

## 第 1 章 概 要

## 1.1 概 要

本機械はアルミニウム及びアルミニウム合金の型材の押出を目的とした、油圧ポンプによる直接駆動の横型単動油圧式押出プレスとその付属設備で、単独、一工程及び連続運転を行うことができます。

## 1.2 要 項

1.2-1	ビレット材質	アルミニウム及びアルミニウム合金
1.2-2	ビレット寸法	194 mm φ × 660 mm ℓ (最大)
1.2-3	能 力	
	押 出 力	最大 1800 USTON (210 噸)
	クロージング	190 "
	リターン	93 "
	コンテナシーリング	123 "
	コンテナオープン	156 "
	シャ ー	46 "
	補助シャ ー	18 "
1.2-4	ストローク	
	メインラム (最大)	1630 mm
	コンテナ (最大)	350 mm
	シャ ー	630 mm
	ダイスライド	930 mm
1.2-5	速 度	
	クロージング	350 mm/SEC
	アップセット	182 mm/SEC
	押 出 (1800 uston)	19.1 mm/SEC
	リターン	417 mm/SEC
	コンテナクロージング	280 mm/SEC
	コンテナオープン	217 mm/SEC
	シャ ー下降	374 mm/SEC
	シャ ー上昇	612 mm/SEC

## 1.2-6 油圧ポンプ

- (1) 可変吐出量ラジアルプランジャーポンプ 2台  
 オイルギヤー製 型式 DV 15025N  
 最大圧 210 ㎏ 最大吐出量 450ℓ/min 1000 rpm
- (2) 定吐出量アキシアルプランジャーポンプ 1台  
 オイルギヤー製 型式 HG830  
 最大圧 210 ㎏ 2.2ℓ/min 1000 rpm
- (3) 定吐出量ベーンポンプ 1台  
 東京計器製 型式 V-144  
 最大圧 70 ㎏ 104ℓ/min 1000 rpm

## 1.2-7 電動機

- (1) 閉鎖透風籠型三相誘導電動機 2台  
 神鋼電機  
 150KW 1000rpm 3000V 50 $\sim$  連続定格
- (2) 兩軸型閉鎖透風籠型三相誘導電動機 1台  
 19KW 1000rpm 200V 50 $\sim$  連続定格

## 1.2-8 主要寸法

最大長さ	9600 mm
最大巾	4050 mm
最大高さ(床上)	4000 mm
中心高さ(床上)	940 mm

