



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Oct.21



Listing No.22284

TSUGANI	CNC Precision Automatic Lathe Machine	BO12N-III FANUC-21i-TB	2005 < No.2772 >
---------	---------------------------------------	------------------------	------------------

■ MAIN SPECIFICATION ■

<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ CNC精密自動旋盤</li> <li>❖ 最大加工径:(mm) φ3~φ12</li> <li>❖ 主軸回転速度:(rpm) 200 ~ 12,000</li> <li>❖ 背面主軸速度:(rpm) 200 ~ 8,000</li> <li>❖ 最大ツール数:(本)外径:9/内径:4</li> <li>❖ 最大加工長:(mm) 170</li> <li>❖ 主軸穴明け径:(mm) φ7</li> <li>❖ 制御軸数:4軸</li> <li>❖ パーフィーダー:(m) 3付</li> <li>❖ 機械重量:2,100kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ CNC Precision Automatic Lathe Machine</li> <li>❖ Max Chuck Barstock Dia (mm) φ3-φ12</li> <li>❖ Main Spindle Speed (rpm) 200-12,000</li> <li>❖ Back Spindle Speed (rpm) 200-8,000</li> <li>❖ Tool Number : Outer Dia:9 / Inner Dia/4</li> <li>❖ Max Machining Length (mm) 170</li> <li>❖ Main Spindle Drilling Dia (mm) φ7</li> <li>❖ Number of Control Axes: 4Axes</li> <li>❖ Bar Feeder of Ikura :(m) 3</li> <li>❖ Machine Weight: 2,100kg</li> </ul>
---	---

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>





2.10 標準機械仕様及び標準付属品

2.10.1 本体部分 標準仕様

名称	B012-III			B018-III				
	A/J	B/K	C/N	A/J	B/K	C/N		
加工範囲・加工能力	把握棒材径	φ3～φ12mm			φ3～φ18mm			
	最大加工長	170mm(回転 G.B 使用時:80mm)／ガイドブッシュレス仕様 45mm			170mm(回転 G.B 使用時:80mm)／ガイドブッシュレス仕様 45mm			
	主軸最大穴明け径	φ7mm			φ7mm			
	主軸最大ねじ立径	M6×1			M6×1			
	背面主軸最大把握径	—	φ12mm		φ18mm			
	背面主軸最大穴明け径	—	φ4mm	φ6mm	—	φ4mm	φ6mm	
	背面主軸最大ねじ立径	—	M3×0.5	M5×0.8	—	M3×0.5	M5×0.8	
機械能力	クロスドリル(OP)最大穴明け径	φ4mm			φ4mm			
	クロスドリル(OP)最大ねじ立径	M3×0.5			M3×0.5			
	主軸回転速度	200～12,000min <sup>-1</sup>			200～10,000min <sup>-1</sup>			
	背面主軸回転速度	—	200～5,000min <sup>-1</sup>	200～8,000min <sup>-1</sup>	—	200～5,000min <sup>-1</sup>	200～8,000min <sup>-1</sup>	
	総ツール数	外径用：9本、内径用：4[8]本			外径用：9本、内径用：4[8]本			
	ツールサイズ	12mm×12mm×85mm			12mm×12mm×85mm			
	早送り速度	18m/min(Xは12m/min)			18m/min(Xは12m/min)			
	制御軸数	3軸	4軸	4軸	3軸	4軸	4軸	
	電動機	主軸	1.5/2.2kW			1.1/3.7kW		
		背面主軸	—	0.75kW	0.75/1.1kW	—	0.75kW	0.75/1.1kW
X・Z・C軸		0.5kW			0.5kW			
A軸		0.75kW			0.75kW			
切削油ポンプ		0.18kW			0.18kW			
潤滑油ポンプ		0.005kW			0.005kW			
電源・他	正味質量	1,900kg			1,900kg			
	電源容量	5kVA	6kVA	7kVA	5kVA	6kVA	7kVA	
	空気圧力	0.4MPa以上			0.4MPa以上			
	空気量	30Nl/min			30Nl/min			
	間口×奥行×高さ	1,565×905×1,680mm			1,565×905×1,680mm			

注意：[ ] はオプション取付時