

## 9 機械本体の標準データ

### 9-1 本機の主な仕様

#### 1. QT-Smart200/250 心間 500U

項目		単位	QT-Smart200		QT-Smart250	
			標準仕様 (15.0 kW)	オプション仕様 (18.5 kW)	標準仕様 (18.5 kW)	オプション仕様 (26.0 kW)
能力・容量	チャック・サイズ	in	8		10	
	最大スイング	mm	φ660			
	標準加工径	mm	φ212		φ255	
	最大加工径	mm	φ350		φ380	
	棒材作業能力	mm	φ65 *1		φ80 *2	
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	132~687		110.5~665.5	
	最大支持質量 (チャックを含む) *3	kg	【チャックワーク】	200	300	450
	【シャフトワーク】		500			
主軸	主軸回転速度 *4	min <sup>-1</sup>	35~5,000		35~4,000	
	主軸端形状		JIS A2-6		JIS A2-8	
	加速時間	s	2.5 *5	3.3 *5	2.8 *6	2.4 *6
	主軸貫通穴径	mm	φ76		φ91	
	モータ出力(30分定格/連続定格)	kW	15/11	18.5/15		26/22
	最大トルク(15%ED)	N·m	233	358		465
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	MT No.5			
	移動量(テールストック)	mm	565			
	最小推力	N	1000 *8			
	最大推力	N	5000			
刃物台	工具本数	本	12			
	工具サイズ	外径旋削	□25			
		内径旋削	φ40			
	割り出し時間	one/full	s			
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min			
	早送り時定数	X/Z	ms			
	移動量	X	195 [190 + 5]		210 [205 + 5]	
		Z	560 [555 + 5]			
その他	クーラントタンク CV (無/横出/後出)	L	180/230/170			
	電源容量(連続/30分)	kVA	23.3/29.1	28.7/33.8		38.8/44.6
総合	大きさ	心高	mm			
		全長	1020			
		全幅 *9	2630			
		全高	1680			
	フロアスペース *9	m <sup>2</sup>	1700			
機械質量 *10	kg	4500	4700	4800	4850	