

主な仕様

R17NC-Aはインフィード転造を行う、数値制御精密転造盤です。  
 標準仕様の3軸サーボモータ駆動の他、電動式センター台装置（特別付属品）を装着することにより  
 主軸とワークを同期回転させて、位相関係のある転造や歯数の少ないスプラインの転造が可能です。また、  
 センター台の停止位置を任意に設定できるので、ワークの複数箇所の転造を行う、多段転造が可能と  
 なります。さらに、ローダー（オプション対応）と組合せて、自動化が容易になります。

[機械本体]

項 目		R17NC-A	
加工能力	最大外径	インフィード転造 φ75mm	
	最大長さ	インフィード転造 150mm	
	転造力(定格)		120KN 相当
	転造力(最大)		170KN 相当
主軸および 主軸台	主軸回転数		1~95 min <sup>-1</sup>
	右主軸台送り速度		1~960mm/min
	主軸の軸間距離		144~250mm
	主軸台ストローク		106mm
	基準面より主軸中心高さ		150mm
	ボールネジ潤滑		自動強制潤滑
ロールダイス	最大径		φ200mm
	内径		φ54mm
	最大幅		150mm
制 御	制御装置		FANUC 21iM
	記憶プログラム数		65 個
	制御軸数		標準 3 軸(+OP.2 軸)
	主軸駆動サーボモーター		3Kw×2
	右主軸台移動サーボモーター		4kW
	最小指令単位		直線軸 0.001mm 回転軸 0.001°
大きさ・他	底面から主軸中心までの高さ		960mm
	所要床面積（間口×奥行き）		1,670×1,080mm
	総高さ		1,710mm
	正味質量		2,500kg