



<p>鋸刃自動研削盤</p>	<p>MODEL GK4-D</p>	<p>全自動丸鋸切断機</p>	<p>MODEL WA70PL</p>
	<p>メタルソー・マシンソー・バンドソーの刃先研削が研削装置の交換により可能</p> <p>研削能力 メタルソー径 20~400mm バンドソー巾 15~35mm</p>		<p>オートローダー標準装備 エアーカットの少い横スライディング方式のソーヘッド</p> <p>切断能力</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 10~70mm ○ 10~70mm ■ 10×10~65×65mm □ 10×10~65×65mm
<p>全自動式鋸刃研削盤 NC制御</p>	<p>MODEL EC500</p>	<p>全自動丸鋸切断機</p>	<p>MODEL KLN2</p>
	<p>複雑な作業の省力化・セッパ時間の短縮と正確な刃先ピッチの割出し</p> <p>研削能力 メタルソー径 120~500mm メタルソー厚さ Max 6mm</p>		<p>横スライド方式の鋸駆動部とアイドルの短い油圧制御装置を搭載</p> <p>切断能力</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 10~90mm ■ 10×10~80×80mm
<p>自動式高速精密丸鋸切断機</p>	<p>MODEL RKA62</p>	<p>全自動丸鋸切断機</p>	<p>MODEL CK3-110GL</p>
	<p>異形材・小径パイプ材の束ね切断が可能（鉄鋼・非鉄）</p> <p>切断能力</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 5~45mm ○ 5~50mm ■ 5×5~40×40mm □ 5×5~50×50mm 		<p>30°傾斜のスラント式ソー・スライド。サーボ制御の材料送り機構を搭載</p> <p>切断能力</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 15~95mm ○ 15~110mm ■ 15×15~75×75mm □ 15×15~105×105mm
<p>ツール回転式全自動パイプ切断機</p>	<p>MODEL TL9K-45RL</p>		
	<p>コレットチャックによりワークを確実にクランプ ドラムの回転によるカッティングツール回転切断</p> <p>切断能力</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 25~45mm <p>肉厚 1.0~2.3mm</p>		