

■ 仕様

切削できる最大径	サポートつき	700mm
切削できる最大径	サポートなし	1000mm
切削できる最大ピッチ	モジュール	10
ホブサドル垂直移動距離		450mm
ホブヘッド最大傾け角度		50°
切削できる最小歯数	平歯車のとき	8
	ハスバ歯車のとき	12
ホブとテーブルとの中心距離	標準	60~610mm
	クラウニング装置つき	60~570mm
テーブル上面の直径		700mm
テーブル穴径		100mm
ワークアーク直径		40mm
ワークアーク取付け部のテーパ		モルス 5
取付けできるホブ	直径×長さ	160×180mm
ホブアーク直径		27, 32, 40mm
ホブアーク取付け部のテーパ		モルス 5
ホブシフト距離		100mm
ホブ軸回転 (無段階変速による)	38~150rpm(50Hz)	45~180rpm(60Hz)
垂直送り量 (テーブル1回転ごと)		0.39~5.85mm/rev
水平送り量 (テーブル1回転ごと)		0.1~1.45mm/rev
接線送り量 (テーブル1回転ごと)		0.2~2.9mm/rev
主電動機		5.5kW
総電力		7.5kVA
床面積		2600×1390mm
重量 (電装品を含む)		6000kgf

■ 標準付属装置

差動装置, 水平送り装置, 電動機および電気制御装置, 自動給油および手動集中給油装置, 切削油装置および飛沫受け, 巡回形サポートアーム, ホブアークおよびカラー3セット, ワークアークおよび取付け台1セット, 交換歯車1セット, 付属工具1セット

■ 特別付属装置

タンゼンシャル切削装置, クラウニング装置, 特殊ホブアーク, 歯切り取り付け具, 分割取付け台

本仕様は改良のため変更することがあります。

