

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Jan.14



Listing No.22006

FANUC	ROBOCUT <WEDM>	α-0C < FANUC-16W >	1997 / Sep <No.P9780C735>
-------	-------------------	-----------------------	------------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

<ul style="list-style-type: none"> ❑ Alワイヤ放電加工機 ❑ 工作物寸法:650 x 420 x 180 x 250kg ❑ ストローク:X320/Y220/Z180/(UxV) ±60 x ±60 ❑ ワイヤ電極径: φ01 ~ 0.3 ❑ ワイヤ張力:200~2500g ❑ ワイヤ送速度:Max.15m/min ❑ Alカット機能付き ❑ 機械本体寸法:L2080 x W2590 x H1960 ❑ 総電気容量:11KVA ❑ 機械重量:1500kg 	<ul style="list-style-type: none"> ❑ ROBOCUT <WEDM> ❑ Processing Size: 650x420x180x250kg ❑ Stroke :X320/Y220/Z180/(UxV) ±60x±60 ❑ Wire Electrade Diameter: φ0.1 ~ 0.3 ❑ Wire tension : 200~2500g ❑ Wire Feed Rate: Max. 15m/min ❑ With Al Cut Function ❑ Body Dimensions:L2080xW2590xH1960 ❑ Total Elec.Trical Capacity: 11KVa ❑ Machine Weight: 1500kg
--	---

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>
 << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



仕様

機械部標準仕様

項目		α-0C	α-1C
加工方式		浸漬加工 フラッシング加工(専用機あり)	
最大工作物 寸法	浸漬加工機	650×420×180mm (フラッシング時) 650×420×170mm (浸漬加工時)	790×730×300mm (フラッシング時) 790×730×275mm (浸漬加工時)
	フラッシング加工機	680×420×180mm	830×810×300mm
最大工作物 質量	浸漬加工機	250kg(フラッシング加工時) 165kg(浸漬加工時)	1000kg(フラッシング加工時) 800kg(浸漬加工時)
	フラッシング加工機	250kg	1000kg
テーブルストローク		320×220mm	520×370mm
Z軸ストローク		180mm	300mm
UV軸ストローク		±60mm×±60mm	
駆動モータ	X/Y軸	FANUC ACサーボモータ α1/3000	FANUC ACサーボモータ α2/2000
	U/V軸	FANUC ACサーボモータ α1/3000	
最大テーブル送り速度		900mm/min	
使用ワイヤ直径		φ0.1~φ0.3mm	
ワイヤ張力		200~2500g	
ワイヤ送り速度		0~15m/min	
最小テーブル移動量		0.001mm	
最大テーパ 角度	標準	±30°/80mm	
	オプション	±45°/40mm	
自動液面調整機能		標準	
ワイヤガイド		ダイスガイド(クリアランス 5μm)	
最大ワイヤ質量		6kg	
機械本体質量		1500kg	2300kg

加工液処理装置

加工液	イオン交換水	
タンク容量	390L	530L
イオン交換樹脂	5L	10L
フィルター	紙フィルター×2本	
潤滑ノズル	標準	

加工電源

形式名	TR1000	
電源回路方式	フルトランジスタパルス回路	
無電解(AC)加工電源	標準装備	
最大 加工速度	AC加工時	300mm ² /分(φ0.3黄銅ワイヤ)
	DC加工時	300mm ² /分(φ0.3黄銅ワイヤ)
最良	標準	2.5μm Rmax
加工面粗度	MF電源	1.5μm Rmax

オプション

ダイスガイド	φ0.1/φ0.15/φ0.2/φ0.25/φ0.3mm	
自動結線機構(AWF)	オプション	
加工液冷却装置(クーラ)	オプション	標準
Z軸400mmストローク	—	オプション
大型加工槽	—	オプション
手元操作盤	標準機	オプション
	AWF機	標準
20kgワイヤ供給装置	オプション	
FANUC Handy File	オプション	
リール無しテープリータ	オプション	
電動Z軸	オプション	
警告灯	オプション	
20Lイオン交換樹脂	オプション	
45°テーパ加工	オプション(上下ダイスガイド)	
作図台	—	オプション
自動面角調整機能	オプション	
水はね防止カーテン	オプション	
照明灯	オプション	
MF電源	オプション	
付き当て板	—	オプション
操作盤回転	オプション	
直角度調整治具	オプション	
φ0.5ジェットノズル	オプション	
オンライン推奨ケーブル	光ファイバケーブル	
付加軸	オプション(詳細仕様は弊社営業までご相談下さい。)	
PC FAPT CUT (自動プログラミングソフトウェア)	オプション	

CNC(制御装置)仕様

制御軸	X,Y,U,V Z(オプション)	
最小設定単位	0.0001mm	
最小移動単位	0.0001mm	
補間	直線,円弧	
最大指令値	±9999.9999mm	
位置指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用	
表示装置	10.4インチカラーLCD	
テープ記憶容量	1000m標準	
外部インタフェース(RS-232-C)	標準	
スケーリング	0.001~99.999倍	
図形回転	±360.00000度	
ミラーイメージ	X,Y各軸独立	
テープコード	ISO,EIA(自動切換)	
送り速度	早送り	900mm/分
	切前送り	0.0001~50mm/分
	手動送り	100,200,300mm/分
ワイヤ径補正	±99.9999mm	
AI-コーナ制御機能	標準	
AI-カット機能	標準	
AI-プログラミング機能	標準	
AI-切り込み機能	標準	
自動位置出し, 後退制御, 回転コピー, 逆行コピー, 拡大・縮小コピー, ミラーコピー, 回転繰り返しコピー, リトレース, サブプログラム, 手動データ入力, 加工開始点復帰, 自動原点復帰, 加工中断点復帰, カイダンス機能, シーケンス番号表示/サーチ機能, 自動停電復帰, トライラン, シングルブロック, マシンロック, 加工長表示, 軸切換, オプションブロックスキップ, オプションナルスキップ, オプションナルストップ, スケーリング, ミラーイメージ, 周長計算, 突加工速度表示, 診断機能, 加工再開機能, 操作履歴機能, アラーム履歴機能, 品質管理機能, 一括ファイル機能, ワーク座標系 (32個)		

自動結線機構(AWF)仕様

使用可能ワイヤ径	φ0.1/φ0.15/φ0.2/φ0.25/φ0.3mm	
最大板厚	300mm	
水中結線可能最大板厚	100mm	
加工開始 穴径	標準	最小φ1.5mm
	オプション	最小φ0.5mm(φ0.5ジェットノズルが必要) (最大板厚は40mmとなります)
推奨ワイヤ	日立電線HBZ U/古河電工FKH	
上下ワイヤガイド	ダイスガイド(クリアランス5μm)	
テーパ加工角度制限	±10°(標準ジェットノズル使用時)	
	±2°(φ0.5ジェットノズル使用時) (ジェットノズルを外せば, ±30°)	
ワイヤかす処理装置	標準	
エア源アラーム機能	標準	
AI断線修復機能	オプション(φ0.5ジェットノズルが必要)	
各種機能	断線修復機能, 断線スキップ/条件調整機能, リトライスキップ機能, AWFモニター画面, 結果モニター画面, 再加工機能, 簡易リトライ機能, 簡易リトライ箇所表示機能, フルリトライ機能, 断線箇所表示機能, アラーム復旧ガイダンス, AWF条件調節機能, 下穴サーチ/ショート解除機能	

設置条件

入力電源	AC200V+10%~-15% 3相 50/60Hz ±1Hz
	AC220V+10%~-15% 3相 50/60Hz ±1Hz
所要電力	11kVA(クーラなし)
	13kVA(クーラあり)
設置環境	周囲温度: 5~40℃ *高精度加工をご要望の場合は, 20±1℃に管理して下さい。またオイルミスト, 塵埃のない環境に設置して下さい
	湿度: 75%RH以下(結露なきこと)
	振動: 0.6mm/s ² (0.06G)以下
接地工事	電波障害防止, 漏電防止のため, 必ず接地工事を行って下さい 接地工事にあたっては, 電気設備基準に定められた特別第三種工事(接地抵抗10Ω以下)とし, 他の機械とは, 独立に行ってください(1点接地)
シールドルーム	放電ノイズにより, 周囲のテレビなどに障害をあたえる恐れがある場合には, シールドルームの設備が必要です
エア源	*AWF機の場合のみ必要です 空圧: 5kg/cm ² 以上 流量: 45L/分以上