

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Jan.08



Listing No.24001

TOSHIBA	CNC Horizontal Boring / Milling Machine	BTD13F・R22 < TOSNUC-888 >	2002/ Aug < #xxxxxxx >
---------	--	------------------------------	---------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ NC横中ぐり盤	CNC Hor. Boring Milling Machine	φ130
❖ テーブルサイズ	Table Size	2,200 x 1,800 x 10,000kg
❖ 各軸移動量	Working Area (XYZWB)	3,000x2,300x1,600x700x0.001°
❖ ATC	Tool Magazine	ATC90 / BT50 (7/24)
❖ 主軸回転数	Spindle Speed	5~2,500 RPM
❖ スケールフィードバック	With Scale Feedback System	With Option (XYZ)
❖ コイルコンベア (ベッド内)	With Coil Chip Conveyor	With Option
❖ ヘリカル補間	With Helical Interpolation	With Option
❖ W軸補正機能	With W Axis Correction Function	With Option (W)
❖ 手動ハンドル送り	With Manual Handle Feed	With Option (XYZ)
❖ 機械重量	Machine Weight	37,000 (kg)

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



納入仕様明細書

東芝製 NC横中ぐりフライス盤 / CNC Table Type Horizontal Boring Mill

< BTD-13F.R22 >

【 2002年8月 / TOSNUC-888 】

< A > ◇_テーブル

No	項目	仕様
1	・テーブル寸法	1,800 x 2,200 mm
2	・移動量(テーブル前後) X	3,000 mm
3	・移動量(主軸頭上下) Y	2,300 mm
4	・移動量(テーブル左右) Z	1,600 mm
5	・移動量(主軸繰り出し) W	700 mm
6	・テーブルの最大積載質量	10,000 Kg
7	・テーブルの小最小割出角度	0.001 °

< B > ◇_主軸

1	・主軸径	Φ 130 mm
2	・主軸回転数	5~2,500 rpm
3	・フライス主軸先端径	Φ 250 mm
4	・主軸テーパ穴	7/24テーパ / No.50

< C > ◇_自動工具交換装置

1	・ツールシャンク形式	MAS BT50
2	・プルスタッド形式	MAS P50T (45°)
3	・工具収納個数	90本
4	・工具最大長さ	400
5	・工具最大質量	25kg

< D > ◇_標準付属品

1	・数値制御装置 TOSNUC-888
2	・主軸自動クランプ装置
3	・主軸オリエンテーション機能
4	・主軸回転ロック装置
5	・主軸回速度低下監視機能
6	・主軸軸受潤滑用定量ミストユニット

7	・主軸頭冷却装置機能
8	・主軸心出回転装置機能
9	・手動ハンドル送り(XYZWB軸)
10	・スケールフィードバック(XYZ軸)
11	・テーブル自動精密割出装置(90° ごと)
12	・テーブル任意角度自動割出装置(0.001° ごと)
13	・テーブル自動(油圧)クランプ装置
14	・テーブル基準片
15	・テーブル用オイルパン
16	・サドルすべり面カバー
17	・ヘッドすべり面カバー
18	・補助すべり面カバー
12	・コラム前面面カバー
13	・コイルコンベア(ベッド内蔵式)
14	・照明装置(スポットライト)
15	・主軸頭内油圧・潤滑用油圧ユニット
16	・特殊分解結合用工具
17	・オペレーターコールランプ
18	・自動電源遮断装置
< E >	◇_特別付属品
1	・ヘリカル補間
2	・同期タップ
3	・プログラム記録容量:1200m
4	・液晶ディスプレイ
5	・手動芯出し機能
6	・ティーチング機能
7	・任意角度面取り (コーナR)
8	・W軸補正機能
9	・工具補正組数:499組
10	・プログラムブルデータ入力
※	・機械重量:37,000 Kg

MACHINE TOOL LINE-UP

GEAR CUTTING MACHINES

REBUILDS & RETROFITS

LASER ALIGNMENT

PREVENTATIVE
MAINTENANCE
PACKAGES

SOFTWARE

TOOLING

SPECIALTY PRODUCTS
& SERVICES

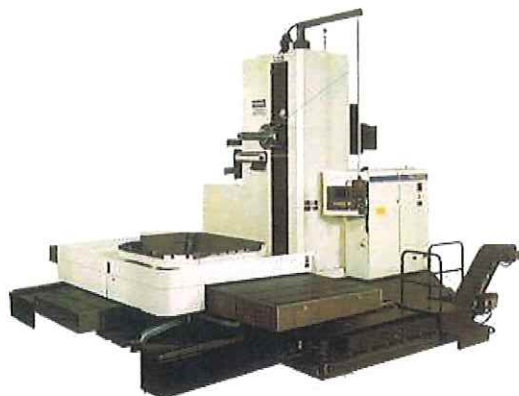
SERVICE & PARTS

Successfully serving
the Canadian
Marketplace
since 1979

Toshiba Machine,
providing a complete
solution for our
customers changing
needs.



MACHINE TOOL LINEUP



BTD-13F.R22

Designed with a 130mm (5.1 inch) spindle diameter for heavy-duty cutting capabilities of workpieces weighing up to 10 metric tonnes (22 000 lbs).

[Return to Machine Tool Line-up](#)

Machine Specifications			BTD-13F.R22	BTD-13F.R22 [APC]	
Travel	X-axis travel (Cross movement of table)	mm (in)	3 000 (118.1)		
	Y-axis travel (Vertical movement of spindle head)	mm (in)	2 300(90.6)	2 000 (78.7)	
	Z-axis travel (Longitudinal movement of table)	mm (in)	1 600 (63)		
	W-axis travel (Spindle extension)	mm (in)	700 (27.5) [400 (15.7) High speed spindle]		
	Distance from table surface to spindle center	mm (in)	0~2 300 (0~90.6)	0~2 000 (0~78.7)	
	Distance from table center to milling spindle gauge plane	mm (in)	800 ~ 2 400 (31.5 ~ 94.5)		
Table	Table working surface	mm (in)	1 800 x 2 200 (70.9 x 86.6)		
	Table loading capacity	kg (lbs)	10 000 (22 000)	6 500 (14 300)	
	Table surface configuration	mm (in)	11 T-slots, size 22, pitch 160 (11 T-slots, size 0.8661, pitch 6.3)		
	Minimum table indexing angle	degrees	0.001		
Spindle	Spindle diameter	mm (in)	130 (5.1) [110 (4.3) High speed spindle]		
	Spindle speed range	min ⁻¹	5~2 500 [40~8 000 High speed spindle]		
	Milling spindle nose diameter	mm (in)	250 (9.8)		
	Type of spindle taper hole		7/24 taper No.50		
Feedrate	Rapid traverse rate	X, Y, Z	mm/min (ipm)	10 000 (394) [6 000 (236) Heavy load X-Z]	
		W	mm/min (ipm)	5 000 (196.9)	
		B	deg/min	500 [300 (11.8) Heavy load]	
	Feedrate	X, Y, Z	mm/min (ipm)	1~4 000 (0.04~157) [1~3 000 (1~118) Heavy load X-Z]	
Automatic tool changer	Type of tool shank		MAS BT50		
	Type of retention knob		MAS P50T-1 (45 degree)		
	Tool storage capacity		38 [60, 90, 120]		
	Maximum tool diameter	When pots are full	mm (in)	125 (4.9)	
		When adjacent pots are empty	mm (in)	240 (9.4)	
	Maximum tool length		mm (in)	400 (15.7)	
Maximum tool mass		kg (lbs)	25 (55)		

	Tool selection		Pot address random short-cut	
Spindle drive motor	(30 min./cont. rating)	kW (HP)	AC22/18.5 (30/25)	
Power source	Electric power supply		AC200/220V +/-10%, 50/60Hz +/-2%	
	Power Capacity		kVA	68
	Compressed air supply	Pressure	MPa (psi)	0.5 to 0.8 (72.5 to 116)
Flowrate		NI(gal)/min	500 (130) [1 100 (291) High speed spindle]	600 (158) [1 200 (317) High speed spindle]
Machine size	Machine height		mm (in)	4 800(189)
	Floor space		mm (in)	7 010 x 7 160 (276 x 281.9) 7 110 x 10 240 (279.9 x 403)
	Mass of machine (Including CNC system)		kg (lbs)	37 000 (81 400) 50 000 (110 000)
Accuracy	Positioning accuracy	X, Y, Z	mm/min (ipm)	+/-0.008 (+/-0.0003) per full length
		W	mm/min (ipm)	+/-0.012 (+/-0.0005) per full length
	Repeatability	X, Y, Z	mm/min (ipm)	+/-0.004 (+/-0.00015)
		W	mm/min (ipm)	+/-0.008 (+/-0.00031)
	Table indexing accuracy	4 positions:0°, 90°, 180°, 270°	sec	+/-3
		Random angle	sec	+/-15 [+/-5 with Rotary scale]
Machine colour	R4-383 (Munsell 5Y8.4/0.5) and N2.5 For the NC system, servo motors and cooler, each maker's standard colour shall apply			

Notes: Values in brackets [] refer to options.
When measuring accuracy, there shall be no load on table.
The values in the specifications indicate the maximum capacity. If a continuous operation is required at the maximum capacity, please [contact us](#) for consultation.

