

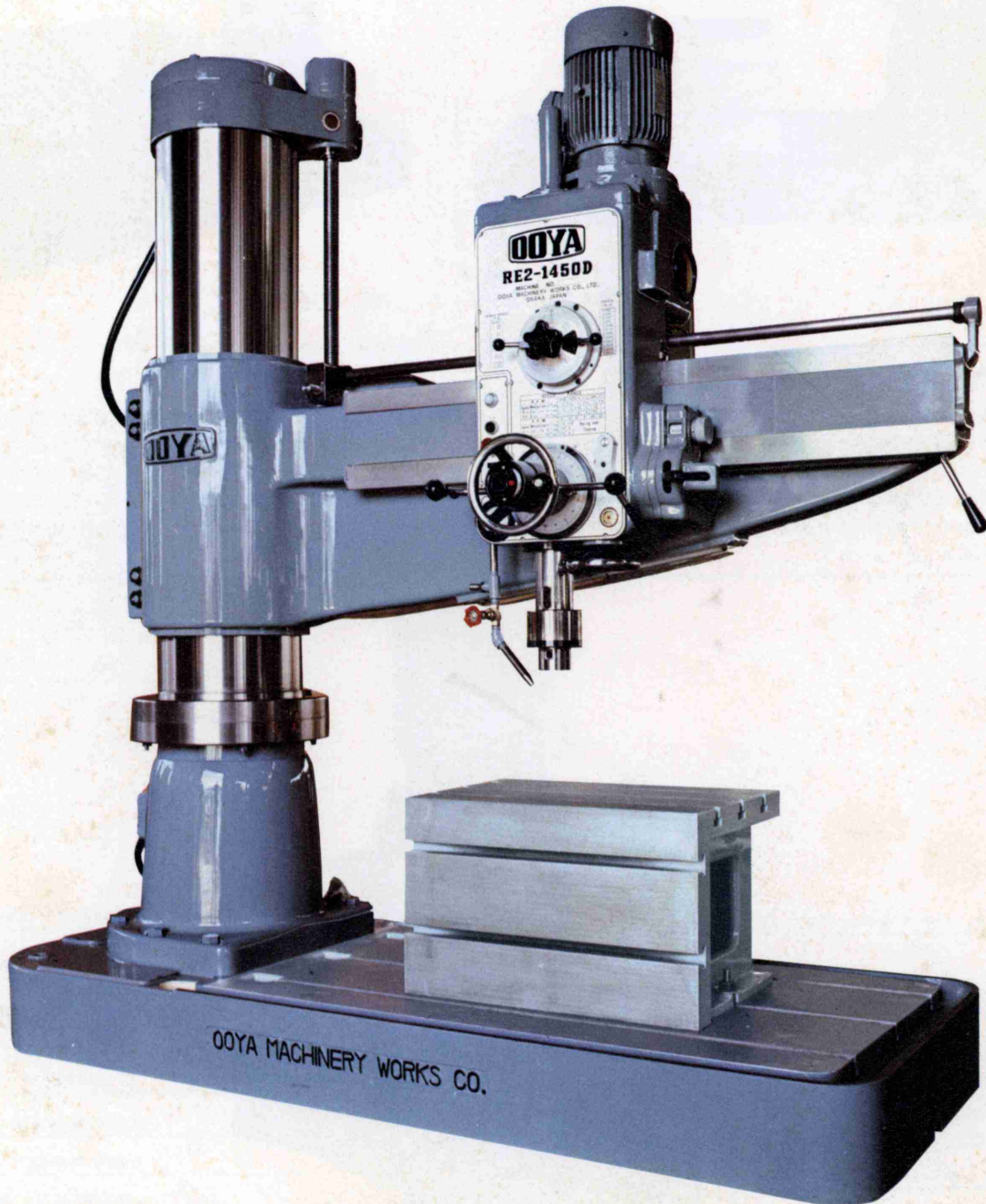
OOYA

Radial Drills

RE-1000A Spindle Drive
Motor 3HP
1250A Spindle Morse
Taper No. 4

RE2-1300A Spindle Drive
Motor 5HP
1450 Spindle Morse
Taper No. 5

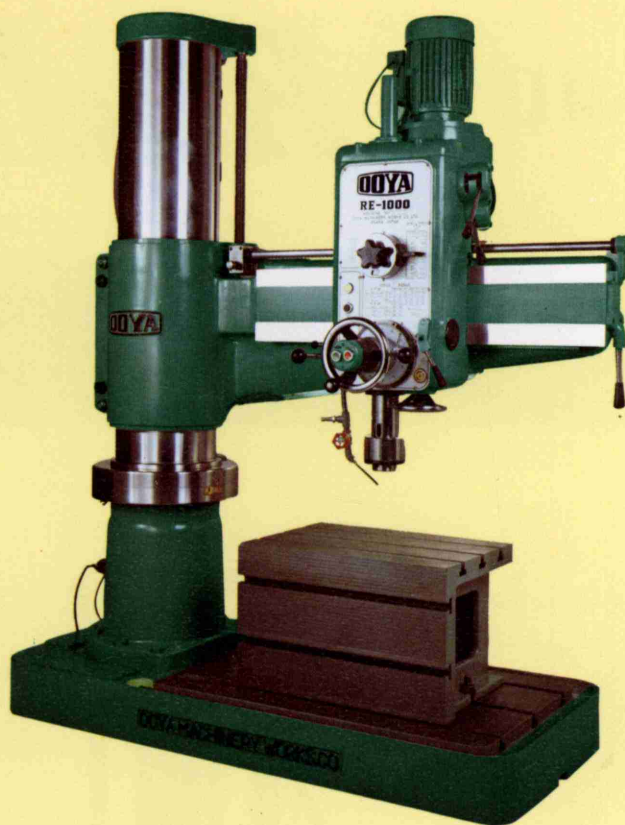
RE2-1300D Spindle Drive
Motor 5HP
1450D Spindle Morse
Taper No. 5
Preselection
Control



OOYA MACHINERY WORKS CO., LTD.



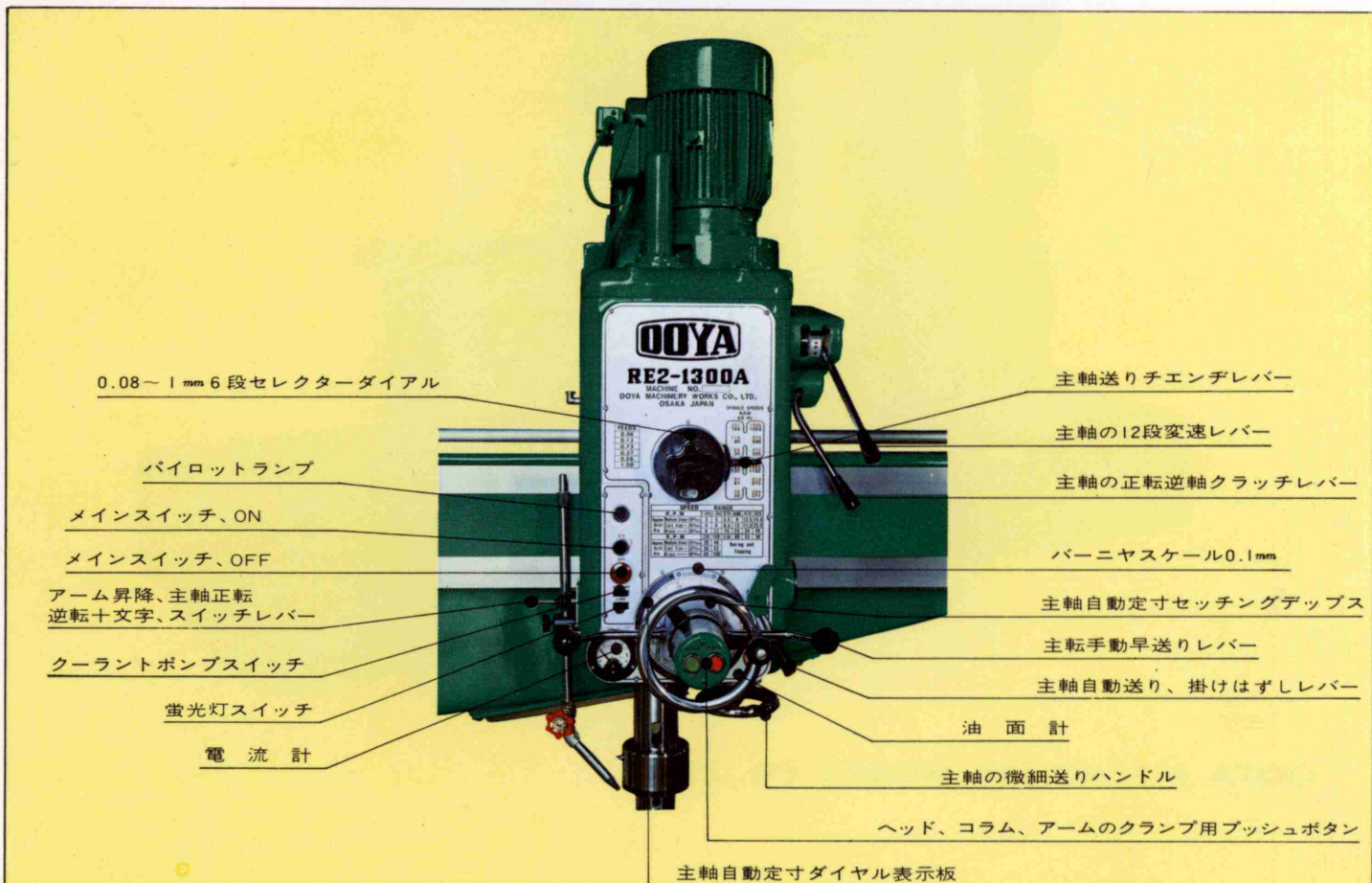
RE2-1300A

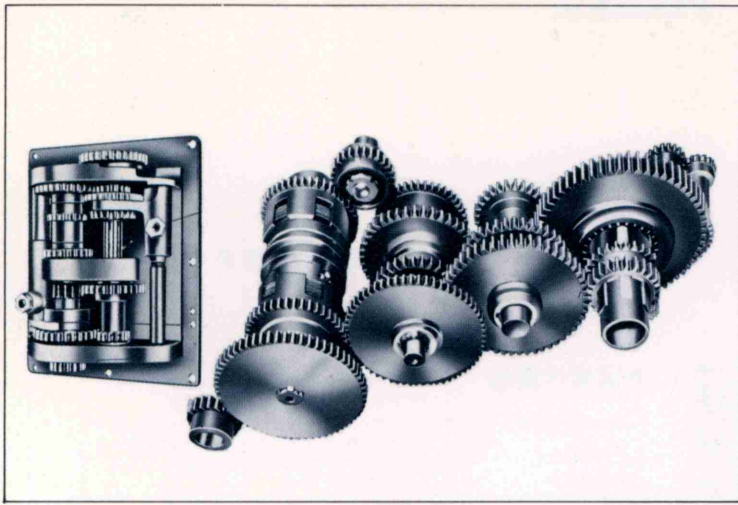


RE-1000A

■ 主軸頭

すべての操作位置を主軸頭の前面に集中したデザインですから非常に能率がよく12段の主軸速度と6段の送り変換が出来るのでどの様な作業にも適します。本体は頑丈なトランスミッションタイプで、セミスチールを採用し完全なシーズニングがなされてあります。特に主軸のシリンダーの内面は特殊装置により分子を圧縮緻密化してありますので長期の御使用に充分精度を保持します。主軸の起動と停止には弊社独特の多板クラッチを採用してありまして、これは、青銅と鋼板を交互に組合せてありますので滑らかな運転が得られます。又回転部分は給油ポンプを使用しフィルターを通して自動潤滑されております。



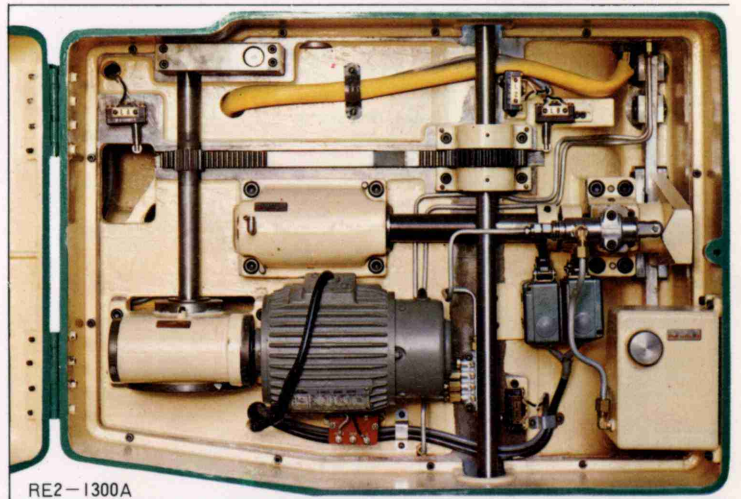


■ 歯車とスプライン軸

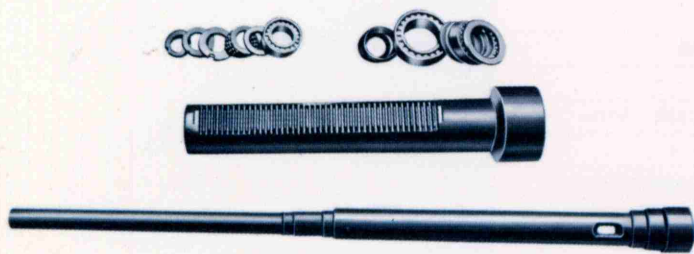
すべての歯車とスプライン軸は、熱処理後研磨加工されておりまして多板クラッチを併用することによってなめらかで強力な回転を伝えます。

■ 電気クランプ方式

簡潔で強力な電気クランプ方式を採用しておりますので故障がなく、操作はすべて主軸頭の前面の押ボタンより行えます。



RE2-1300A



■ 主軸及クイル

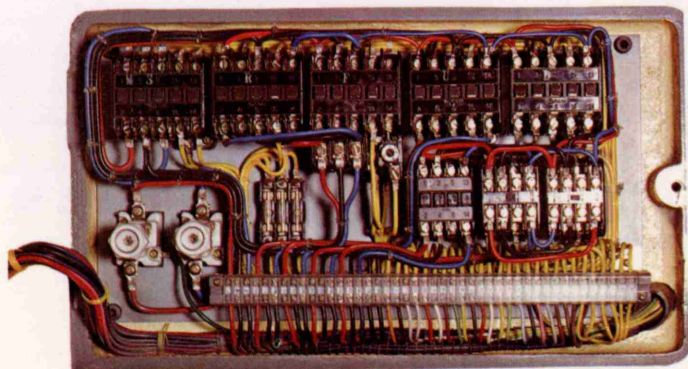
高度な熱処理をなされた窒化鋼の主軸及クイルは内径を調整される復列ローラーベアリングによって高精度を保持します。

又ベアリングがテーパシャンクの外径を支える構造は非常に強固でありまして強力なボーリング作業に於ても主軸の歪がなく真円度円筒度の精度を保持します。

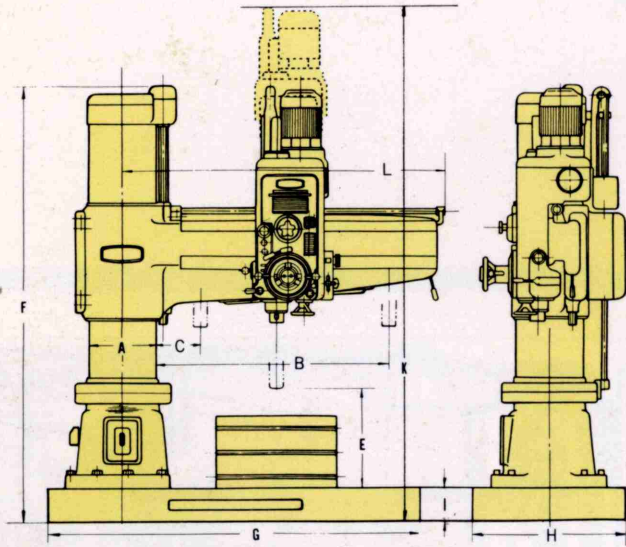
又精密なラック歯を備えたクイルはニトロ焼入され永久に磨耗致しません。

■ 電 装 盤

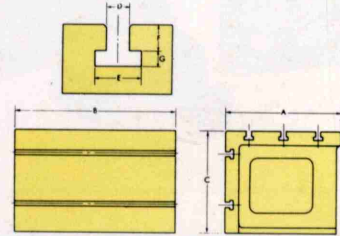
前面のプッシュボタンで操作されるすべての電源はアーム後方に完全に遮蔽された制御箱に備えられてあります。又モーターの放電についても十分な容量を見てあります。



■ 外形図



● 作業台(補助テーブル)



● 通常付属品

- 1. ツールボックス 1ケ
- 2. ドライバー 2本
- 3. ドリフト 1本
- 4. 油差し 1ケ
- 5. スパナー 3丁
- 6. グリスガン 1ケ
- 7. 六角レンチ 1セット
- 8. レベリングプレート 1セット

● 特別付属品

- 1. 作業台
- 2. クーラントポンプ

	RE 1000A-1450
A	450
B	650
C	400
D	20
E	38
F	20
G	16

■ 仕様

(単位: mm)

名称		RE-1000A	RE-1250A	RE2-1300A (RE2-1300D)	RE2-1450 (RE2-1450D)
穿孔能力	鋼	45	50	50	
	鋳鉄	52	60	60	
中ぐり能力	鋼	80	100	100	
	鋳鉄	150	180	180	
タッピング能力	鋼	40	45	45	
	鋳鉄	45	52	52	
コラム直径	A	320	340	340	
コラム表面と主軸の最小、最大寸法	B C	295×1030	295×1255	295×1330	295×1470
主軸端とベース表面との最小、最大寸法	E	330×1315	330×1315	330×1315	330×1315
床面よりコラム上面までの高さ	F	2180	2337	2337	
主軸の直径とクイルの直径及ストローク		60×78×300	60×78×300	60×78×300	
主軸のモールステーパ		No. 4	No. 5	No. 5	
主軸の速度変換及回転数	R.P.M.	12段 50Hz: 32-1655 60Hz: 38-1985			
送りの変換数及送り量	mm/rev.	6段 0.08-1	6段 0.08-1 (12段 0.045-1.59)	6段 0.08-1 (12段 0.045-1.59)	
ベースの寸法長さ、巾、高さ		1700×760×165	1905×760×165	2090×850×195	2240×850×195
ベースの作業面積		1020×650	1215×650	1350×760	1500×760
補助テーブル寸法(特別付属品)		650×450×400			
主電動機	KW	2.2	3.7	3.7	
アーム昇降用電動機	KW	1	1.4	1.4	
クランプ用電動機	KW	0.4	0.4	0.4	
クーラントポンプ電動機	W	40	40	40	
所要床面積		2100×1160	2350×1160	2490×1250	2630×1250
重量(約)	kg	2400	2600	3000	3300

(この仕様は予告なしに変更することがあります。)

主要生産品目 ●ラジアルボール盤(小型より超大型迄18機種)
●堅型マシニングセンター(7機種)

株式会社 大矢製作所

本社 大阪府守口市藤田町1丁目8番地
電話 大阪(代) 06(901)5871~4 ☎570

東京営業所 東京都中央区八重洲1丁目6番16号(東進ビル五階)
電話 東京 03(272)2921(代) ☎103

代理店