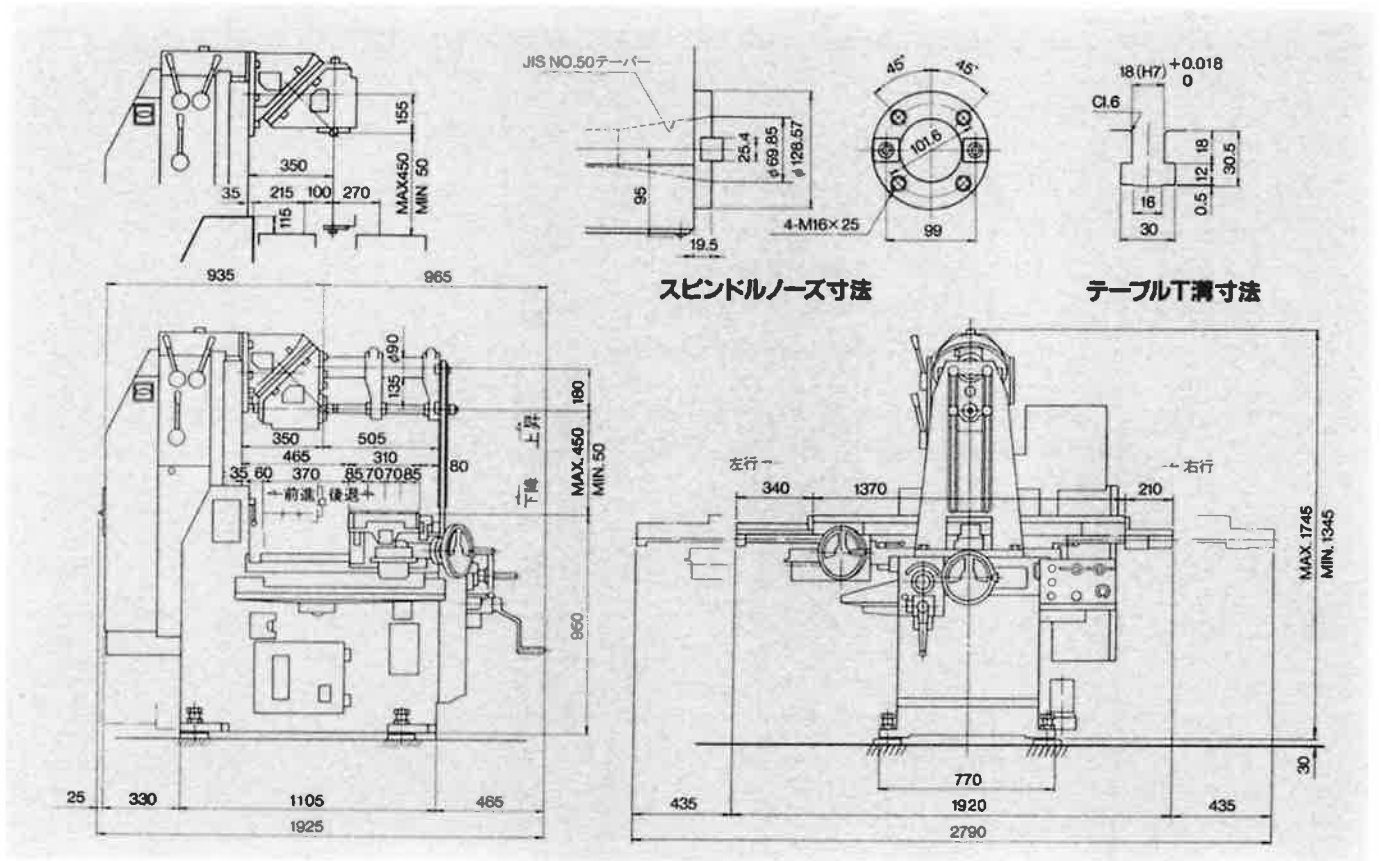


# 2UMD



## 2UMD 機械標準仕様

仕 様		数 値・単 位	仕 様		数 値・単 位	
テ ー ブ ル	テーブル作業面	310×1,370mm	コ ラ ム	上下移動量	400mm	
	テーブル左右移動量	370mm		上下送り速度変換数	無段変速	
	テーブル上面から主軸中心線までの距離	50～450mm		上下送り速度	7.5～600mm/min	
	横形オーバーアーム付			上下早送りの速度	1,200mm/min	
	横形オーバーアームなし	360～760mm		コラム前面から主軸中心線までの距離(立形)	350mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離(立形)	50～450mm		コラム前面から主軸端面までの距離(横形)	350mm	
	テーブル前後移動量	370mm		電 動 機	主軸駆動用	4P-5.5kW
	テーブル送りの速度変換数	無段変速			送り用(ACサーボモーター)	
	左右および前後送り速度	15～1,200mm/min			テーブル(X)	0.8kW
	左右および前後早送り速度	3,400mm/min			サドル(Y)	1.2kW
工溝(巾×深)	18mm×3本(ピッチ70mm)	コラム(Z)	1.6kW			
テーブル上積載最大重量(等分布)	100kg	切前油割ポンプ用	2P-0.1kW			
主 軸	主軸端	JIS No.50	潤滑油ポンプ用	1P-5W		
	主軸回転速度変換数	12段	機械の大きさ(巾×奥行×高さ)	1,920×1,925×1,745mm		
	回転速度	10, 55, 30, 115, 160, 225, 315, 440, 620, 880, 1,240, 1,750rpm	所要床面積(巾×奥行)	2,790×1,925mm		
			製品重量	約2,430kg		

### ●潤滑油と電源について

※側電源は電源容量11kVA、電線の太さは8mm<sup>2</sup>以上必要です。

なお、納入に当り事前に準備していただく潤滑油の種類と数量(約)は右表の通りです。

日石 FIBタービン油	5.2ℓ	日石 エヌウェイト	2.3ℓ
エッソ テレック油		エッソ フェービスK63	
シェル テラクス油	シェル トナT63		