸

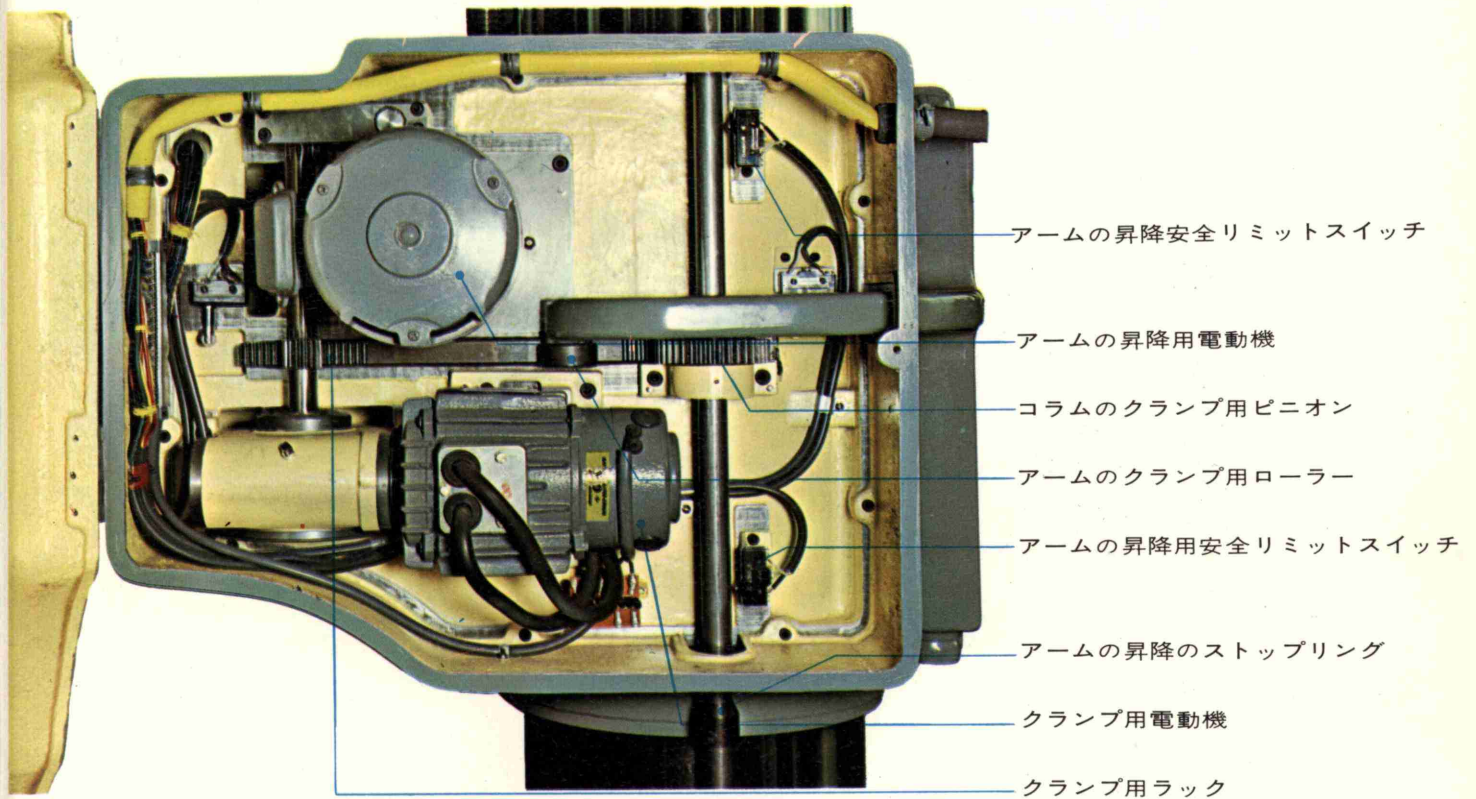
すべての歯車とスプライン軸は、熱処理後研磨加工されておりまして多板クラッチを併用することによってなめらかに強力な回転を伝えます。



■ 主軸及クイル

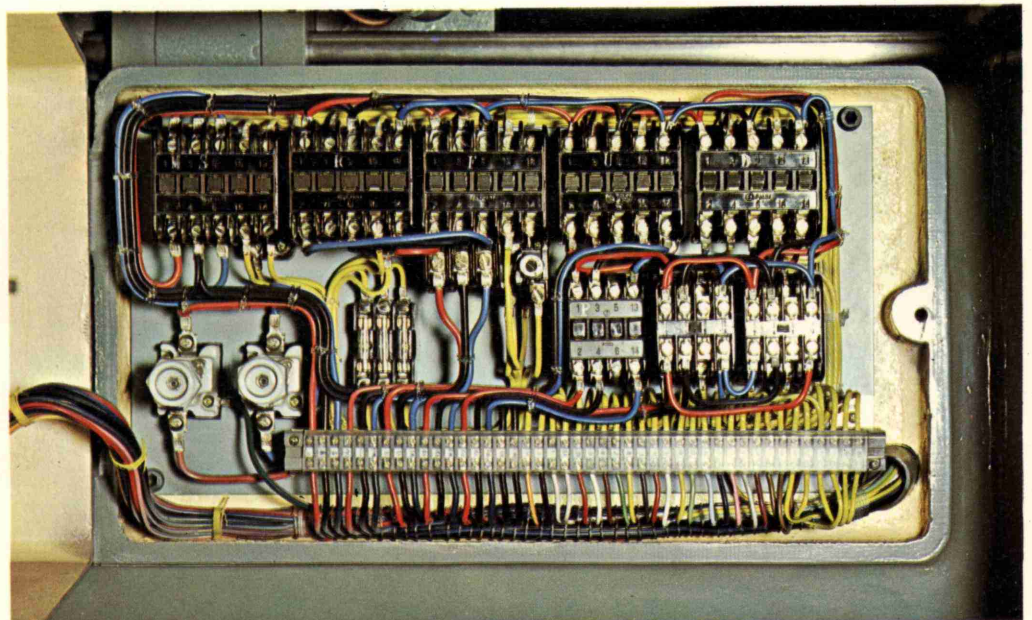
高度な熱処理をなされた窒化鋼の主軸及クイルは内径を調整される復列ローラーベアリングによって高精度を保持します。又ベアリングがテーパシャフトの外径を支える構造は非常に強固でありまして強力なボーリング作業に於ても主軸の歪がなく真円度円筒度の精度を保持します。又精密なラック歯を備えたクイルはニトロ焼入され永久に磨耗致しません。



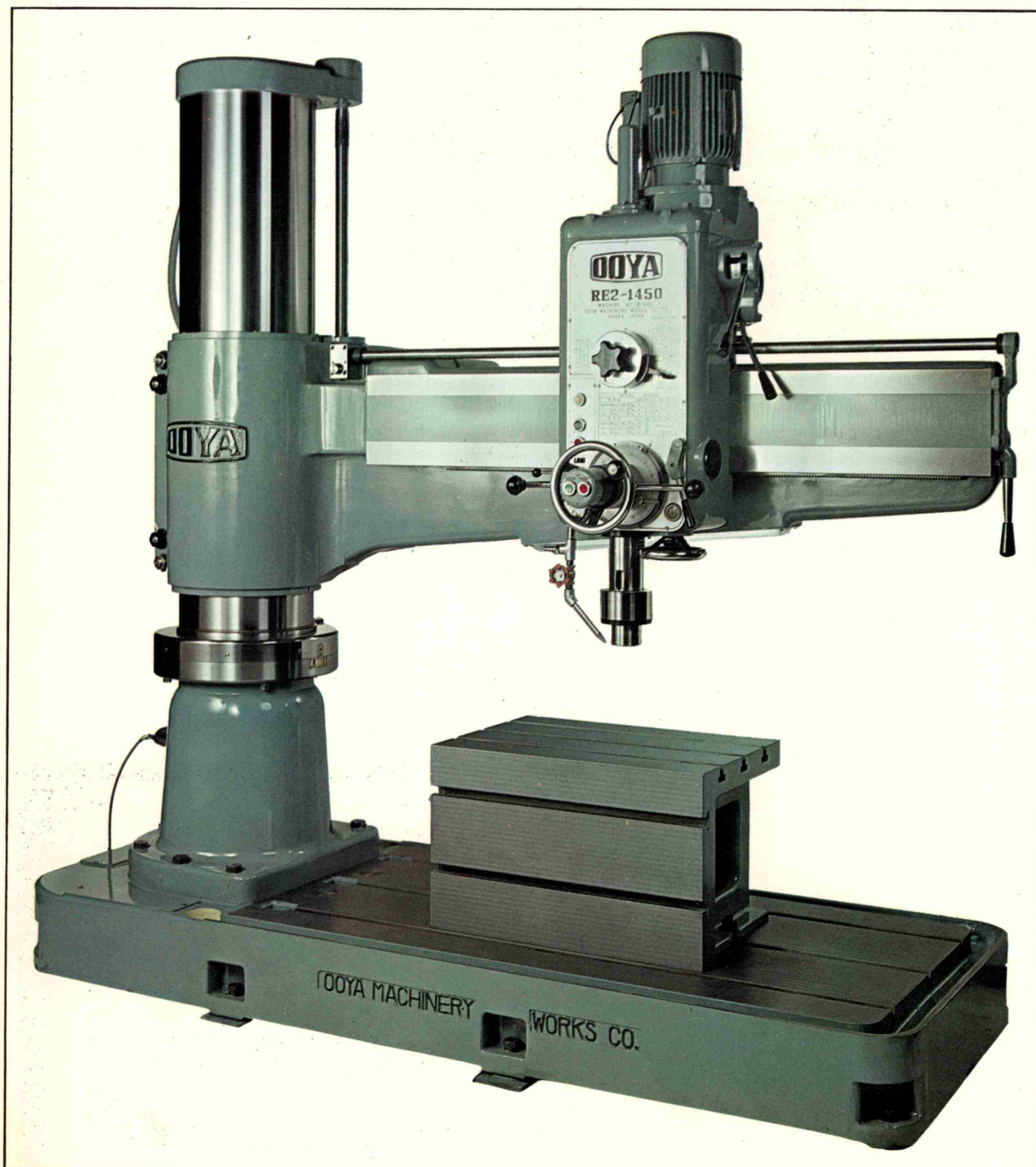


■ 電装盤

前面のプッシュボタンで操作されるすべての電源はアーム後方に完全に遮蔽された制御箱に備えられてあります。又モーターの放電についても十分に安全な容量を見てあります。



RE2-1450 ラジアルドリルの紹介!!



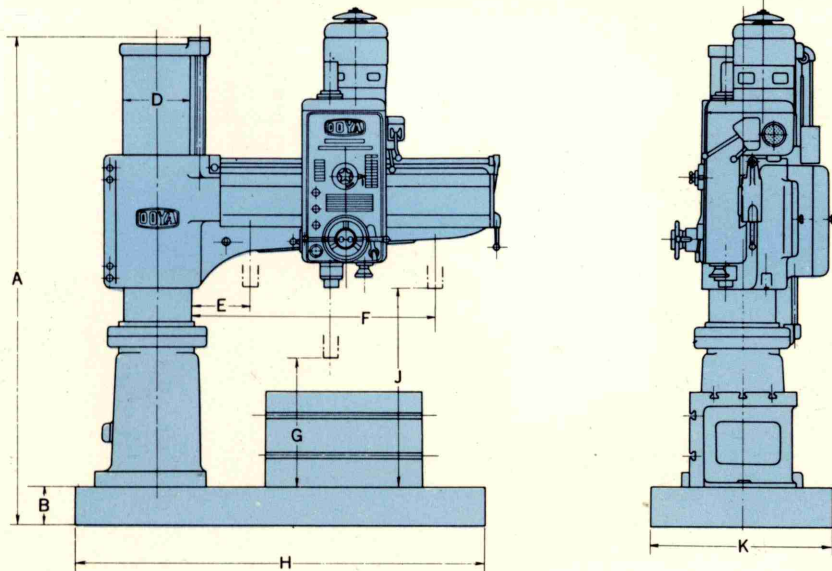
■主要寸法 RE-1000A.RE-1250A.RE2-1300A.RE2-1450

(単位: mm)

名 称		RE-1000A	RE-1250A	RE2-1300A	RE2-1450
穿 孔 能 力	鋼	40		45	45
	鋳 鉄	45		52	52
中 ぐ り 能 力	鋼	80		100	100
	鋳 鉄	150		180	180
タ ッ ピ ン グ 能 力	鋼	40		45	45
	鋳 鉄	45		52	52
コラム直径	D	320		340	340
コラム表面と主軸の最小、最大寸法	E.F	295×1030	295×1255	295×1330	295×1470
主軸端とベース面との最小、最大寸法	G.J	330×1315		330×1315	330×1315
アーム上下移動距離		650		655	655
床面よりコラム上面までの高さ	A	2180		2180	2190
主軸の直径とクイルの直径及ストローク		60×78×300		60×78×300	60×78×300
主軸のモールドステー		No. 4		No. 5	No. 5
主軸の速度変換及回転数	R.P.M.	12段 50%: 32-1655 60%: 38-1985			
送りの変換数及送り量	mm/rev	6段 0.08-1		6段 0.08-1	6段 0.08-1
ベースの寸法長さ、巾、高さ	H.K.B	1700×760×165	1905×760×165	2075×850×195	2240×850×195
ベースの作業面積		1020×650	1215×650	1350×760	1500×760
補助テーブル寸法長さ、巾、高さ		650×450×400			
主電動機	KW	2.2		3.7	3.7
アーム昇降用電動機	KW	1		1	1
クランプ用電動機	KW	0.4		0.4	0.4
クーラントポンプ電動機	W	50		50	50
所要床面積		2100×1160	2350×1160	2490×1250	2630×1250
重 量 (約)	kg	2450	2750	3300	3,850

(この仕様は予告なしに変更することがあります。)

外形図



● 特別附属品 (各機種共)

1. 作業台
2. クーラントポンプ

● 通常附属品 (各機種共)

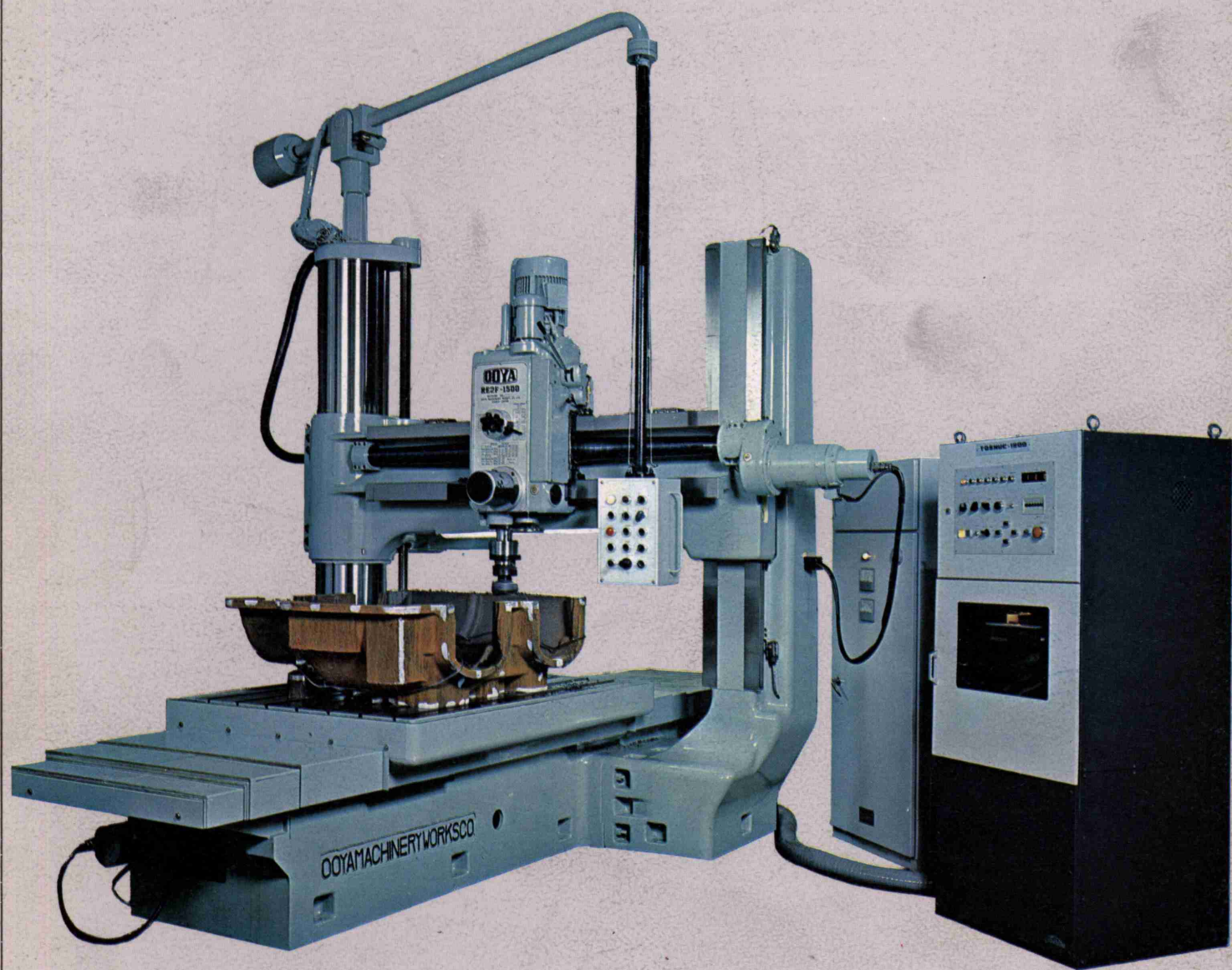
- | | |
|-------------|--------|
| 1. ツールボックス | 1ヶ |
| 2. ドライバー | 2本 |
| 3. ドリフト | 1本 |
| 4. 油差 | 1ヶ |
| 5. スパナー | 3丁 |
| 6. グリス注入ポンプ | 1ヶ |
| 7. 六角レンチ | 必要数 1揃 |

信頼と実績

大阪機械回地機械業会

supported by
大阪機械卸業団地協同組合事務局

企業発展の省力化に貢献する
RE2F-1500 (数値制御)
NUMERI CENTER



株式会社 大矢製作所

信頼と実績
 大阪機械同地機協業会
 supported by 大阪機械卸業団地協同組合事務

本社営業所 大阪府守口市藤田町1丁目8番地
 電話 大阪(代)06(901)5871~3 ☎ 570

東京営業所 東京都中央区八重洲3丁目1(東進ビル五階)
 電話 東京03(271)5488・5518 ☎ 103

03(272)2525・2526