

オプション



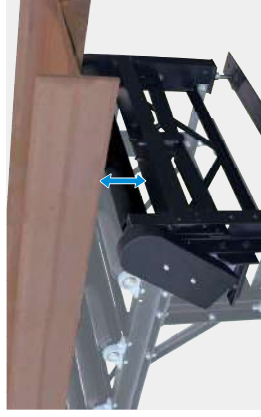
搬入側利用



搬出側利用

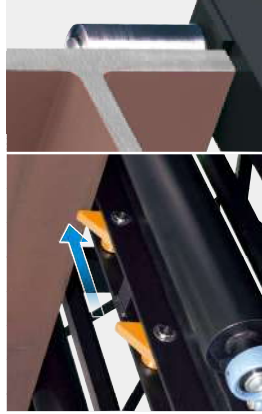
フリーコンベア

機械の搬入側と搬出側に適宜設置します。全長2m。搬入側は3本または5本ローラー、搬出側は7本・10本・20本ローラーのいずれかが選べます。



電動ローラーユニット

ローラーが油圧で持ち上がり、モーター駆動で材料を送ります。搬入側のフリーコンベアの要所に連結して設置します。



フッシャー

コンベア上の材料をたてローラーに押しつけます。



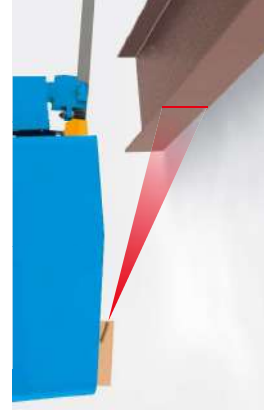
トラカート

材料を持ち上げて横移動します。天井クレーンを使わずに、材料の載せ換えやライン間の移動が容易に行えます。



全駆動ローラー仕様

前送材装置のローラーを全駆動にすると、短い仕口やサイコロ材も問題なく送れます。ローラーピッチは125mm。ローラーは全空転も自在です。



レーザー光線器

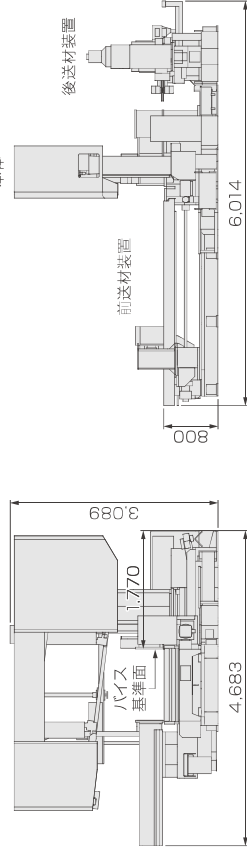
左フランジ外側にケガキがある場合に、位置を目標するのに便利です。

仕様

GTA118010CNC	
最大切断寸法 (mm)	0° W1,025 × H750 45° W600 × H750
自動切断最小材料幅	0° □800* 45° □600
鋸刃サイズ	幅 × 厚み 54mm × 1.6mm 長さ 8,800mm
鋸刃速度	0m/min ~ 100m/min
モーター出力	鋸刃 7.5kW、油圧 5.5kW、その他計 5.83kW 合計 18.83kW
電源	AC 200V 3相
機械質量	本体 6,510kg、前送材装置 3,100kg、 後送材装置 2,010kg 合計 11,620kg

*□800の場合、角部にR38以上が必要です。□785以下はRなしでも可能です。

外形寸法 (mm)



仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。