

準備手動 Code FUJ1-IHCAP 21/09/06
 安全装置セット Range 16:39:59

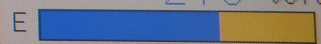
総ショット数 7053x100
 稼働時間 13449

グリス給脂 0

スクリュデータ Kサイズ

1ヵ月点検	3ヵ月点検	6ヵ月点検	1年点検	その他
電源電圧	ボールネジ	タイミングベルト	機械レベル	スクリュ交換
手動グリス給脂	自動グリス給脂	制御盤内部		
冷却水ストレナ	ファンの清掃	電動機		
	型厚調整点検			

納入年月日 2001/12/01
 機体No. 10668460000

チャージ電圧 279 Volt
 グリスレベル  F

f1 f2点検リセット f4グリス給脂 f5放電モード f6放電開始 f7原点設定 f8 データロック

J110ELIII

装置	項目	機種		J110ELIII-180H							
		標準仕様			高速仕様 (VX300mm/s)						
		KK (オプショ)	K	A	KK (オプショ)	K	A				
射出装置	スクリュ記号										
	スクリュ径	mm	32	35	40	32	35	40			
	スクリュストローク	mm	120	140		120	140				
	理論射出体積	cm ³	97	135		176	97	135		176	
	射出質量 (PS)	g	88	123		160	88	123		160	
	最大射出圧力	Mpa (kgf/cm ²)	226	189		157	226	189		157	
	最大保圧圧力	Mpa (kgf/cm ²)	{2300}	{1920}		{1600}	{2300}	{1920}		{1600}	
	射出速度	mm/s	160			197			164		128
	理論射出率	cm ³ /s	128			153			201		241
	可塑化能力 (PS)	kg/h	61	76		105	61	76		105	
	スクリュ回転速度	min ⁻¹	330			330			330		
	ノズルタッチ力	kN (tf)	19.7 (2.0)			19.7 (2.0)			19.7 (2.0)		
	ノズル突込量	mm	50			100			※注12		
	インジェクションヘッド		オープンノズル (チップタイプ)			オープンノズル (チップタイプ)					
	シリンダ温度制御点数		シリンダ4, ノズル1			シリンダ4, ノズル1					
型締方式		ダブルトグル			ダブルトグル						
型締力	kN (tf)	1080 (110)			1080 (110)						
デーライト	mm	750			750			※注12			
型盤ストローク	mm	350			350						
金型厚さ	mm	200~400			200~400			※注12			
タイバー間隔 (H×V)	mm	410×410			410×410						
型盤寸法 (H×V)	mm	610×610			610×610						
ロケートリング径	mm	φ100			φ100						
エジェクタ方式		電動 (5点)			電動 (5点)						
エジェクタ力	kN (tf)	32.4 (3.3)			32.4 (3.3)			80 ※注12			
エジェクタストローク	mm	80			240×240						
最小金型寸法 (H×V)	mm	240×240									

※お客様仕様を示します。