

アルミ加工機 総合カタログ



安全で操作が簡単、静かに使用できる実績の——
アルミ・高速丸鋸切断機
長尺アルミフライス他部品類



高速
丸鋸切断機

CS-100 手動

標準機・常時在庫

ロングタイプ受注生産
(ストローク567^m/m)

追隨を許さない切断能力。

ロングタイプは高さ75^m/m、巾350^m/mの
笠木を精度よく45°切断ができます。



■ 標準仕様

テーブル面積	W760×D900×H800 ^m /m	ロングW760×D1,100×H800 ^m /m
主軸回転数	3,500r.p.m. (60Hz)	
刃物移動距離	367 ^m /m	ロング567 ^m /m
最大切断寸法	W180×H150 ^m /m	
使用モーター	2HP 200V (3HP 200V オプション)	
刃物外径寸法	405φ	
総重量	200kg	ロング270kg

① 切断用手動ハンドル
— 手前に引き、戻す

② 防塵透明アクリ板

③ 角度自在当板

④ 角度自在当板締付ボルト

⑤ モーター用押釦スイッチ

⑥ 切削油装置

■ 加工範囲



※改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。

本機をよりよく
ご利用いただくために——

チップソー エンドミル

CHIP SAW

非鉄金属用〈チップ・ソー〉

- 本機をよりよくご使用いただくために……
本機の加工には、当社の超高速で耐久力抜群の非鉄金属用チップ・ソーをご利用ください。

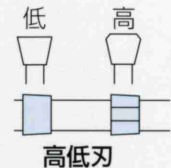
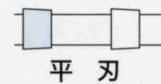
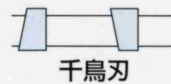
■ 寸法表

外径	刃厚	刃数	刃先形状	取付穴径	用途	在庫
φ255	2.5	80	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ305	2.0	100	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ305	2.6	100	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ350	2.0	120	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ405	2.8	100	千鳥刃	25.4	中肉用	○
φ405	2.8	120	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ405	3.1	100	千鳥刃	25.4	中肉用	○
φ405	3.1	120	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ405	3.1	80	高低刃	25.4	厚肉用	○
φ405	3.1	100	高低刃	25.4	中肉用	○
φ420	3.1	120	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ455	3.1	140	千鳥刃	25.4	薄肉用	○
φ610	3.6	100	千鳥刃	40	大物用	受注生産
φ680	4.0	140	千鳥刃	40	大物用	受注生産

※その他、特注品も製作致します。



■ 標準刃形



ENDMILLS 〈エンドミル〉

- 増田精機(株)とOSG社との技術提携により製造された特殊型エンドミルをご利用ください。
- 刃先面に切り屑がつかず、早い送り切り削ができます。



特許製品

■ 寸法表 ALF-15使用エンドミル10φ迄

呼径 Dφ	刃長 ℓ ¹	シャンク径 dφ	シャンク長 ℓ ²	全長 L	刃数
3	15	8	45	70	1
4	15	8	45	70	1
4	20	8	40	70	1
5	15	8	45	70	1
5	20	8	40	70	1
6	15	8	45	70	1
6	30	8	40	70	1
8	30	8	40	70	1
10	20	8	40	70	2
12	25	12	44	80	2
15	30	12	46	85	2