

# 1. 2SP-15HG 仕様表

## 1-1 機械本体標準仕様

		単位	仕 様	備 考
容 量	両主軸間の距離	mm	350 (13.8")	
	最大加工径	mm	150 (5.9")	ロード仕様機
			250 (9.8")	手扱い加工
	最大加工長	mm	155 (6.1")	
	床面からの心高	mm	1100 (43.3")	
主 軸 台	主軸端形状		φ140 フランジ	
	主軸前部の軸径	mm	φ80	
	主軸穴のテーパ		φ57	
	主軸の貫通穴	mm	φ52	
	主軸支持法		ローバアリングによる2点支持	
主 軸 駆 動	主軸変速段数		無段	
	主軸回転数	min <sup>-1</sup>	40~4000	
	主軸速度指定方式		回転数直接指令 (周速一定制御可能)	
	主軸速度オーバーライド	%	50~150	
刃 物 台	刃物台形式		V8+V8	近回り割出
	最大工具本数	本	8+8	
	刃物台割出し		サーボ割出し	α C8/2000i
	標準仕様バイト		JIS No.4 (□ 25mm, □ 1")	
	ボーリングバー直径		φ40 (φ 1 3/4")	
移 動 距 離	X 軸	mm	175 (6.9")	
	Z 軸	mm	155 (6.1")	
早 送 り 速 度	X 軸	m/min	24	α C8/2000i 直結
	Z 軸	m/min	24	α C8/2000i 直結
切削送り速度		mm/rev	0.0001~150	
切削送りオーバーライド		%	0~200	
最大切削速度		m/min	6	

	単位	仕様	備考	
NC装置形式		FANUC - 18 i -TB		
主電動機 (連続/30分)	k W	A C 7.5/11× 2	(1:4)	
主軸トルク (30分)	Nm	107		
油圧用電動機	k W	A C 1.5 - 4P×2	R/L 軸独立	
摺動面潤滑用電動機	k W	A C 0.02 - 4P		
切削油用電動機	k W	A C 0.4 - 4P	中圧切削油ポンプ	
照明用蛍光灯		A C 100V - 20W× 1		
電源総容量	k V A	34		
所要床面積	幅	mm	2310	本機単体
	奥行	mm	2325	本機単体
機械全高		mm	2115	本機単体
製品質量		Kg	5000	本機単体

機械は、日々改良されていますので、  
予告なくデザイン、仕様等を変更することがあります。

## ローダ本体仕様

	単位	仕 様	備 考
素材外径	mm	φ 150	
素材全長	mm	80	
素材質量	K g	4.	
標準ローダ タイム	s e c	5	機械チャッキング時間含 エアブロータイム含まず リインテ-ジョンタイム含まず
MIN サイクルタイム	s e c	20 (MIN 加工タイム 15sec)	16P ロータリーストッカ IN/OUT 兼用
左右 (A 軸)	m/m i n	150	
上下 (B 軸)	m/m i n	120	
前後 (C 軸)	m/m i n	40	
ローダチャック 爪ストローク	mm	φ 32	3 爪, 空気圧押付機構付
回転装置 ストローク	mm	φ 32	3 爪
電源総容量	KVA	36	(本機+ローダ)
所要床面積 幅	mm	3650	} キット仕様 16P ストッカー 右置きの場合
奥行	mm	2471	
機械全高	mm	2932	フローア-図参照下さい
製品質量	k g	5500	(本機+ローダー)

機械は、日々改良されていますので、  
予告なくデザイン、仕様等を変更することがあります。