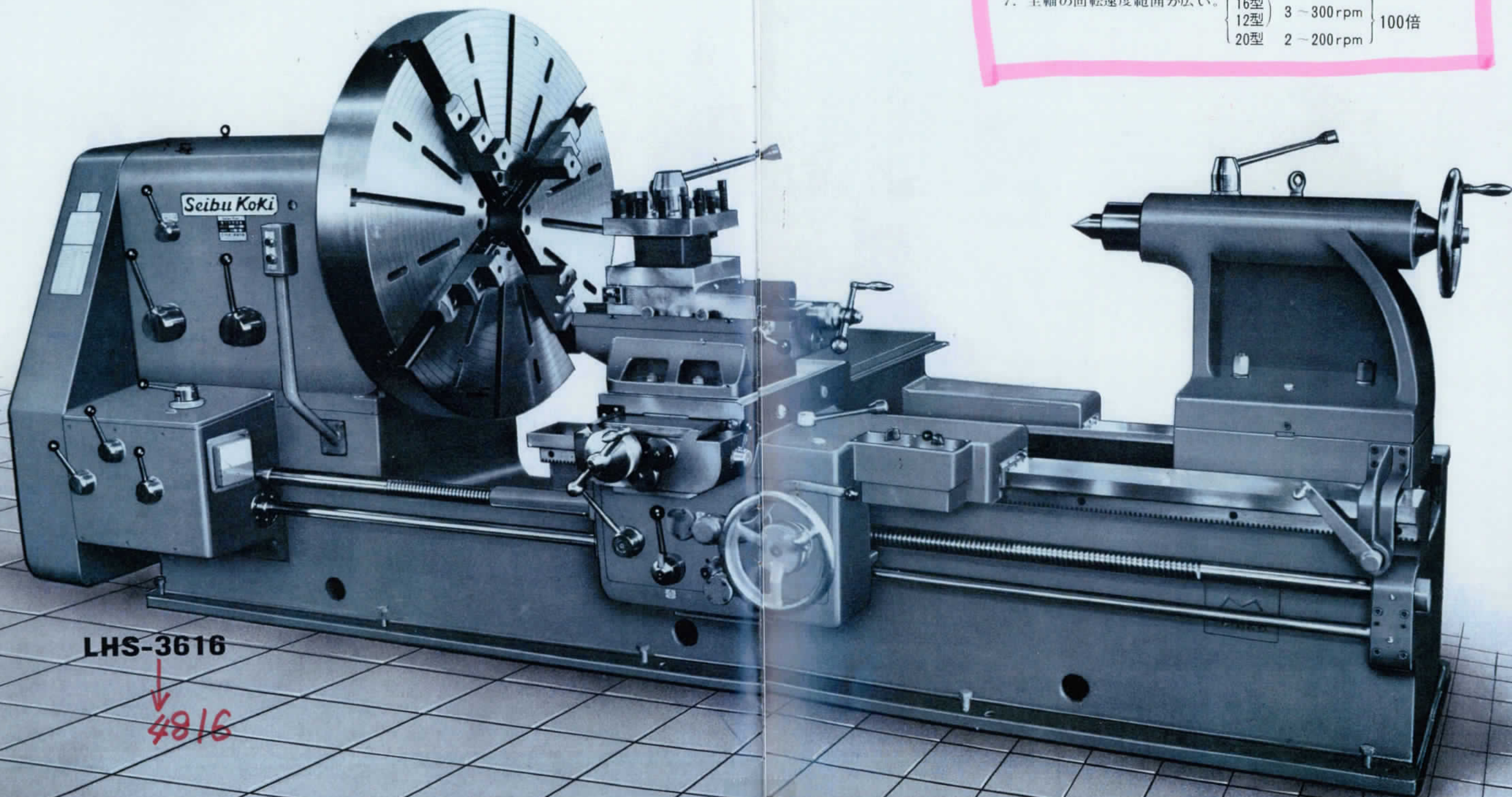


16形



◆ LHS-3616形には次の様な優れた特長があります

1. 主軸の回転速度を切削中に変換できる。(4.6.8.12 P)
2. 刃物台送り装置付。(自動送り300mm)
3. 摺動面全面焼入研磨。(ベッド、サドル、スイベル)
4. 操作性が良い。
5. 超強力切削ができる。
6. 振りが大きい。(切落し上1,600φmm)
7. 主軸の回転速度範囲が広い。

16型	3 ~ 300rpm	} 100倍
12型		
20型	2 ~ 200rpm	

LHS-3616

↓
4816

★主軸台



★主軸

主軸の回転速度を切削中に変換できる

主軸の回転速度は、極数変換電動機とバックギヤによって16段の選択ができます。電動機は4・6・8・12極の極数変換電動機を使用していますので、切削中に極数を切替えて回転速度を変えることができますから時間と労力の無駄がなく、大径品の面削りに特に便利で常に理想的な切削条件で切削することができます。

強力切削に充分に耐える強剛な主軸台

4段変速モーターで駆動する本機の主軸台は、内部の変速機構が少なく、十分に強剛な主軸をおさめており、前部主軸受に特殊構造の平軸受を使用しています。このために極めて小さな軸受すきまで低速から高速まで安定した高精度を保ち、十分な負荷容量を持ち、この種の機械では他に例のない強剛な主軸台であります。

主軸の回転速度範囲が広い

主軸の回転速度は毎分16型3-300回転、16段変速で、速度範囲は100倍。低速より高速まで選択できます。



D mm	max	min
810	500	
1000	320	
1200	250	
1500	160	

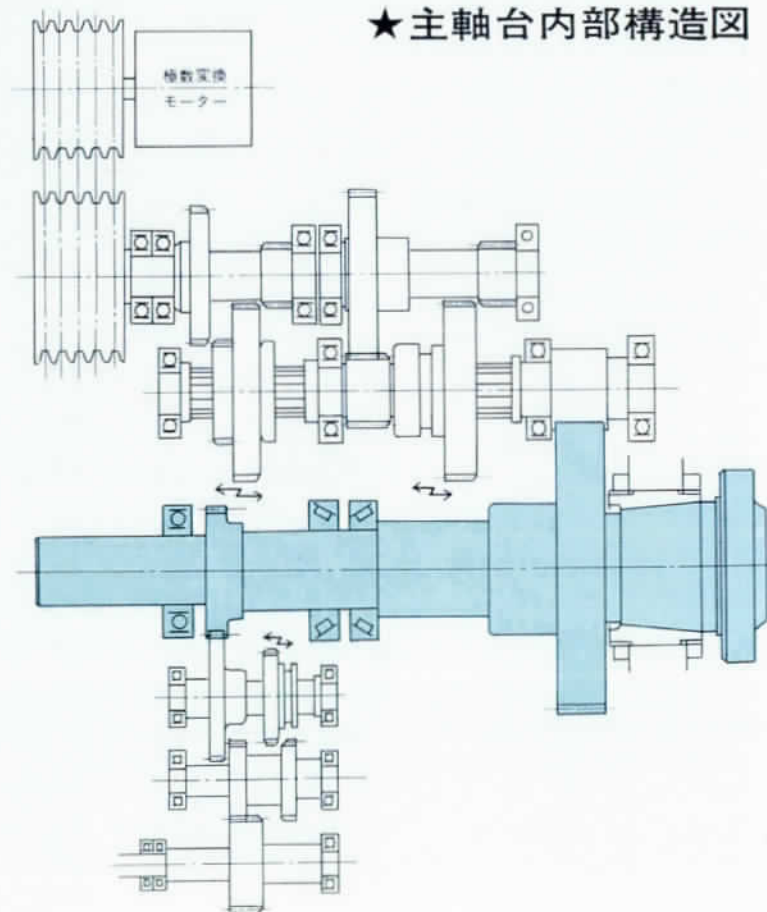
	min			
	4P	6P	8P	12P
200	134	100	67	
60	38	30	19	
22	14	11	7	
6	4	3	2	

上表は50~の場合、(20型のみ)

	min			
	4P	6P	8P	12P
300	190	150	95	
84	56	42	28	
30	20	15	10	
9	6	4.5	3	

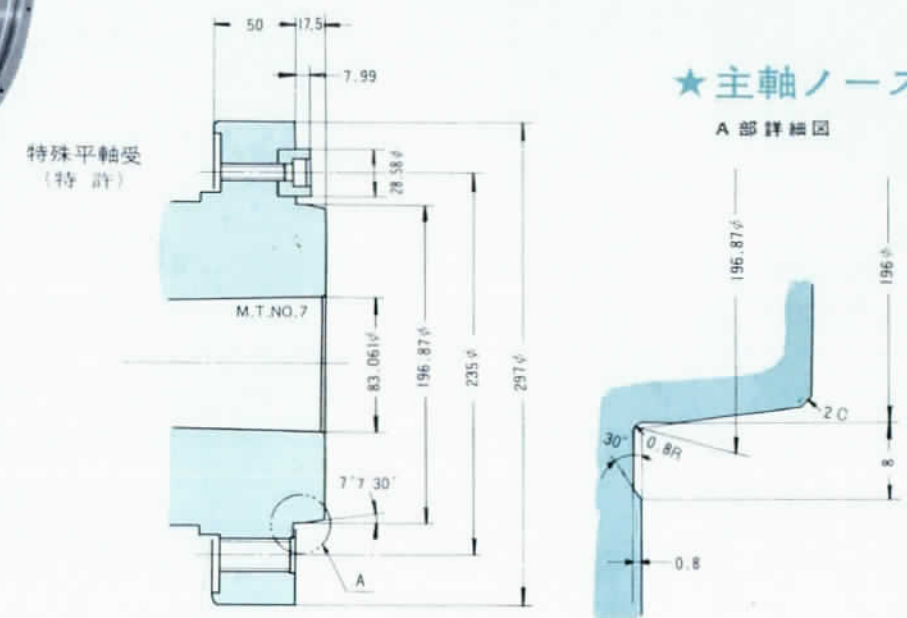
上表は50~の場合、(12・16型のみ)

★主軸台内部構造図



★主軸ノーズ

A部詳細図

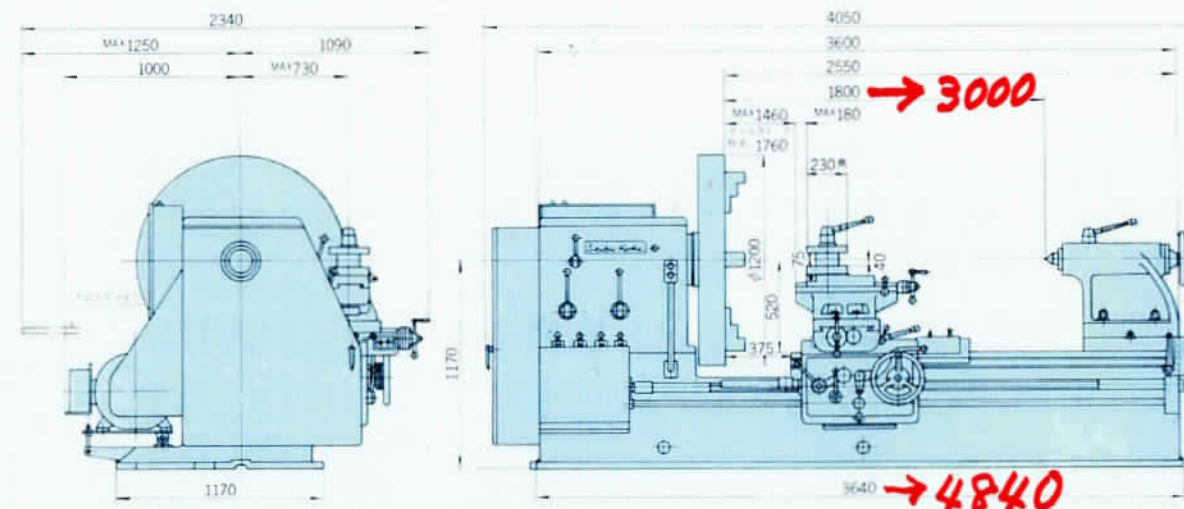


標準仕様

仕様	形式	単位	LHS-2716	LHS-3616	LHS-4316	LHS-4816	LHS-5816	LHS-6816
ヘッド上の振り	mm		1,070					
切落上の振り	mm		1,600					
サドル上の振り	mm		710 (バイトホルダー使用時740)					
切落の幅	mm		チャック面より 375					
センター間の距離	mm		900	1,800	2,500	3,000	4,000	5,000
ヘッド上面の幅	mm		770					
主軸回転数	rpm		3~300:16段(50~), 3.5~350:16段(60~)					
主軸の前部軸受部の直径	mm		200					
主軸貫通穴の直径	mm		75					
チャックの直径	mm		1,200					
縦送り範囲	mm/rev		0.05 ~ 2.0:12段					
横送り範囲	mm/rev		0.05 ~ 2.0:12段					
刃物台送り範囲	mm/rev		0.025 ~ 1.0:12段					
往復台早送り装置	mm		無			有		
刃物台自動送りの動き	mm		300					
電動機			定出力 15 4/6/8/12P 極数変換電動機(全閉型)					
ヘッドの全長	mm		2,740	3,640	4,340	4,840	5,840	6,840
親ネジ	mm		P=12					
所要床面積	mm		2,340×3,150	2,340×4,050	2,340×4,750	2,340×5,250	2,340×6,250	2,340×7,250
重量	kg		7,500	8,300	9,000	9,300	10,500	11,500
標準付属品			基礎ボルト1式、ライナー1式、操作分解用工具、センターM.T No.6 1ヶ					

●御要求により標準仕様以外のものも製作いたします。

LHS-16形 正面旋盤



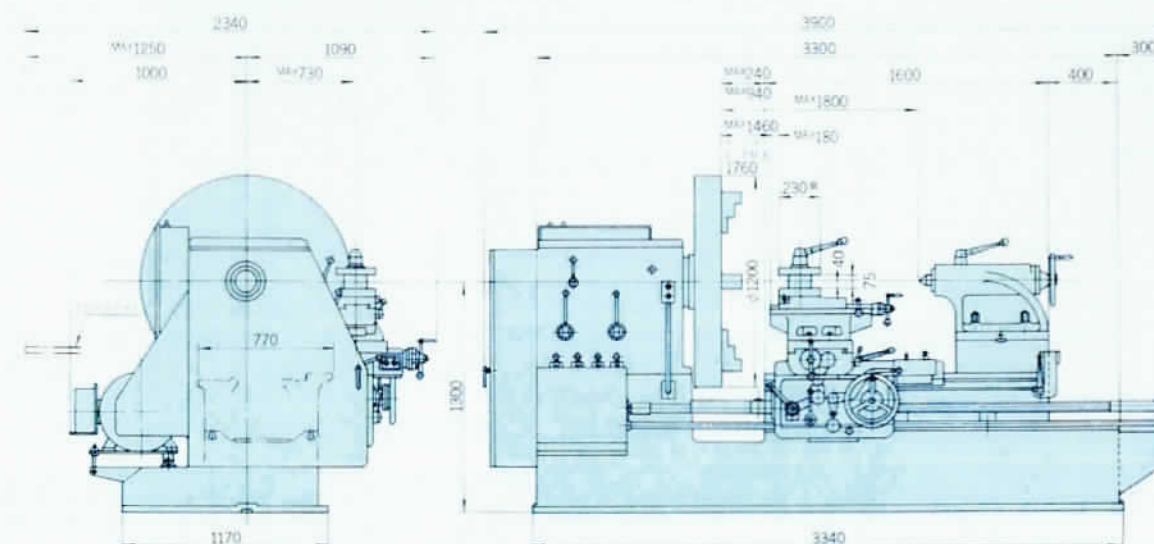
LHS-3616形
4816

標準仕様

項目	型式	単位	スライドベッド型	
			LHS-3316D	LHS-4016D
ヘッド上の振り	mm		1,070	
切落上の振り	mm		1,600	
サドル上の振り	mm		710 (バイトホルダー使用時740)	
切落の幅	mm		チャックの面より MIN 240 × MAX 940	
センター間の距離	mm		MAX 1,800	MAX 2,500
ヘッド上面の幅	mm		770	
主軸回転数	rpm		3~300 (50~)	3.5~350 16段 (60~)
主軸の前部軸受部の直径	mm		200φ	
チャックの直径	mm		1,200φ	
縦送り範囲	mm/rev		0.05 ~ 0.2:12段	
横送り範囲	mm/rev		0.05 ~ 2.0:12段	
刃物台送り範囲	mm/rev		0.025 ~ 1.0:12段	
刃物台自動送りの動き	mm		300	
電動機	kw		定出力 11 4/6/8/12P 極数変換電動機(全閉型)	
ヘッドの全長	mm		3,340	4,040
ネジ切り装置	mm		有(P=12)	有(P=12)
心押台			有	有
所要床面積	mm		2,340×3,900	2,340×4,600
重量	kg		8,800	9,500
標準付属品			操作分解用工具、センターM.T #6、基礎ボルト、ライナー1式	

●御要求により標準以外のものも製作致します。

LHS-16D形(スライド形) 正面旋盤

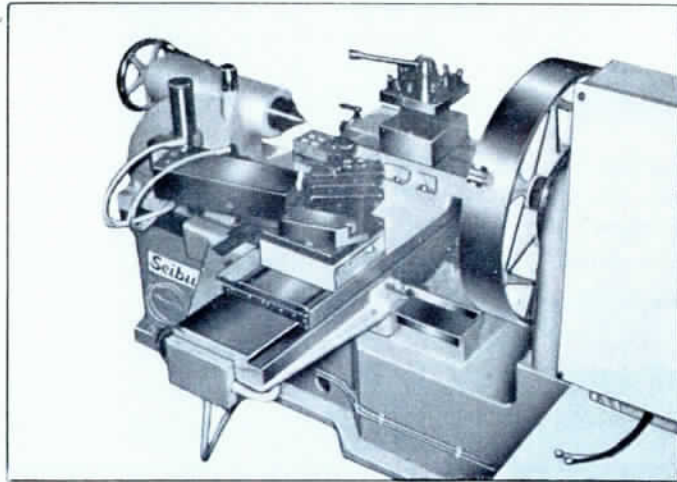


LHS-3316D形

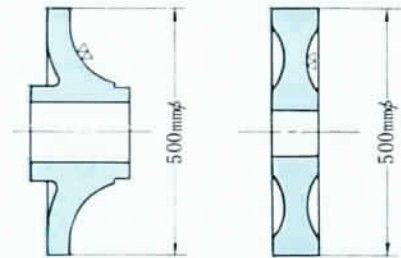
〈西部〉の正面旋盤には こんなに広範囲の用途があります。

1 倣い装置

〈LHC-2712形に正面倣い装置取付例〉

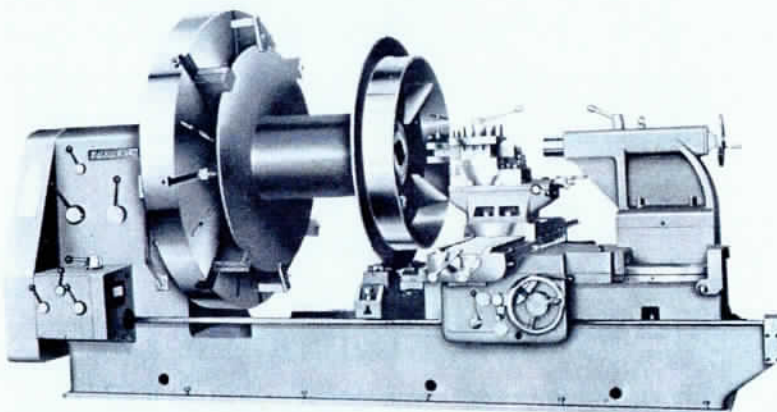


加工部品図

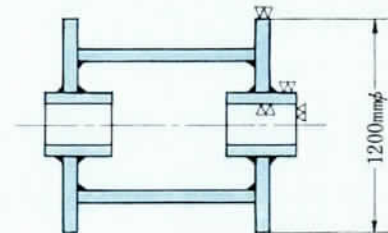


2 ローラ振止め装置

〈LHT-4018D(スライド形)にローラ振止め装置取付例〉



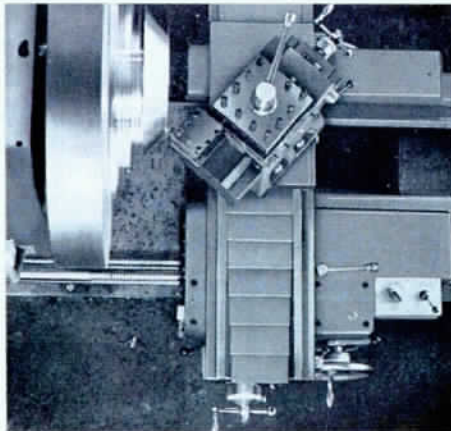
加工部品図



→ 3 切削送りの自動送り装置

〈LHC-2712形〉

☆マイクロスイッチとドッグにより所定の位置で自動停止致します。



↑ 刃物台自動送り 加工例
45° ベベルギヤ 地加工

加工部品図

