

TAKAMAZ



ISO9001
JQA-1989

CNC Precision Lathe

X-10 Hi server

Standard Type
▼



αロード Type
▼



タレット型NC旋盤

「超低価格化」と「高速化」の融合！！

CNC精密旋盤

X-10 Hi server

"server"とはユーザーの部品加工に超低価格マシンで奉仕したいというタカマツの願いをこめて銘名しました。

切削効率を最大限に生かしたマシンレイアウト

フロアスペースを最小に抑えるため、本機は主軸直交タレット構造です。

高剛性八角サーボタレットの搭載で、ツール保有数にも余裕が持てます。

主軸はコンパクト化を実現しながら剛性を向上させた特殊構造です。低回転から高トルクを発揮できるよう調整されていますので、重切削にも威力を発揮します。

Z軸摺動部には剛性の高い角型スライドを採用、長時間のワークサイクルにも優れた耐久性を保持します。

アイドルタイムを短縮する高速サーボタレット(*)を搭載

サーボモーター駆動による高速割り出しが可能で8角タレットを搭載しました。

1タレット回転0.2秒と、非常に高速性に優れ、生産性の向上につながります。

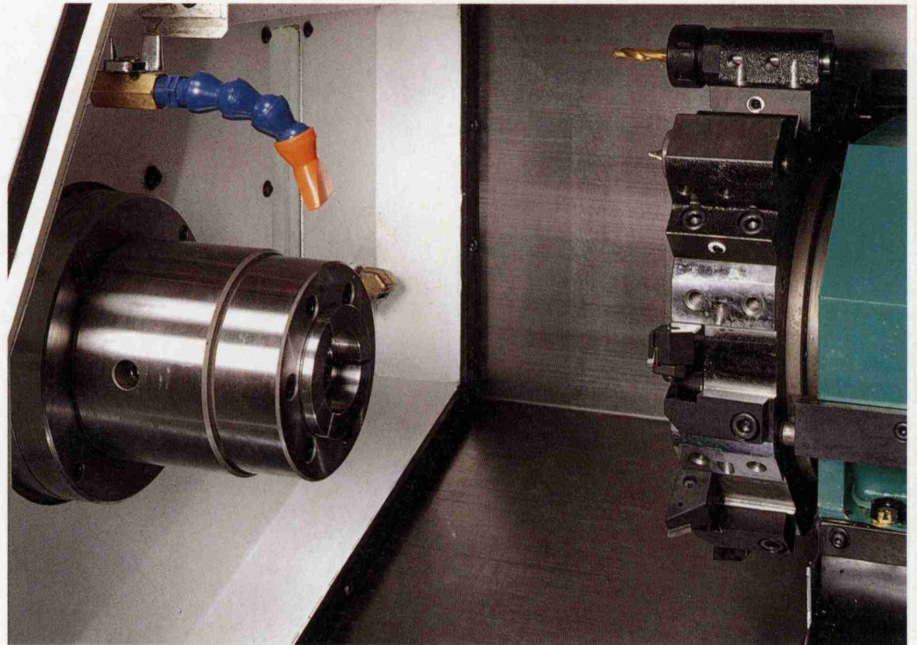
※特許出願中

ロープライスへの提案

ローコスト時代に応えるべく、徹底した部品点数の見直しと削減を実行、その結果、従来の常識を破る低価格を実現しました。さらにローダを内蔵させたシステムでのコストオフも実現しています。小型精密旋盤とローダー一体化における豊富な実績と技術ノウハウのあるタカマツならではのビックリ価格です。

詳細につきましては、当社営業員にご相談下さい

主軸出力特性図



各メンテナンスは合理的に配慮

タカマツでは、常にオペレータの立場に立つて作業効率の向上を目指しています。本機では、安全を第一に考え、機械後面に主電源スイッチを配置、機械前面に始動前の点検が行なえるよう各種計器類を配置してあります。

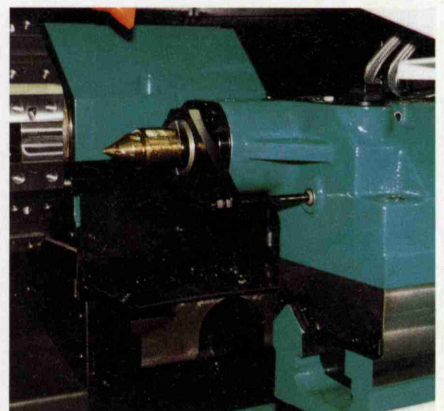
機械構造は、操作パネルのみオペレータの目の高さにレイアウト、その他の機能は極力低重心構造としました。安定した加工サイクルが実現するとともに、オペレータが機械の周りに立つても、工場内を見渡せる為、安全性も向上しました。

機械寸法は総幅1,370mm×奥行1,280mmでフロアスペースが1.75m²と画期的な省スペース化を実現しています。従って、複数台の生産ラインや連結時にもフレキシブルなレイアウトが構成できます。

テールストック装置 (Opt.) でシャフトワークに対応

本機には、新たにテールストック装置が搭載可能となりました。パーワークからシャフトワークまで幅広いニーズに対応できます。

スライド移動量	170mm
クイル移動量	80mm
テーパサイズ	MT-3
クイル外径	56mm



高い稼働率を誇るタカマツサーボローダシステム(Opt.)

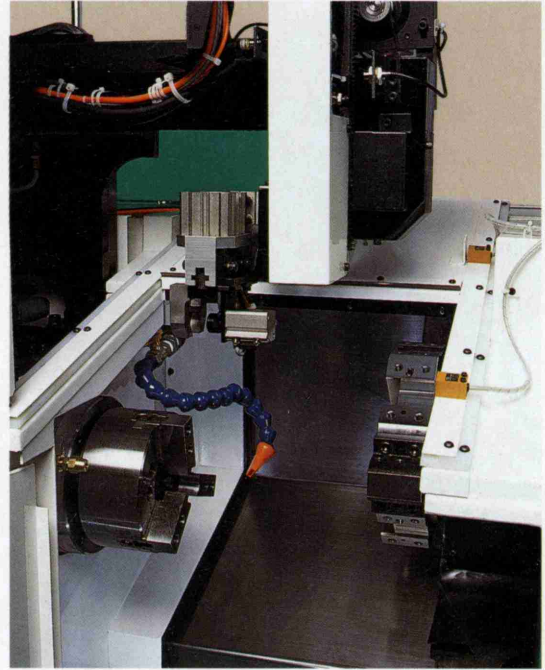
コンパクトサーボローダ $\alpha 60$

特許出願中

ローダと搬送コンベアをヘッドストック上部空間を利用して設置する省スペース型コンパクトサーボローダです。抜群の操作性が、段取り時間の短縮を実現しました。(右写真参照)

主な仕様

仕 様		$\alpha 60$	
ワーク寸法	mm	Max. $\phi 60, \text{L}50$	
最大可搬重量	kg	1.0 (片側)	
走行速度	シヨルダ	72	
	アーム	72	



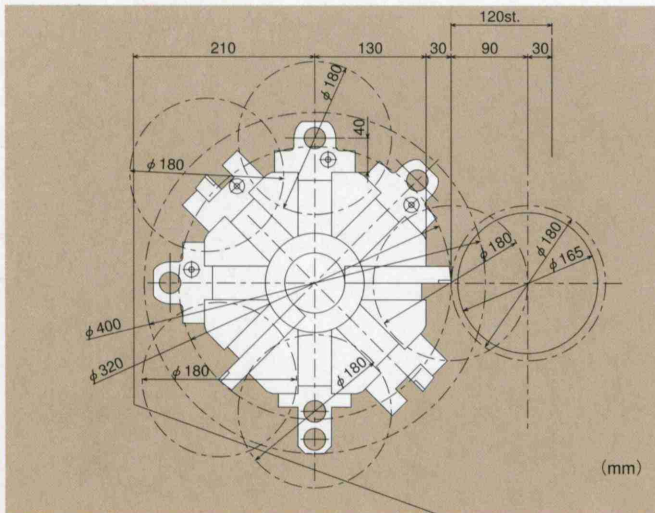
サーボローダ SR80

上下左右の移動速度が120m/minという優れた高速性に加え、小型軽量化・低価格化を実現したガントリー型サーボローダです。ステーションストックなどの供給装置との連動も容易に構成できます。

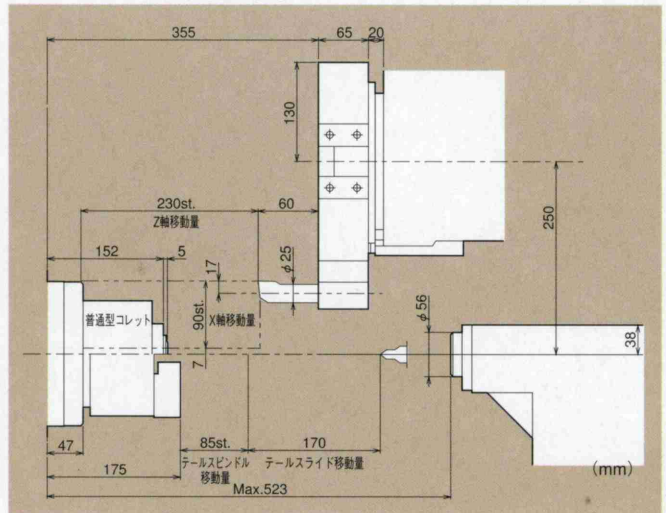
主な仕様

仕 様		SR80	
ワーク寸法	mm	Max. $\phi 80, \text{L}50$	
最大可搬重量	kg	1.0 (片側)	
ストローク	上下 (Y)	650	
	走行 (Z)	Max.3,250 (ベルト)	
走行速度	上下 (Y)	120	
	走行 (Z)	120	

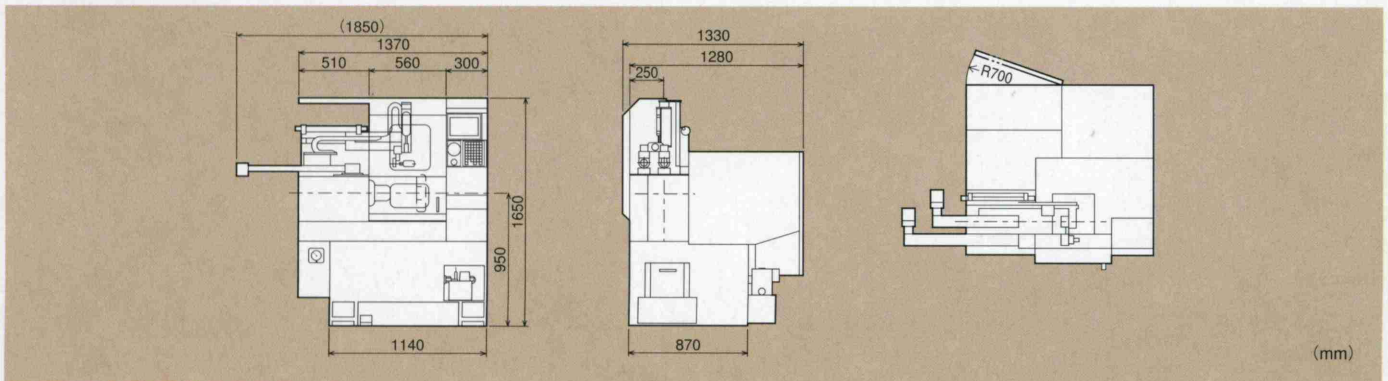
タレット干涉図



ストローク関連図



寸法及びフロアスペース図(α ローダ搭載時)



機械仕様

項目		単位		
能力	適正加工径	mm	φ80×50	
	チャックサイズ	インチ	6, コレット	
	最大棒材径	mm	φ35(中空シリンダ使用時)Opt.	
主軸	主軸端形状	JIS	A ₂ -5	
	主軸軸受内径	mm	φ75	
	回転速度	min ⁻¹	Max. 3,500(4,500 Opt.)	
刃物	刃物台形状		8角	
	角バイト	mm	□J20	
	ボーリングホルダ内径	mm	φ25	
	最大移動量	X軸	mm	120(90)
		Z軸	mm	230
早送り速度	X軸	m/min	12	
	Z軸	m/min	18	
モータ	主軸モータ	kW	AC5.5/3.7	
	送りモータ	X軸	AC0.9	
		Z軸	AC1.4	
	油圧モータ	kW	AC0.75	
	切削油モータ	kW	AC0.25	
大きさ	主軸芯高さ	mm	950	
	長さ×奥行き×高さ	mm	1,370×1,280×1,650	
	本体総重量	kg	2,000	
総電源容量	kVA		12	

() テールストック搭載時

制御仕様

項目	TAKAMAZ&FANUC 21TB
制御軸数	同時2軸
最小設定単位	0.001mm
最小移動単位	X: 0.0005mm Z: 0.001mm
補助機能	M3桁
主軸機能	S5桁
工具機能	T4桁
テープコード	EIA/ISO自動判別
切削送り速度	1~5,000mm/min
指令方式	インクリメンタル/アブソリュート併用
補間機能	直線・円弧
切削送りオーバーライド	0~150%
早送りオーバーライド	F ₀ , 100%
プログラム番号	4桁
バックラッシュ補正	0~9999μm
テープ記憶容量	40m
工具補正個数	16組
登録プログラム個数	63個
工具形状補正と磨耗補正	標準
単一サイクル	標準
円弧半径R指定	標準
工具補正直接入力A	標準
バックグラウンド編集	標準
面取り/コーナーR	標準
カスタムマクロB	標準
刃先R補正	G40~G42
インチ/メトリック切換	G20/G21
プログラムオフセット入力	G10
時計機能	標準
ヘルプ機能	標準
アラーム履歴表示	25個
自己診断機能	標準
サブプログラム呼出	4重まで
小数点入力	標準
第2リファレンス点復帰	標準
ストアードストロークチェック	標準
入出カインターフェイス(RS232C)	標準
日本語表示	標準

標準付属品

- ボーリングホルダ……………2組
- クランプブロック……………8組
- コレットフランジ……………1個
- コレットチャック(タカマツ標準) ……1個
- 切削油装置(95リットル) ……一式
- スブラッシュガード……………一式
- 作業工具……………一式
- 取扱説明書……………一式

特別付属品

- バイトホルダ各種
- テールストック装置
- コレットチャック各種
- 油圧チャック(中実6インチ)
- 油圧チャック各メカ
- 油圧チャック用爪各種
- 成形爪各種
- 切粉防止用フタ
- チャックアダプタ
- ドローバジョイント
- コレットジョイント
- 中空チャッキングシリンダ
- タカマツSRローダシステム
- タカマツαローダシステム
- ストッカ(ステーションストッカ)
(ロータリストッカ)
(ベルトコンベア)
(トレーチェンジャ)
- プッシュロッド
- 特殊回転速度(プーリ変更)
- 連結仕様
- パーフィードシステム
- パーフィードI/F
- ローダI/F
- アンローダ装置
- 着座確認装置
- 主軸割出装置(電気式、メカ式)
- ネジ切り装置(周速一定制御仕様含)
- クーラントブロック(正バイト用)
- ボーリングホルダ
- ターニングホルダ
- Uドリルホルダ
- 2穴ボーリングホルダ(φ25)
- ラウンドホールブッシュ
(φ8, φ10, φ12, φ16, φ20)
- ドリルチャックアーバ
(JT1, JT2, JT2 1/2)
- ドリルスリーブ(MT1×MT2)
- ドリルソケット(MT2)
- パーストッパ
- チップコンベア(右側、後側)
(フロアタイプ、スパイラルタイプ)
- チップバケット
- 前方エアブロー装置
- 後方エアブロー装置
- 後方クーラント装置
- バトライト(1段、2段、3段)
- 自動消火装置
- 自動電源遮断装置
- 電磁カウンタ(トータル・プリセット)
- 自動ドア装置(自動ドア、自動シャッター)
- 指定色
- その他

付加オプション

- 複合固定サイクル
- 工具補正個数(32組・64組)
- 拡張テープ編集
- テープ記憶容量(80m・160m)
- 稼働時間部品数表示
- 自動工具補正
- オフセット直接入力B
- 主軸オリエンテーション
- ストアードストロークチェック2.3
- 連続ネジ切り
- M機能の同一ブロック複数指令

ご用命は下記の代理店へどうぞ

TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

本社・工場 石川県松任市旭丘1丁目8番地 〒924-8558 TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
 サービス課ダイヤルイン TEL(076)274-1400 FAX(076)274-8530
 第二工場 石川県松任市旭丘2丁目18番地 〒924-0004 TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
 関東支店 熊谷市宮前町2丁目220(栗原ビル1F) 〒360-0045 TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
 名古屋支店 名古屋市熱田区新尾頭町2丁目3-1(野田ビル3F) 〒456-0018 TEL(052)682-8931 FAX(052)678-1006
 大阪支店 大阪市淀川区東三国6丁目20番28号 〒532-0002 TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
 営業所/ 厚木 沼津 山形 横手 刈谷 浜松 北信越 松本
 海外拠点/ シカゴ オハイオ ドイツ タイ インドネシア

http://www2.shift.ne.jp/~takamatu

本製品が外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資(又は役務)に該当する場合には、日本国外に輸出する際に日本国政府の輸出許可が必要です。
 本カタログの内容は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。



r100

このパンフレットはエコマークの認定を受けた再生紙です。