

静的精度表

設備メーカー: OKK
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: VM4III
 設備製造番号: MAE0156

測定者: 吉留
 測定日: 2023.7.19
 管理No.: MC-451

修正日
 2023.8.23
 Y軸ボールジョイント修理
 レベル修正

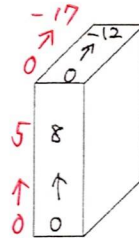
○主軸の振れ
 □元 0.005 mm
 ↓ (50 mmの位置) 0.03 mm

○Z軸の運動と主軸頭の平行度

○ X方向 0.02 mm ストローク (50 mm)
 Y方向 0.01 mm ストローク (50 mm)

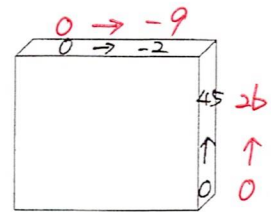
○Y-Z面内直角度(□400 mm)

0.022
 0.007 mm



○X-Z面内直角度(□400 mm)

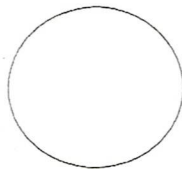
0.017
 0.043 mm



○主軸の振り回し (直径 300 mm)

0.01 mm

0.01 mm
 0.008

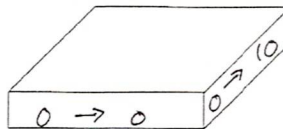


-0.01 mm
 0.07

0 mm

○X-Y面内直角度(□400 mm)

0.01 mm



○送り軸バックラッシュ (補正值0にて測定)

X 0.008 mm
 Y 0.048 mm
 Z 0.006 mm

0.007

○テーブル上面の高さ (テーブルサイズ 800 x 410 mm)

315 315

	0 mm	-0.013 mm 0.002	-0.015 mm -0.002
150	0.005 mm -0.007	0 -0.004 mm	-0.011 mm -0.002
150	0.004 mm -0.002	0 -0.008 mm	-0.007 mm -0.005