





HI-GRIND2

安全仕様

研削といし寸法

$\phi 610 \times 205 \text{巾} \times \phi 304.8$

研削といし径使用範囲

$\phi 610 \sim \phi 470$

研削といし回転数

1400 r/min

研削といし周速度

2700 m/min

製造番号

100

2010

年

月

浜松市 有玉西町

株式会社

日進機械製作所

HI-GRIND-2  
NISSIN



HI-GRIND2

安全仕様

研削といし寸法

$\phi 610 \times 205 \text{巾} \times \phi 304.8$

研削といし径使用範囲

$\phi 610 \sim \phi 470$

研削といし回転数

1400 r/min

研削といし周速度

2700 m/min

製造番号 100

浜松市 有玉西町

日進機械製作所





