

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

在庫№イ-2869

NCドラム型旋盤 オークマ 2006年 LB-400 #127095

### 1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様心間 650	C仕様心間 650	C仕様心間 1250
能力容量				
制御軸数			2	
ベッド上の振り	mm		φ 620	
往復台上の振り	mm		φ 620	
横送り台の振り	mm		φ 480	
センタ間距離	mm	—	670	1270
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 420×330	φ 420×650	φ 420×1250
主軸				
主軸の直径	mm		φ 120(φ 150) ※	
主軸端			JIS A2-8(JIS A2-11) ※	
テーパ穴	mm		φ 90×1/10(φ 120×1/10) ※	
貫通穴径	mm		φ 80(φ 110) ※	
回転数変換数			1 段	
回転数	min <sup>-1</sup>		35 ~ 3500(28 ~ 2800) ※	
往復台 (Z 軸)				
移動量	mm		675	1275
送り	mm/rev		0.001 から 1,000.000	
早送り速度	mm/min		25,000	
横送り台 (X 軸)				
移動量	mm		300(90+210)	
送り	mm/rev		0.001/1,000.000	
早送り速度	mm/min		20,000	
刃物台				
形式			V 型	
工具数			12	
工具				
外径	mm		□ 25	
内径	mm		φ 40	
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ 100	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	—	150	
電動機				
主電動機	k W		22/15 (20 分/連続) [22/15 (20 分/連続)] ※	
往復台用 (Z 軸)	k W		6	
横送り台用 (X 軸)	k W		4	
油圧ポンプ用	k W		2.2	
案内面潤滑ポンプ用	k W		0.018	