

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Apr.22



Listing No.24113

MORISEIKI	Vertical Machining Center (No.40)	NV5000a1B/40 FANUC-18i-MB	2008 / Aug < #NV501HH**00 >
-----------	--------------------------------------	------------------------------	--------------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Vertical. Machining Center	NV5000a1B / BT40
テーブルサイズ	Table Size	1320*600*1200kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1020*510*510
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	ATC30 / BT40
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	14,000
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
加工完了ランプ	Processing Cpmplete Lamp	With Option
切粉エアブロー装置	Chip Air Blowe Device	With Option
全自電源遮断装置	Auto Power Cut-off Device	With Option
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	7,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機械仕様

項目			NV5000 α1A/40	NV5000 α1B/40	NV5000 α1A/50	NV5000 α1B/50		
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	(mm)	800	1,020	800	1,020		
	Y軸移動量(サドル前後)	(mm)	510					
	Z軸移動量(主軸頭上下)	(mm)	510					
	テーブル上面から主軸端面までの距離	(mm)	150~660					
テーブル	テーブル作業面の大きさ	(mm)	1,100×600	1,320×600	1,100×600	1,320×600		
	テーブルの最大積載質量	(kg)	1,000	1,200	1,000	1,200		
	テーブル上面の形状(T溝の幅×ピッチ×本数)		18 mm×100 mm×6					
主軸	主軸最高回転速度	(min ⁻¹)	14,000[20,000]		8,000[15,000]			
	主軸変速レンジ数	(段)	1					
	主軸テーパ穴		NO. 40		NO. 50			
	主軸軸受内径	(mm)	65		100			
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X, Y, Z: 42,000					
	切削送り速度	(mm/min)	1~6,000/1~42,000(先行制御時)					
	ジョグ送り速度	(mm/min)	0~1,260(15段)					
ATC	ツールシャンク形式		BT40 [CAT40] [DIN40] [HSK-A63]		BT50 [CAT50] [DIN50] [HSK-A100]			
	ブルスタッド形式		森精機専用90° [45°(MAS-I)][60°(MAS-II)][HSK-A63]		森精機専用90° [45°(MAS-I)][60°(MAS-II)][DIN][HSK-A100] [CAPTO C6]			
	工具収納本数	(本)	30 [60] [90]		30 [60]			
	工具最大径(隣接工具なし)	(mm)	φ 80 (φ 125)		φ 120 (φ 240)			
	工具最大長さ	(mm)	300		350			
	工具最大質量	(kg)	8 [12]		20			
	最大モーメント荷重(ゲージラインより)	(N・m)	11(60本、90本仕様)		-			
	工具選択方式		テクニカルメモリアンダム(50番テーパの60本仕様時は、番地固定方式)					
	工具交換時間	ツール・ツー・ツール	(秒)	1.0/1.5(工具質量12 kg仕様で8 kgを超える工具)		2.0/3.0(工具質量12 kg以上)		
		30本	ISO10791-9, JISB6336-9	(秒)	最大工具交換時間: 8.8 最小工具交換時間: 3.1		最大工具交換時間: 12.5 最小工具交換時間: 5.5	
			MAS011	(秒)	2.6		4.9	
			VDI2852	(秒)	2.6		4.9	
		[60本]	ISO10791-9, JISB6336-9	(秒)	最大工具交換時間: 15.9 最小工具交換時間: 4.1		最大工具交換時間: 24.9 最小工具交換時間: 5.4	
MAS011			(秒)	3.7		4.9		
VDI2852			(秒)	3.7(隣接) 6.8(最遠)		4.9(隣接) 10.3(最遠)		
ISO10791-9, JISB6336-9	(秒)		最大工具交換時間: 21.7 最小工具交換時間: 4.5		-			
[90本]	MAS011	(秒)	3.7		-			
	VDI2852	(秒)	3.7(隣接) 13(最遠)		-			
電動機	主軸用電動機	8,000 min ⁻¹	(kW)	-		30/22(30分/連続)<高速巻線側>		
		14,000 min ⁻¹	(kW)	22/18.5(30分/連続)<高速巻線側>		-		
		[15,000 min ⁻¹](高速仕様)	(kW)	-		[30/22(30分/連続)<高速巻線側>]		
		[20,000 min ⁻¹](高速仕様)	(kW)	[18.5/15/11(10分/30分/連続)]				
	送り軸用電動機	(kW)	X, Y: 3.0 Z: 5.5	X, Y: 4.0 Z: 5.5	X, Y: 3.0 Z: 5.5	X, Y: 4.0 Z: 5.5		
クーラント用電動機	(kW)	0.63+0.63(50 Hz) / 1.04+1.04(60 Hz)						
所要動力源	電源(連続定格)	(kVA) I94226802	41.4 [32.5(20,000 min ⁻¹ 仕様)]	41.3 [32.7(20,000 min ⁻¹ 仕様)]	44.6	45.3		
	空気圧源	(MPa, L/min)	0.5, 200(刃先エアブローを使用する場合、追加で300 L/minが必要) <ANR>					
タンク容量	クーラントタンク容量	(L)	230	275	230	275		
機械の大きさ	機械の高さ	(mm)	2,603	2,603	2,640	2,640		
	所要床面の大きさ(幅×奥行き)	(mm)	2,460×2,710	2,788×2,710	2,728×2,636	3,088×2,636		
	機械質量	(kg)	6,350	6,960	6,700	7,310		

[] オプション ISO: 国際標準化機構

- 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- 主軸40番テーパにおいて15,000 min⁻¹以上、主軸50番テーパにおいて10,000 min⁻¹以上で使用する場合は、2面拘束ツールをご使用ください。
- ANR: 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の状態を表します。
- 所要動力源・機械の大きさ: 装着するオプション、周辺機器などによりカタログ値と異なる場合があります。

NV5000 α1A (050725)
NV5000 α1B (050725)

装備一覧

●: 標準装備 ○: オプション ☆: 打合せ必要 ×: 適応不可

		NV5000 Q 1A/40	NV5000 Q 1A/60	NV5000 Q 1B/40	NV5000 Q 1B/60	
主軸	14,000 min ⁻¹ : 22/18.5 kW (30分/連続)	●	×	●	×	
主軸	20,000 min ⁻¹ : 18.5/15/11 kW (10分/30分/連続) <高速仕様>	○	×	○	×	
主軸	8,000 min ⁻¹ : 30/22 kW (30分/連続)	×	●	×	●	
主軸	15,000 min ⁻¹ : 30/22 kW (30分/連続) <高速仕様>	×	○	×	○	
主軸冷却装置	オイルクーラ			●		
	オイルクーラ (別置き、インバータ式)			○		
BT40	2面拘束	○	×	○	×	
HSK-A63	2面拘束	○	×	○	×	
BT50	2面拘束	×	○	×	○	
HSK-A100	2面拘束	×	○	×	○	
●主軸40番ターナにおいて15,000 min ⁻¹ 以上、主軸50番ターナにおいて10,000 min ⁻¹ 以上で使用する場合は、2面拘束ツールをご使用ください。						
工具マガジン				●		
工具収納本数	30本			○		
	60本			○		
	90本	○	×	○	×	
工具質量12 kg仕様		○	×	○	×	
ATCシャッタ				○		
ATC						
ツールシャンク形式	No. 40	BT40	●	×	●	×
		CAT40	○	×	○	×
		DIN40	○	×	○	×
		HSK-A63	○	×	○	×
	No. 50	BT50	×	●	×	●
	CAT50	×	○	×	○	
	DIN50	×	○	×	○	
	HSK-A100	×	○	×	○	
	CAPTO C6	×	○	×	○	
ブルスタッド形式	森精機専用90°			●		
	45° (MAS-I)			○		
	60° (MAS-II)			○		
ブルスタッド形状変更	DIN			○		
	HSK-A63	○	×	○	×	
	HSK-A100	×	○	×	○	
テーブル/パレット						
テーブル	T溝			●		
サブテーブル	無垢			○		
	T溝			○		
APC						
パレット	タップ (ミリ、インチ)			○		
	T溝			○		
2面シャトル式 APC 段取箇所	1箇所 (正面)			○		
	2箇所 (正面/背面)			○		
クーラント						
クーラント装置				●		
クーラント装置 (刃先) 追加				○		
スルースピンドルエア専用仕様				○		
スルースピンドルクーラント装置 (別置き) インタフェース				○		
スルースピンドルクーラント装置 センタスルー (クーラントタンク上設置型1.5 MPa) サイドスルー				○		
スルースピンドルクーラント/エア (切換仕様) <別途、スルースピンドルクーラント仕様が必要>				○		
オイルホールドリルクーラント				○		
オイルホールドリルクーラント/エア (切換仕様) <別途、オイルホールドリルクーラント仕様が必要>				○		
オイルスキマ				○		
オイルジョット				○		
オイルミスト				○		
シャワークーラント				○		
セミドライ装置				○		
クーラント冷却装置 (別置き)	水溶性クーラントの場合は選択装備 油性クーラントの場合は必須装備 (弊社の担当窓口までご相談ください)			○		
クーラントフロースイッチ				○		

		NV5000 Q 1A/40	NV5000 Q 1A/60	NV5000 Q 1B/40	NV5000 Q 1B/60
切りくず処理	左出し、ヒンジ式			○	
	右出し、ヒンジ式			○	
	背面出し、ヒンジ式			○	
チップコンベヤ (機外)	左出し、スクレーパ式+ドラムフィルタ付き			○	
	左出し、ヒンジ式+ドラムフィルタ付き			○	
インタフェース	左出し、ヒンジ式			○	
	右出し、ヒンジ式			○	
	マグネットスクレーパ式			○	☆
チップコンベヤ (機内)	スパイラル式	○		●	
チップバケット				○	
クーラントガン				○	
エアガン				○	
エアブロー	刃先 (常時使用する場合、空気圧源流量300 L/min必要)			●	
エアブロー 刃先 追加				○	
切りくず流しクーラント		●			×
ミストコレクタ				○	
測定/計測					
機内計測装置 (主軸)	オブチカル式タッチセンサ (R)		○		○
	インダクティブ式タッチセンサ (R)		○		○
	オブチカル式タッチセンサ (D)		○		○
機内計測装置 (主軸) ワークセッタ機能あり	オブチカル式タッチセンサ (R)		○		○
	インダクティブ式タッチセンサ (R)		○		○
	オブチカル式タッチセンサ (D)		○		○
機内計測装置 (テーブル)	タッチセンサ (R)		○		○
	タッチセンサ (D)		○		○
機内計測装置 (テーブル) ツールセッタ機能 (工具長のみ) あり	タッチセンサ (R)		○		○
	タッチセンサ (D)		○		○
機内計測装置 (テーブル) ツールセッタ機能 (工具長+工具径) あり	タッチセンサ (R)		○		○
	タッチセンサ (D)		○		○
手動計測装置	Wセッタ (ツールセッタ+ワークセッタ)		○		○
●製造会社により仕様は異なります。 (R): レニショー製 (D): 大昭和精機製 (O): オムロン製					
操作支援					
自動電源遮断				●	
ウィークリタイマ				○	
ワークカウンタ				○	
トータルカウンタ				○	
自動ドア				○	
手動バルスハンドル別置き				○	
高精度仕様					
ダイレクトスケールフィードバック (付加設備として、エアドライヤを推奨します) X・Y・Z軸				○	
●エアドライヤは受注対応となります。 ●工場エア設備によっては、エアドライヤの他にも特別なエアフィルタが必要になる場合があります。					
安全装置					
・フルカバー					
・ドアインタロック装置 (ドアロック装置含む): 正面ドア/段取ステーションドア (APC仕様時)				●	
・ドアインタロック装置: 制御盤ドア				○	
・エア圧力低下検出スイッチ				○	
・残圧排気弁				○	
危険感知機器インタフェース (油性クーラント使用時、無人運転時などに推奨します)				○	
漏電ブレーカ				○	
その他					
・機内照明装置				●	
・テーブル専用Tナット				○	
・レバリングブロック				○	
・作業工具一式				○	
・シグナルタワー: 3段 (赤、白、緑)				○	
割出盤インタフェース				○	
治具インタフェース				○	
付加軸インタフェース (1軸)				○	
位置決めブロック (アングルヘッド用)				○	
ハイコラム	200 mm			○	
ドライアンカ				○	
操作盤AC100V用電源コンセント				○	

■ スルースピンドルクーラント装置 (別置き) <高圧クーラント装置を装備>

吐出圧力 (MPa)	吐出量 (L/min)		サイドスルー	センタスルー (専用のブルスタッドホルトが必要)
	50 Hz	60 Hz		
1.5	○	○	○	○
3.5	○	○	○	○
7.0	○	○	○	○

●吐出量は吐出口のノズル径がφ2.0 mm以下の場合です。

- 上記の内容は2008年8月現在のものです。
- 上記の内容や仕様は予告なく変更させていただく場合があります。
- 仕様・付属品・安全装置などに関するご要望があれば、弊社の担当窓口にご相談ください。