

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Apr.22



Listing No.24114

OKUMA	Vertical Machining Center (No.50)	MILLAC-611V FANUC-16i-M	2006 / Apr < #***51 >
--------------	--	------------------------------------	--

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Vertical. Machining Center	MILLAC-611V / BT50
テーブルサイズ	Table Size	1600*610*1500kg
ストローク	Stroke (X-Y-Z)	1300*610*560
ATC本数/主軸テーパー	Number of Tools / Spindle Taper	20 / BT50
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	4,000
チップコンベア	Chip Converyor	With Option
加工完了ランプ	Processing Cpmplete Lamp	With Option
切粉エアブロー装置	Chip Air Blowe Device	With Option
全自電源遮断装置	Auto Power Cut-off Device	With Option
スケジュールプログラム	Schedule Program	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	9,000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



本機仕様

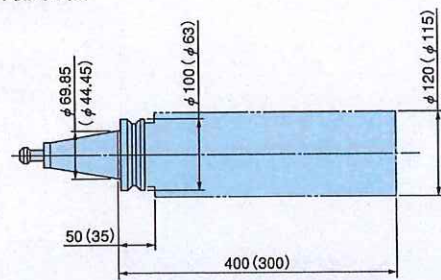
項目	単位	No.50 4,000min ⁻¹	No.50 6,000min ⁻¹	No.50 10,000min ⁻¹	No.40 12,000min ⁻¹	
移動量	X軸(ラムサドル左右)	mm	1,300			
	Y軸(テーブル前後)	mm	610			
	Z軸(主軸頭上下)	mm	560			
テーブル	テーブル上面~主軸端面	mm	200~760			
	コラム前面~主軸中心	mm	650			
	作業面の大きさ	mm	1,600×610			
	床面~テーブル上面	mm	900			
	最大積載質量	kg	1,500			
	主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	20~4,000	30~6,000	OSP:80~10,000 FANUC:60~10,000
主軸変換レンジ数			2段		無段(ビルトインモータ)	
主軸テーパ穴			No.50			No.40
主軸軸受け内径		mm	φ100			φ70
送り速度	早送り速度	m/min	X,Y:20 Z:16			
	切削送り速度	mm/min	OSP: 0.1~10,000 FANUC: 1~10,000			
	手動送り速度	mm/min	OSP: 1~5,000 FANUC: 5~5,000			
電動機	主軸用電動機	kW	VAC15/11 (30分/連続)		VAC22/18.5 (15分/連続)	
	送り軸用電動機	kW	OSP: X,Y 3.5 Z 4.6 (ブレーキ付) FANUC: X,Y 4 Z 7 (ブレーキ付)			
自動工具交換装置	ツールシャンク形式		MAS403-BT50			MAS403-BT40
	ブルスタッド形式		MAS407-P50T-II			MAS407-P40T-I
	工具収納本数	本	20 (オプション30, 42)			
	工具最大径(隣接有)	mm	φ120			φ115
	工具最大径(隣接なし)	mm	φ150			φ115
	工具最大長さ	mm	400			300
	工具最大質量	kg	20			8
	最大工具質量モーメント	N・m	19.6 (20kg×100mm)			7.8 (8kg×100mm)
機械の大きさ	工具選択方式		メモリアラーム			
	機械の高さ	mm	2,840			
	所要床面の大きさ	mm	3,410×3,525		3,410×3,615	
	機械質量	kg	9,300			

標準仕様・標準付属品

仕様	備考
数値制御装置	OSP-P200M FANUC-16iM FANUC-17i
主軸回転速度	20~4,000min ⁻¹ No.50 (2段ギヤ駆動) 15/11kW (30分/連続)
主軸・主軸頭冷却装置	オイルコントローラ
主軸端面拘束	主軸BIGプラス
ATC工具交換装置	マガジン本数20本
ATCエアブロー	
全体カバー	天井付き
摺動面潤滑給油装置	
切削液装置	タンク:350L、ポンプモータ:180W
切削液ノズル	フレキシブルノズル3本
照明装置	ハロゲンランプ
ドアインターロック	
ペンダント操作盤	
バルスハンドル	可搬式1軸切替
電子ブザー	
基礎座・ジャッキボルト	
操作用工具	
工具リリースレバー	

最大工具寸法

■隣接最大工具



()内の寸法はNo.40 (12,000min⁻¹仕様)
隣接工具無しの場合も同じです

■単一最大工具

