

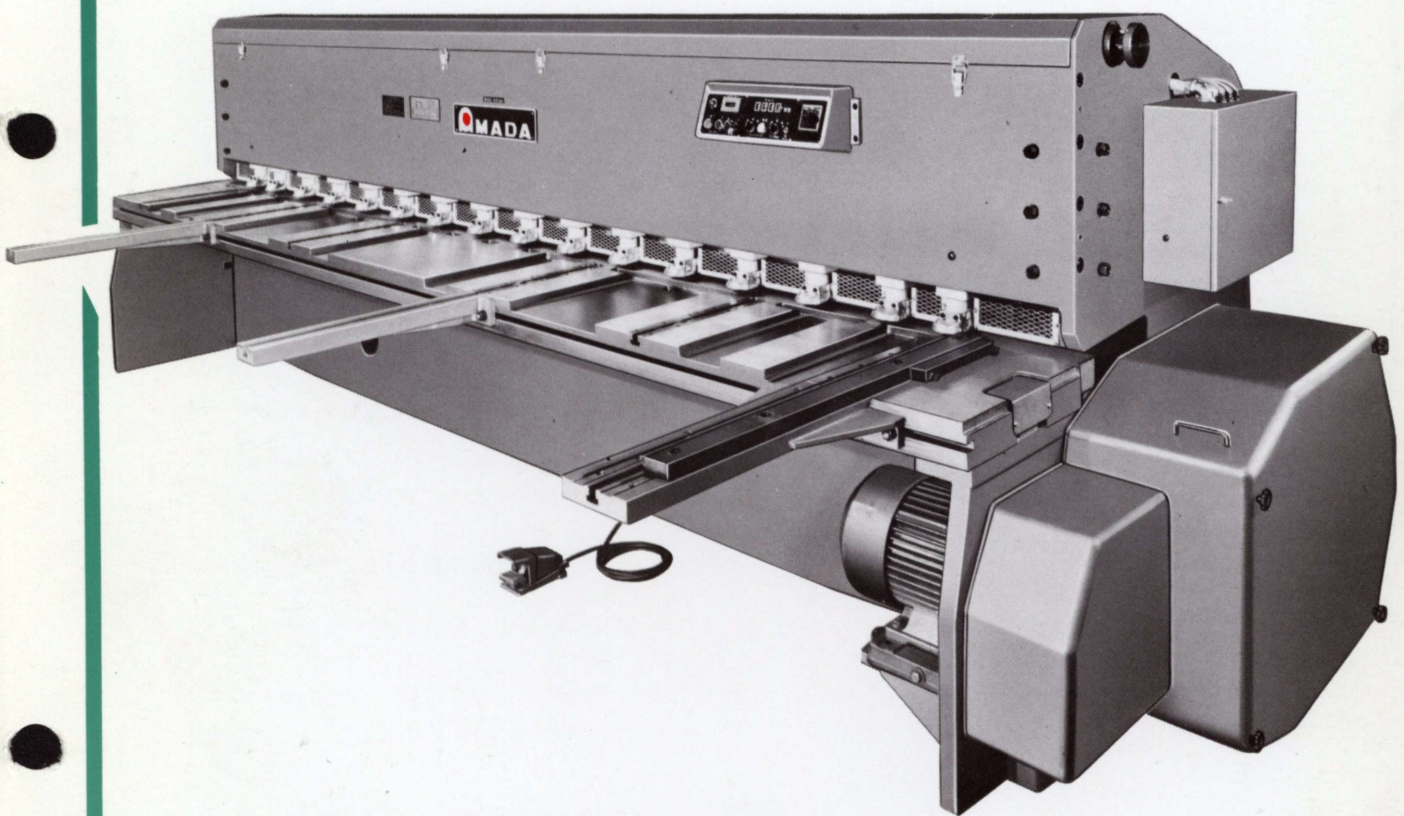
AMADA

SHEARING MACHINE



M-4045

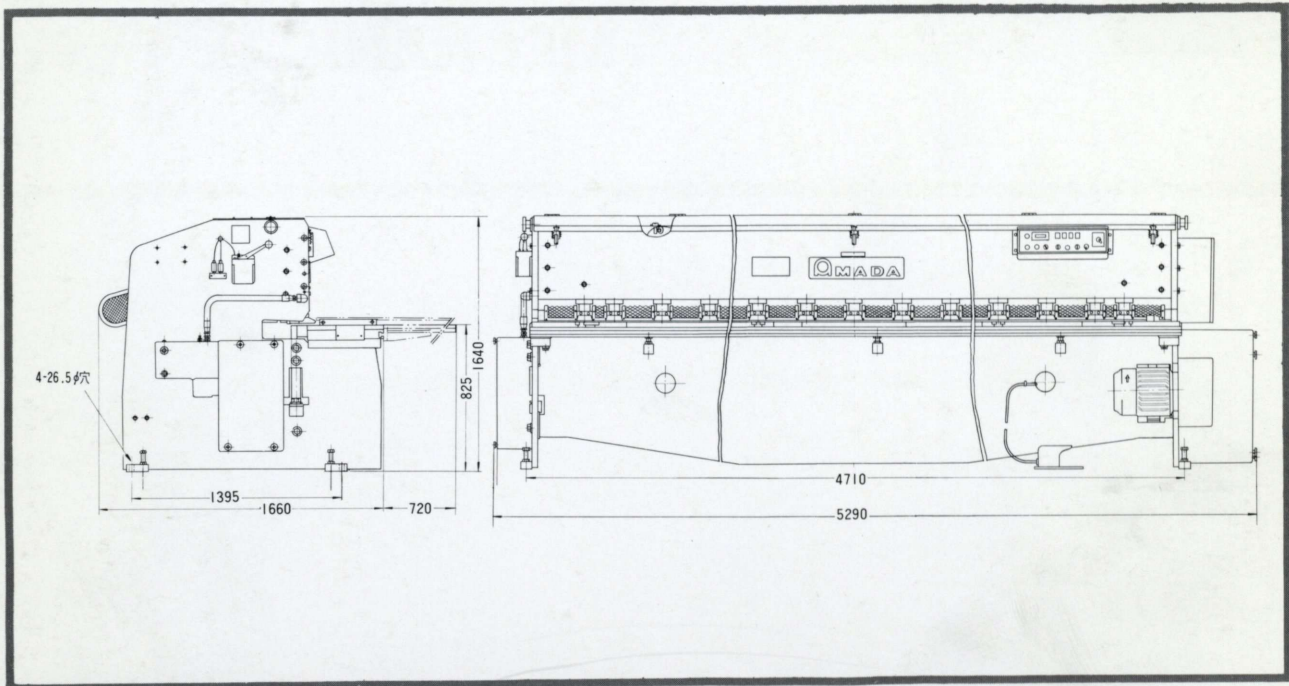
《メカニカル タイプ》MECHANICAL TYPE



AMADA

MECHANICAL SHER M-4045 《メカ式シヤー》

- ◎実用新案登録第960914号
- ◎特許、実用新案出願中
- ◎特別償却該当機



●特長

1. 電磁摩擦クラッチを採用して切断時の衝撃の解消をはかるとともに作動音を低くしています。
2. レーキ角が小さいので切断巾がせまくても“ねじれ”“そり”は最小限ですみます。
3. 単発切断、連続切断、自動切断及び寸動の各操作を標準化し、更に単発切断においては、ノンリピート装置を標準化して安全性を強化しています。
4. 同一寸法の短尺材を切断する場合は、自動切断を利用することにより、フットペダルを操作することなく切断できるので大巾な作業能率の向上が計れます。
5. 前面パネル集中制御方式により操作を容易にしています。
6. 操作が簡単で高精度の電動式バックゲージを標準装備しています。
7. 強力な油圧式板押えを備え、材料を確実にクランプします。
8. ケガキ合せに便利なライトビームを内蔵しています。
9. 十分な安全装備を施してあります。

●仕様

型 式	M-4045	型 式	M-4045
切断板厚 (引張強さ 45kg/mm ²) (mm)	4.5	機 械 重 量 (kg)	11,000
切断長さ (mm)	4,050	板 押 え 方 式	油圧式分割ユニット
刃 の 長 さ (mm)	4,430	板 押 え ユ ニ ッ ト 数	16
刃 の 形 式	四方刃	ラ イ ト ビ ー ム	40W × 5
ギャップ深さ (mm)	300	バ ッ ク ゲ ー ジ 方 式	電動式、カウンター0.1mm表示、自動切断用接点装置
レ ー キ 角	1°18'	バ ッ ク ゲ ー ジ 移 動 距 離	10-700
ス ト ロ ー ク 数 (spm)	50	潤 滑 方 式	手動ポンプ方式 (主軸受部給油状況監視装置付)
電 動 機 (主) (KW)	11	運 転 操 作 種 類	単発切断、連続切断、自動切断、寸動
電動機(バックゲージ用) (KW)	0.4		

※本仕様は改良のため変更することがあります。