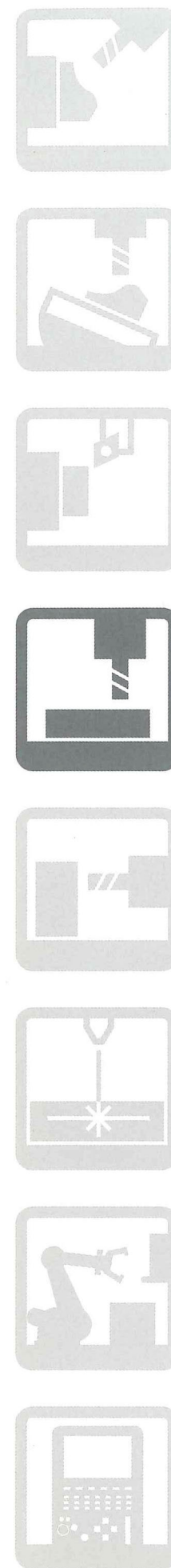


Mazak

VCN-430A, VCN-530C



VCN-430A
VCN-530C

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社

〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町竹田 1-131
TEL 0587-95-1131 (代表) FAX 0587-95-3611

www.mazak.com

- 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがありますので、予めご了承下さい。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意ください。



優れた操作性と 高速・高精度制御を実現

高速・高精度制御を実現する最新のハードウェアとソフトウェア搭載

加工工程の各プロセスの進捗を集中管理する
プロセスホーム画面により快適な作業性を実現

さまざまな加工ワークの特性に対し、
加工パラメータが簡単に調整できるファイン・チューニング機能を搭載

機能を絞り込み最適化することで容易なプログラム作成が可能な
シンプルキー操作CNC [MAZATROL SmoothC]

スマートフォン/タブレットと同様な直感的操作を実現した
スムーズグラフィカルユーザーインターフェースにより
優れた操作性を実現 [MAZATROL SmoothG]

Windows® 8 搭載パソコンと融合したCNC [MAZATROL SmoothG]

Windows®8は米国 Microsoft Corporation の
米国およびその他の国における登録商標です。



MAZATROL SMOOTH C

MAZATROL SMOOTH G

注：MAZATROL SmoothC標準仕様。MAZATROL SmoothG仕様をオプションで選択可能。



高性能 立形マシニングセンタ

VCN-430A, VCN-530C

同クラスの立形マシニングセンタを大きく上回る生産性を実現。
素早い送り速度と主軸加減速、工具交換により加工時間を短縮します。

早送り 42 m/min … 主軸回転数 12000 min⁻¹
チップ・ツー・チップ … 2.8秒

低振動化した独自の主軸と熱変位補正機能 — インテリジェント サーマルシールドにより
安定した加工精度を実現。

2枚扉によって幅広い開口部を確保したフロントドア、優れた接近性を持つテーブル、
視認性の良い大型窓など、使いやすさを追求したデザイン。

耐久性に優れたローラガイドを全軸に使用。
長年にわたる安定した加工を実現します。

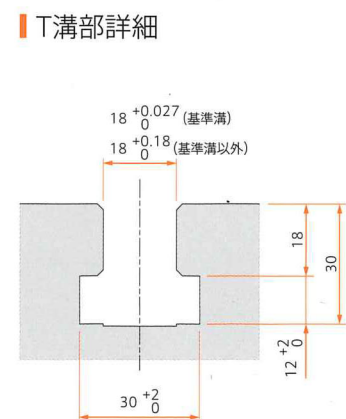
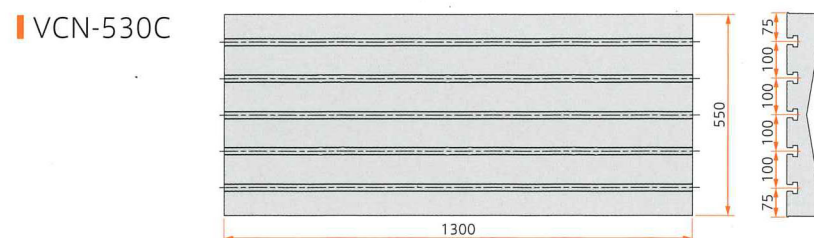
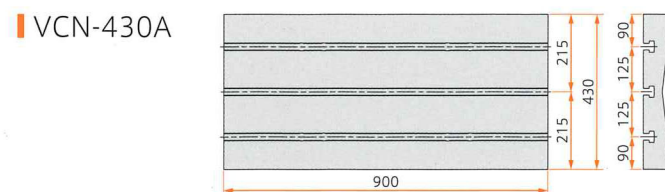


写真はVCN-430Aです。

機械本体の標準仕様

| | VCN-430A | VCN-530C | | |
|---------------------------|------------------------------|--|-------------------------|--|
| 移動量 | X軸移動量(テーブル左右) | 560 mm | 1050 mm | |
| | Y軸移動量(サドル前後) | 430 mm | 530 mm | |
| | Z軸移動量(主軸頭上下) | 510 mm | | |
| | テーブル上面から主軸端面までの距離 | 150 ~ 660 mm | | |
| テーブル | コラム前面から主軸中心までの距離 | 494 mm | 586 mm | |
| | テーブル作業面の大きさ | 900 mm × 430 mm | 1300 mm × 550 mm | |
| | テーブルの最大積載質量(等分布) | 500 kg | 1200 kg | |
| 主軸 | テーブル上面の形状 | 18 mm T溝 × 3本 125 mmピッチ | 18 mm T溝 × 5本 100 mmピッチ | |
| | 主軸回転速度 | 12000 min ⁻¹ (rpm) | | |
| | 主軸変速レンジ | 2段(電気式) | | |
| | 主軸ターボ穴 | 7 / 24ターボNo.40 | | |
| | 主軸軸受け内径 | φ70 mm | | |
| | 主軸立ち上がり特性 | 2.0 sec | | |
| | 送り速度 | 早送り速度(X, Y, Z軸) | 42 m/min | |
| | | 切削送り速度(X, Y, Z軸) | 1 ~ 8000 mm/min | |
| | 自動工具交換装置 | ツールシャंक形式 | MAS BT-40 | |
| | | 工具収納本数 | 30本 | |
| 工具最大径 / 長さ(ゲージラインより) / 質量 | | φ80 mm / 350 mm / 8 kg | | |
| 隣接工具が無い場合の工具最大径 | | φ125 mm | | |
| 工具選択方式 | | マガジンポケットナンバーのランダム選択、自動近回り方式 | | |
| 工具交換時間(ツール・ツー・ツール) | | 1.3 秒 | | |
| 電動機 | 主軸用電動機(25 % ED / 30分 / 連続定格) | AC18.5 / 11 / 7.5 kW (24.8 / 14.7 / 10 HP) | | |
| 所要動力源 | 電源(30分 / 連続定格) | 29.96 / 26.96 KVA | | |
| | 空気圧源(圧力 / 容量) | 0.5 MPa (5 kgf/cm ²) ~ 0.9 MPa (9 kgf/cm ²) / 200 NL | | |
| タンク容量 | 切削水タンク容量 | 200 L | 250 L | |
| エアカブラー | エアカブラー口径 | 3 / 8" | | |
| 機械の大きさ | 機械の高さ(床面より) | 2803 mm | 2808 mm | |
| | 所要床面の大きさ | 2073 × 2663 mm | 2880 × 2952 mm | |
| | 機械質量(クーラントタンク含まず) | 4800 kg | 6800 kg | |

テーブル寸法図



標準付属品・特別付属品(オプション)

| | 430A | 530C | | |
|-----------------------------|---|-------------------|---|---|
| 機械本体 | 主軸12000回転仕様(#40) | ● | ● | |
| | ATC 30本 | ● | ● | |
| | 照明装置(LED) | ● | ● | |
| | コラム200 mm UP | ○ | ○ | |
| | 主軸BIG-Plus仕様 | ○ | ○ | |
| | 主軸多点オリエン特(Mコード / 1度分割) | ○ | ○ | |
| | 手動パルス別置タイプ(1個) | ○ | ○ | |
| | 3段シグナルタワー(スクエア) | ○ | ○ | |
| | 自動化対応 | 自動電源ON+暖機運転/電源断*1 | ○ | ○ |
| | | 2パレットチェンジャー | ○ | ○ |
| 全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能 | | ○ | ○ | |
| マザックモニタリングシステムB(光学式)OMP60 | | ○ | ○ | |
| マザックモニタリングシステムB取付準備 / OMP60 | | ○ | ○ | |
| フロントドア自動開閉 / 両手起動スイッチ付 | | ○ | ○ | |
| 加工完了ブザー | | ○ | ○ | |
| 安全対応 | | オペレータードアインターロック | ● | ● |
| | | 漏電ブレーカー | ○ | ○ |
| クーラント・切屑処理 | | 全密閉式天井カバー | ● | ● |
| | スブラッシュガード | ● | ● | |
| | クーラントシステム | ● | ● | |
| | フラッドクーラント 4.5 kg/cm ² , 30 L/分 | ○ | ○ | |
| | スピンドルスルーエア | ○ | ○ | |
| | スピンドルスルークーラント(5 kgf) | ○ | ○ | |
| | 高圧スピンドルスルークーラント(15 kgf) | ○ | ○ | |
| | 高圧スピンドルスルークーラント(70 kgf) | ○ | ○ | |
| | カバークーラント | ○ | ○ | |
| | ナイアガラクーラント | ○ | ○ | |
| | クーラント温度管理 | ○ | ○ | |
| | クーラントガン | ○ | ○ | |
| | ワークエアブラスト | ○ | ○ | |
| | オイルスキマ | ○ | ○ | |
| | オイルミストクーラント | ○ | ○ | |
| | ミストコレクタ | ○ | ○ | |
| | チップコンベア(横出し・ヒンジ式) | ○ | ○ | |
| | チップコンベア(横出し・CONSEP仕様) | ○ | ○ | |
| チップバケット(回転式) | ○ | ○ | | |
| チップバケット(固定式) | ○ | ○ | | |
| 高精度対応 | 絶対位置検出機能 | ● | ● | |
| | スケールフィードバックシステム | ○ | ○ | |
| | ボールネジ軸芯冷却(X, Y, Z軸) | ○ | ○ | |
| テーブル関係 | NC円テーブル | ○ | ○ | |
| | スクロールチャック | ○ | ○ | |
| | サブテーブル | ○ | ○ | |
| | 油圧治具準備 | ○ | ○ | |
| | 空圧治具準備 | ○ | ○ | |
| その他 | 直線軸オイル & エア潤滑(L/G & B/S) | ○ | ○ | |
| | グリースカートリッジEP-1(2セット) | ○ | ○ | |
| | ブルスタッドボルト | ○ | ○ | |
| | マニュアル | ● | ● | |
| CNC装置 | 追加マニュアル | ○ | ○ | |
| | MAZATROL SmoothC 仕様 | ● | ● | |
| | MAZATROL SmoothG 仕様 | ○ | ○ | |

*1: MAZATROL SmoothG選択時には標準仕様となります。