

ボールバー診断 (%)



V33

オペレータ: kyoko

日付: 2020-11-30 16:43:30

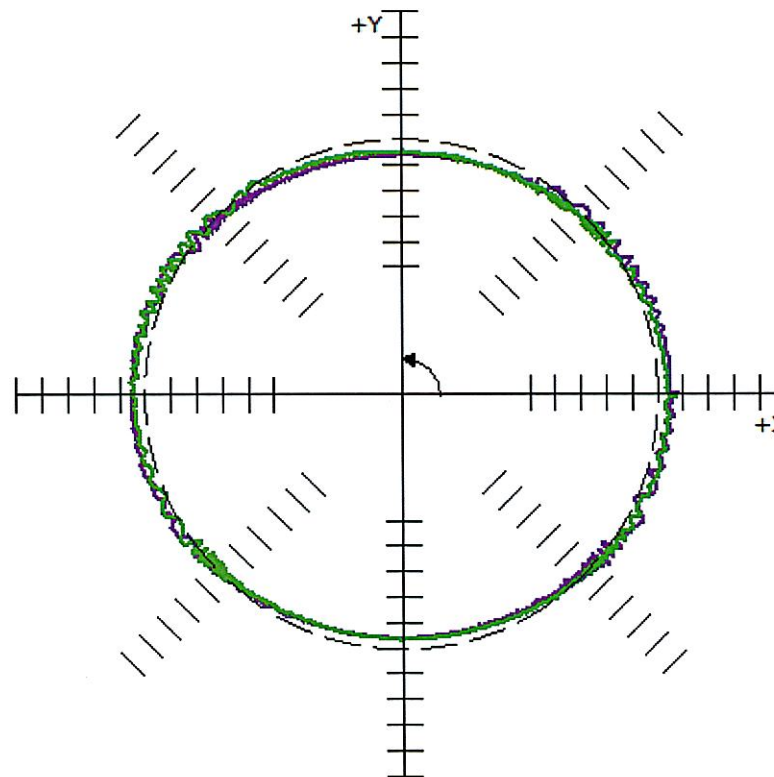
機械: クイックチェック

QC20-W: 1H5W32, 最終の校正: 2018-09-19

44%	スケールミスマッチ	18.5μm
9%	反転突起 X	▶ 1.9μm ◀ -0.8μm
7%	周期偏差 X	↑ 0.8μm ↓ 1.6μm
7%	周期偏差 Y	↑ 1.7μm ↓ 0.7μm
7%	ガタ Y	▲ 2.3μm ▼ -0.5μm

位置決め許容範囲	40.9μm
最適化半径	100.0053mm
真円度	13.4μm

-  実行 1
-  実行 2



10.0μm/目盛

ボールバー診断 (%)

V33YZ2

オペレータ: kyoko

日付: 2020-11-30 16:45:55

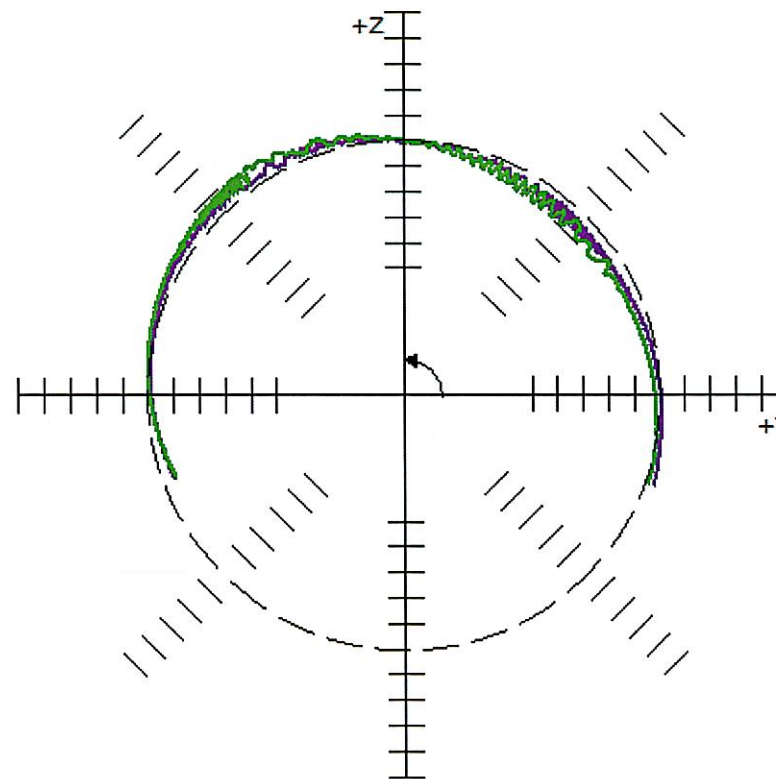


機械: クイックチェック

QC20-W: 1H5W32, 最終の校正: 2018-09-19

61%	直角度	101.4μm/m
7%	周期偏差 Z	↑0.9μm ↓1.2μm
7%	ガタ Z	▲0.0μm ▼1.8μm
6%	周期偏差 Y	↑1.1μm ↓0.4μm
6%	サーボミスマッチ	0.06ms

最適化半径	100.0007mm
真円度	19.0μm



-  実行 1
-  実行 2

10.0μm/目盛

ボールバー診断 (%)



V33ZX2

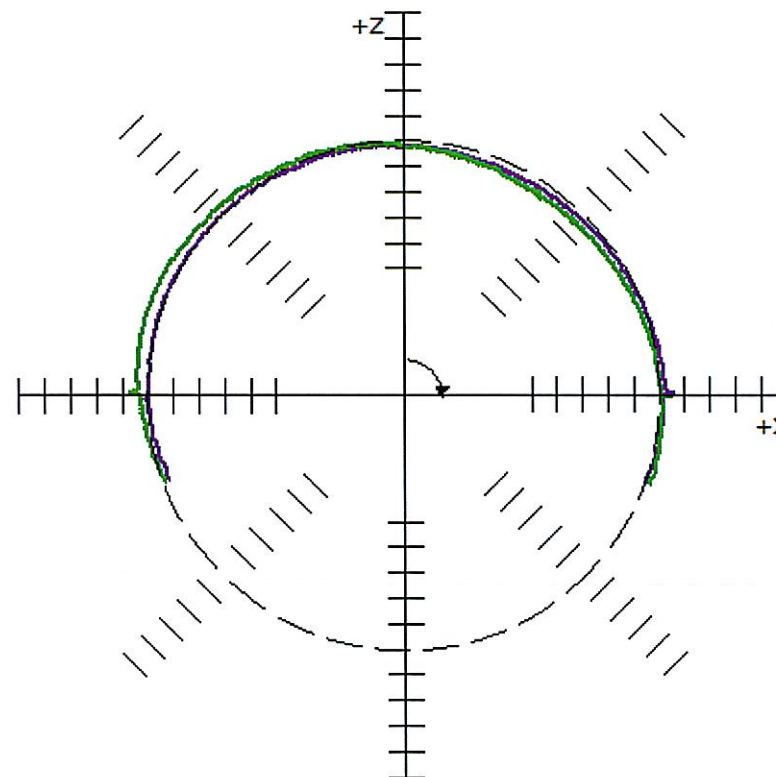
オペレータ: kyoko

日付: 2020-11-30 16:48:42

機械: クイックチェック

QC20-W: 1H5W32, 最終の校正: 2018-09-19

41%	直角度	53.7μm/m
22%	反転突起 X	▶ 2.9μm ◀ 2.2μm
9%	ガタ Z	▲ -0.1μm ▼ -1.9μm
6%	反転突起 Z	▲ -0.8μm
6%	サーボミスマッチ	-0.05ms
最適化半径		100.0085mm
真円度		12.5μm



 実行 1
 実行 2

空間ボールバー診断 (μm)

機械 QuickCheck

試験パラメータ

半径 100.0000mm
送り速度 1000.0mm/min

空間テスト結果

最大偏差 $8.4\mu\text{m}$
ZX 平面 @ 89.18919°

最小偏差 $-6.7\mu\text{m}$
ZX 平面 @ 62.31351°

真球度 $15.1\mu\text{m}$

真円度

XY $12.4\mu\text{m}$
YZ $6.0\mu\text{m}$
ZX $15.1\mu\text{m}$

