



立形マシニングセンタ

OH-OSP-HMi (No.40)

主軸 20,000min⁻¹

納入仕様書

納入先: 殿



| | | | | | | | | | | | |
|---|-------|----|-------------------|------|----|----|-----|-------------|----|--|--|
| 1 | | | | | | | | | | | |
| 4 | 承認 | 担当 | 年月日 | 改訂内容 | | | | 符号 | 備考 | | |
| 1 | 承認 | | 検図 | 担当 | 作成 | 小村 | 作成日 | 2004年09月06日 | | | |
| 1 | 営業担当者 | | 大隈豊和機械株式会社 | | | | | | | | |
| 1 | 東京 | 和田 | | | | | | | | | |

1. 仕様 (MILLAC-468V)

1-1. 機械仕様 (OH-OSP-HMi)

(☆印は、ユーザー仕様を示します。)

| 項目 | 単位 | No.40 |
|--------------------------------|--------|---|
| X軸方向(左右)移動量 | mm | 820 |
| Y軸方向(前後)移動量 | mm | 460 |
| Z軸方向(上下)移動量 | mm | 450 |
| テーブル上面～主軸端面 | mm | 150～600 |
| コラム前面～主軸中心 | mm | 510 |
| テーブル寸法 | mm | 1,050×460 |
| 工作物許容質量 | kg | 500 |
| 床面～テーブル作業面 | mm | 900 |
| 早送り速度 | mm/min | 32,000 (X,Y) 24,000 (Z) |
| 切削送り速度 | mm/min | 1～15,000 |
| 手動送り速度 | mm/min | 0～12,000 |
| 送り軸用 | kW | X,Y軸 AC3.0 Z軸 4.0 |
| 溜動面潤滑油ポンプ用 | W | 17 |
| 切削油剤ポンプ用 | W | 180 |
| 溜動面潤滑油用 | L | 6 |
| 切削油タンク | L | 200 |
| 機械の高さ | mm | ☆ 2,775 |
| 所要床面の大きさ (左右×前後) ^{注1} | mm | ☆ 2,760×3,645 |
| 機械質量 | kg | 6,000 |
| 電源電力 ^{注2} | kVA | 42 |
| 電源電圧 | V | AC200/220 ^{+10%} _{-15%} |
| 電源周波数 | Hz | 50/60 |

機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合がありますのでご了承下さい。

注1) 所要床面積の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付時寸法、メンテナンス領域は、含んでおりません。

注2) 本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

1-2. 主軸仕様

| 項目 | 単位 | No.40 |
|-------------|-------------------|------------|
| 回転速度 | min ⁻¹ | 100~20,000 |
| 回転速度域変換数 | | 無段 (ビルトイン) |
| 主軸端(呼び番号) | | No.40 |
| 軸受内径 | mm | φ70 |
| 主軸用(連続/15分) | kW | AC 18.5/22 |

1-3. ATC仕様

| | | | |
|--------------|--------------|---------------|-----|
| 工具シャンク | | MAS403-BT40 | |
| 工具プルスタッド | | MAS407-P40T-I | |
| 工具選択方式 | | メモリアンダム | |
| 工具収納本数 | 本 | 20 | |
| 工具最大径(隣接工具有) | mm | φ120 | |
| 工具最大径(隣接工具無) | mm | φ150 | |
| 工具最大長さ | mm | 350 | |
| 工具最大質量 | kg | 10 | |
| 工具交換時間 | TOOL to TOOL | sec | 2.0 |
| | CHIP to CHIP | sec | 4.0 |
| マガジン旋回駆動用 | kW | 1.0 | |
| ATC アーム旋回駆動用 | kW | 0.75 | |

1-4. 使用空気圧

| | | |
|----------------------|-------|---------|
| 空気圧源圧力 | MPa | 0.4~0.5 |
| 空気圧源流量 ^{注3} | L/min | 650 |

注3) 本機のエアータンクは、Rc 3/8 のメス型 2箇所です。(本機作動用×1、切粉エアブロー用×1)
最大エアータンク消費量は、下記の通りになります。

~~標準仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 250L/min です。~~

~~[2.2 kW (3馬力)以上のコンプレッサが必要]~~

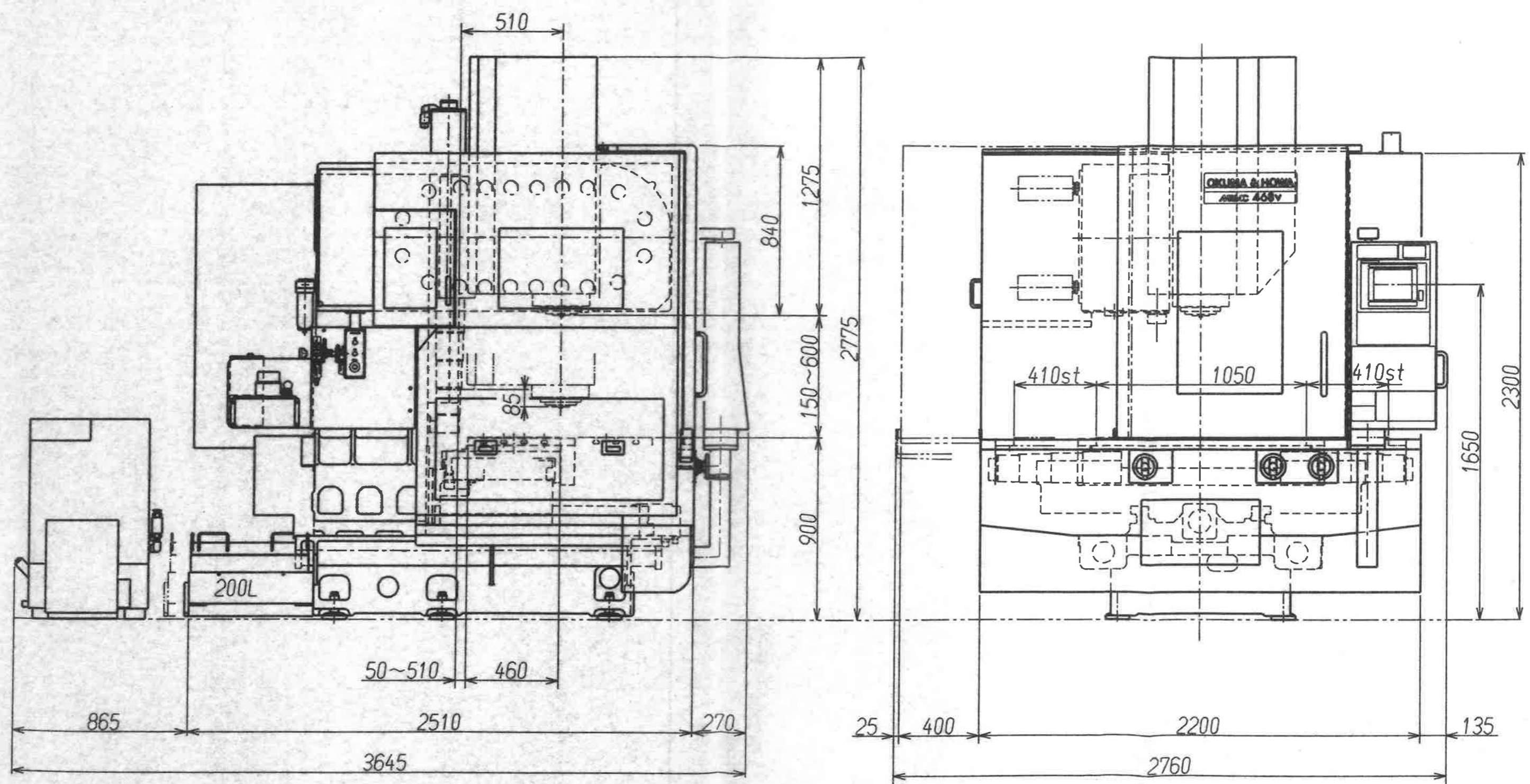
特殊仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 650L/min です。

[5.5 kW (7馬力)以上のコンプレッサが必要]

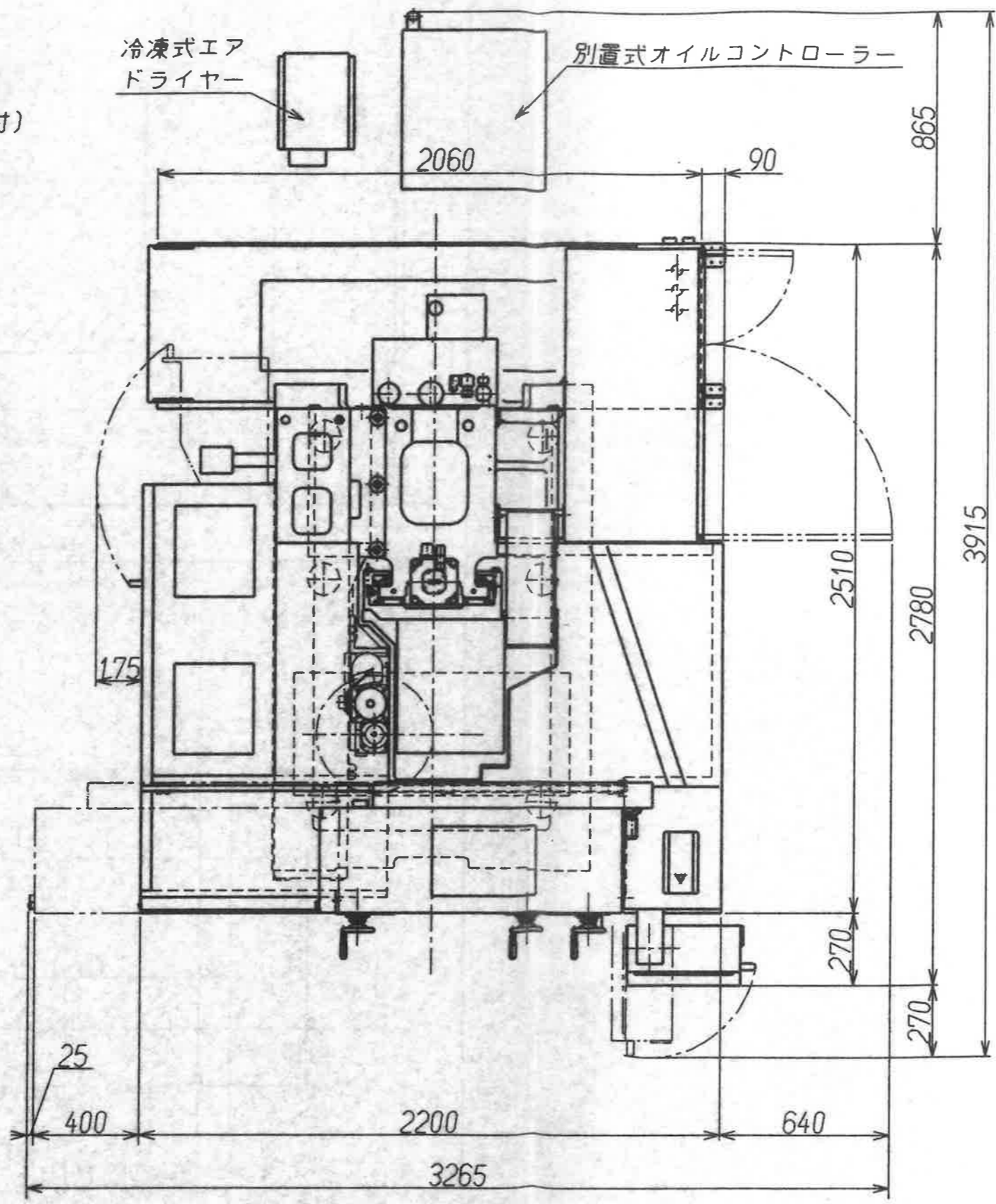
ATC を頻りにしたり、エアブローを多用する場合は、補助エアタンクを設置して下さい。

MILLAC-468V 外觀図

(#40 20000min⁻¹ OSP-HMi付)



MILLAC-468V 据付図
(#40 20000min⁻¹ OSP-HMi付)



縮尺1/20

#40,OSP-HMi,20000