

タッピング兼用ボール盤 BENCH DRILL & TAPPING MACHINE

ESD-350NT

タッピング兼用ボール盤 TAPPING MACHINE COMBINED WITH DRILL USE

- エンコース方式の最も安定したタッピングマシン。
- タップ折損防止装置付。
- ネジ立て中にハンドルを上げるだけで緊急逆転もできます。(PAT)
- This model is the tapping machine with stability in Enkoh's system.
- With the prevention device for the damage of tap.
- It is possible to reverse urgently by going up the handle in the tapping.



D: 13^m
T: 鋼鉄 10^m
鋳物 12^m

ESD-460MT

中型タッピング兼用ボール盤 MIDDLE SIZE BENCH DRILL WITH TAPPING WORKS

- 万能型タッパー。
- モーター 6 P、0.75KW にトルクアップ細物から太物まで 1 台で可能。
- タップ保護と緊急逆転装置付。
(エンコース方式採用 PAT)
- Universal Tapping Machine.
- The improvement of motor (to 6Poles, 0.75KW)
- It is possible to process from fine to thick works.
- With the prevention device of tap and the urgent reverse device.



D: 23^m
T: 鋼鉄 14^m
鋳物 18^m

EST-350AT

オートタッパー POWER TAPPING MACHINE

- 歯車式より優れる有利性みなおされる。
- バックラシがまったくない。
- 広範囲のピッチが得られる(歯数)制限されない。
- 1つの段車で4種のタップ加工ができる。
- 注油は一切不要。
- 2級タップ100%。
- Superior advantages over gear systems.
- This has superior advantages over gear systems.
- Nothing any back-lash at all.
- The pitch in wide range can be obtained without limit of gears.
- This machine can process four kinds tap by steps of pulley.
- Unnecessary any lubrication.
- Second grade tap of a hundred percentage can be acquired. (100%)



型 式	MODEL	EST-350NT	ESD-460MT	EST-350AT	EST-350AT
ス イ ン グ	Swing	350 ^m	450 ^m	350 ^m	ネジ立ピッチ
使 用 タ ッ プ 径	Tap capacity	Steel 3~10 ^m FC 3~12 ^m	M14(steel) M18(FC)	Steel 6 ^m FC	ISO ^m 0.5 0.7 0.8 1.0
最 大 使 用 ド リ ル 径	Max. Dia. of drill Used	13 ^m	φ 23 ^m		旧JIS ^m 0.6 0.75 0.9 1.0
主 軸 の 上 下 動	Elevating Range of Main Spindle	75 ^m	120 ^m	40 ^m	インチ 40T/in 32T/in 山数T/in 28T/in 24T/in
テ ー ブ ル の 上 下 動	Elevating Range of Main Table	300 ^m	425 ^m	300 ^m	
ス ピ ン ド ル より テ ー ブ ル までの距離	Distance from Spindle to Table	400 ^m	425 ^m	350 ^m	
ス ピ ン ド ル より ベ ッ ド までの距離	Distance from Spindle to Bed	555 ^m	655 ^m	565 ^m	
テ ー ブ ル の 面 積	Dimension of Table	角 250 ^m × 250 ^m 270 ^m	丸350φ 角330 × 330 ^m	角 250 ^m × 250 ^m 270 ^m	
ス ピ ン ド ル テ ー パ ー	Spindle Taper	ジャコブス No.2 ¹ / ₂ Jacobs	MTNo. 2	ジャコブス No. 1 Jacobs	
主 軸 の 回 転 数	R.P.M. Main Spindle	50~ 230, 370, 450, 1,120 1,350, 2,080 60~ 280, 450, 540, 1,350 1,620, 2,500	150, 250, 400, 600 1,060, 1,720 185, 300, 490, 790 1,300, 2,100	500, 1,000 600, 1,200	
モ ー タ ー	Electric Motor Used	400W × 200V 4 P H種耐熱モーター	750W 6 P 200V	250W × 200V 4 P 特殊耐熱モーター	
コ ラ ム の 径	Dia. of Column	80 ^m	90φ	80 ^m	
機 械 の 高 さ	Overall Hight	1,050 ^m	1,245 ^m	1,041 ^m	
機 械 の 重 量	Net Weight	75kg	140kg	85kg	
据 付 面 積	Floor Space Occupied	306 ^m × 496 ^m	340 × 590 ^m	306 ^m × 496 ^m	
梱 包 材 数	Packing Measurement	15CFT	22CFT	15CFT	
ベ ル ト 寸 法	Belt Size	A30" A24" A45"	A 38" A 32"	A 42" M22" M 14"	