

I. HVK-3000型について

1. 特長

- (1) 平板の両開先加工（板厚12～60mm）が、同時に誰にでも簡単に作業できます。
- (2) カッターの送りスピードは、ダイヤル操作にて調整出来ます。
- (3) 主な操作は、前面のパネル盤上のスイッチにより操作できます。
- (4) 定規（ストッパー）
切削材は、テーブル端より出入り（昇降）する定規により、確実に切削材の先端を合わせる事が出来ます。尚、操作は、パネル盤のスイッチにより出来ます。
- (5) 角度調整装置
開先角度は、任意の角度（上カッター0～80°、下カッター0～60°）にレバースイッチにて自動的にセットできます。また、上・下カッターにより両開先加工が一工程で出来ます。
- (6) 上下調整装置（上カッターのみ）
両開先加工が同時に出来る故、上カッターは板厚に追随出来る様にしています。尚、操作は、パネル盤のレバースイッチにて行います。
- (7) 前面移動テーブル
テーブルは、部材の板厚に応じ、ビビリが生じない様に移動式としています。
- (8) 切削完了時、カッターは自動的に後退し、高速戻りとなります。尚、途中で停止させたい時は、自動停止スイッチを入れると元に戻ります。

2. 主 仕 様

(1) 加工ストローク	3 0 0 0 mm
(2) クランプ厚	0 ~ 6 0 mm
(3) 開先角度	上角度 ... 0 ~ 8 0 ° (0. 5 ° 置き) 下角度 ... 0 ~ 6 0 ° (0. 5 ° 置き)
(4) 使用カッターチップ	T G P 5 1 0 5 R I A (東芝タンガロイ) S P K N 5 3 S T R (U X 3 0)
(5) 加工速度	1 0 0 ~ 7 0 0 mm/min (無段階)
(6) 戻り速度	2 8 0 0 mm/min (一定)
(7) 主軸モーター	上用 ... 3. 7 kw × 4 P 下用 ... 3. 7 kw × 4 P
(8) 送り・戻りモーター	3. 7 kw × 4 P
(9) カッター径	φ 1 2 5
(10) 機械重量	1 0 2 5 0 kg

3. 付 属 品

(1) 標準付属部品

(1) 標準工具一式

<内 訳>

Lレンチセット (#2.5, 3, 4, 5, 6, 10, 14)	1 式
プラスドライバー (#100)	1 本
マイナスドライバー (#100)	1 本
プラスチックハンマー	1 本
モンキースパナ (300mm)	1 本
両口スパナ (8 × 10)	1 本
両口スパナ (13 × 17)	1 本
両口スパナ (19 × 24)	1 本
ソケットレンチ (#30)	1 本
レベリングボルト	2 2 本
レベリングプレート	2 2 本
保護メガネ	1 個

4. 本体外形図

