

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Apr.17



Listing No.24086-2

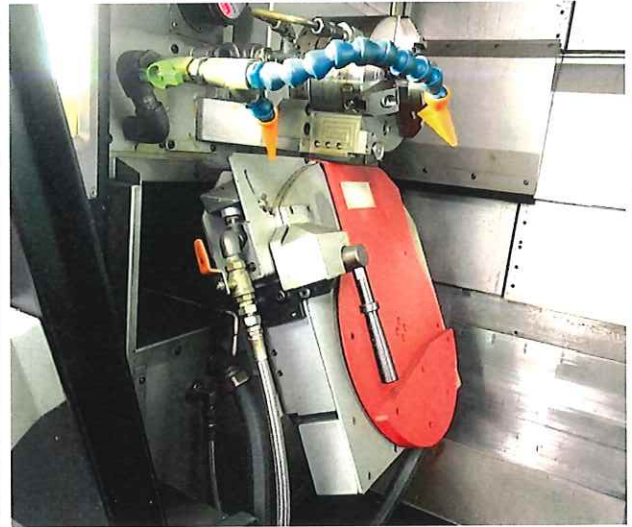
DMG-MORI (Amada Washino)	CNC Multitasking Machine <With Grinding >	V-8G Fanuc-31i-MB	2014 / Mar < #*****06 >
-----------------------------	--	----------------------	----------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ CNC研磨機能&複合加工機	CNC Multitasking Machine (With Grinder)	V-8G / Fanuc-31i-MB
❖ 最大加工物	Max.Workpiece	Φ250 * 450
❖ 最大振り	Max.Swing	Φ260
❖ 最大加工長	Max.Processing Length	900
❖ チャック寸法	Chuck Size	8 Inch
❖ 主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	5,000
❖ 第1刃物台	1st Knife Stroke (X1*Y1*Z1)	183 * 120 * 620
❖ 第2刃物台	2nd Knife Stroke (X2*Y2*Z2)	400 * 120 * 620
❖ 主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia	Φ51
❖ 砥石寸法	Whetstone Size	Φ300 * 50
❖ 機械重量	Machine Weight	10,800kg

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



研削機能付き対向2スピンドル複合加工機 **V8G**

旋削・ミーリング・研削一貫加工(工程集約)

日刊工業新聞社主催
第44回 機械工業デザイン賞
日本力(にっぽんぶらんど)賞 受賞

デモ加工のポイント

第1工程

- ハードターニング
- 円筒研削(といし台)
- インプロセス外径計測
- タッチプローブによる位置確認
- 平面研削(といし台)
- つかみ換え



ワーク名：偏心シャフト
材 質：SCM415(焼き入れ後)
材料サイズ：φ55×180mm
加工時間：550秒

第2工程

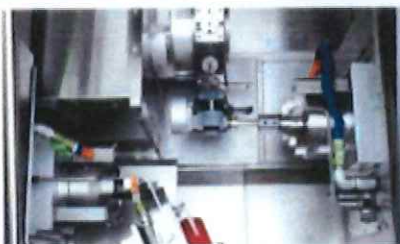
- 偏心部ハードミーリング加工
- 偏心部研削加工



V-8G

研削時間を大幅に短縮

ハードターニング、ハードミーリングで、研削加工での取り代を最小限に抑えて、加工時間を短縮します。



高精度研削加工を実現

高精度成形・平面研削盤と共通の研削スピンドルを採用。最高回転速度2400min⁻¹、といしサイズφ355×50mmの本格的なといしで高精度加工が可能です。



V8G 背面



V8G 正面

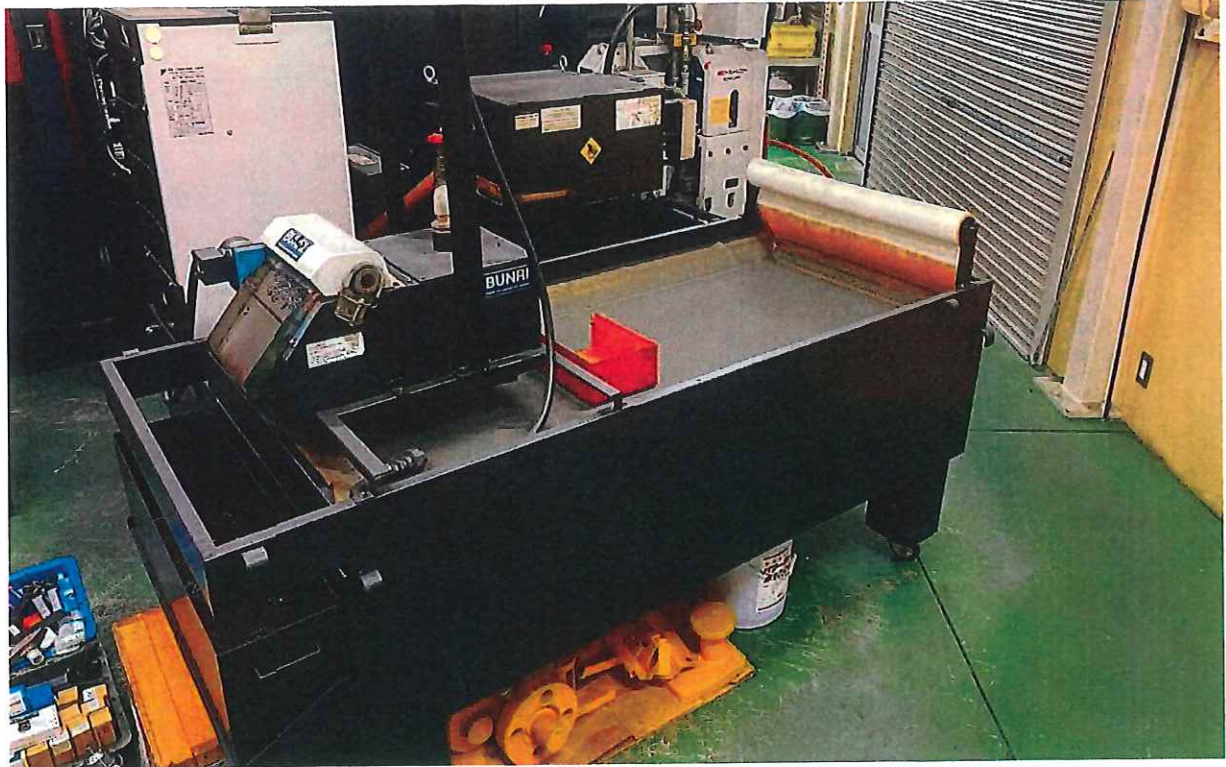


材料径 $\phi 5 \sim 51\text{mm}$ (HEX5~HEX44)
材料長 150~1, 200mm

バーフィーダー アルプスツール ASQ-51II



クーラントユニット フィルタ濾過、マグネットセパレータ、クーラントチラー



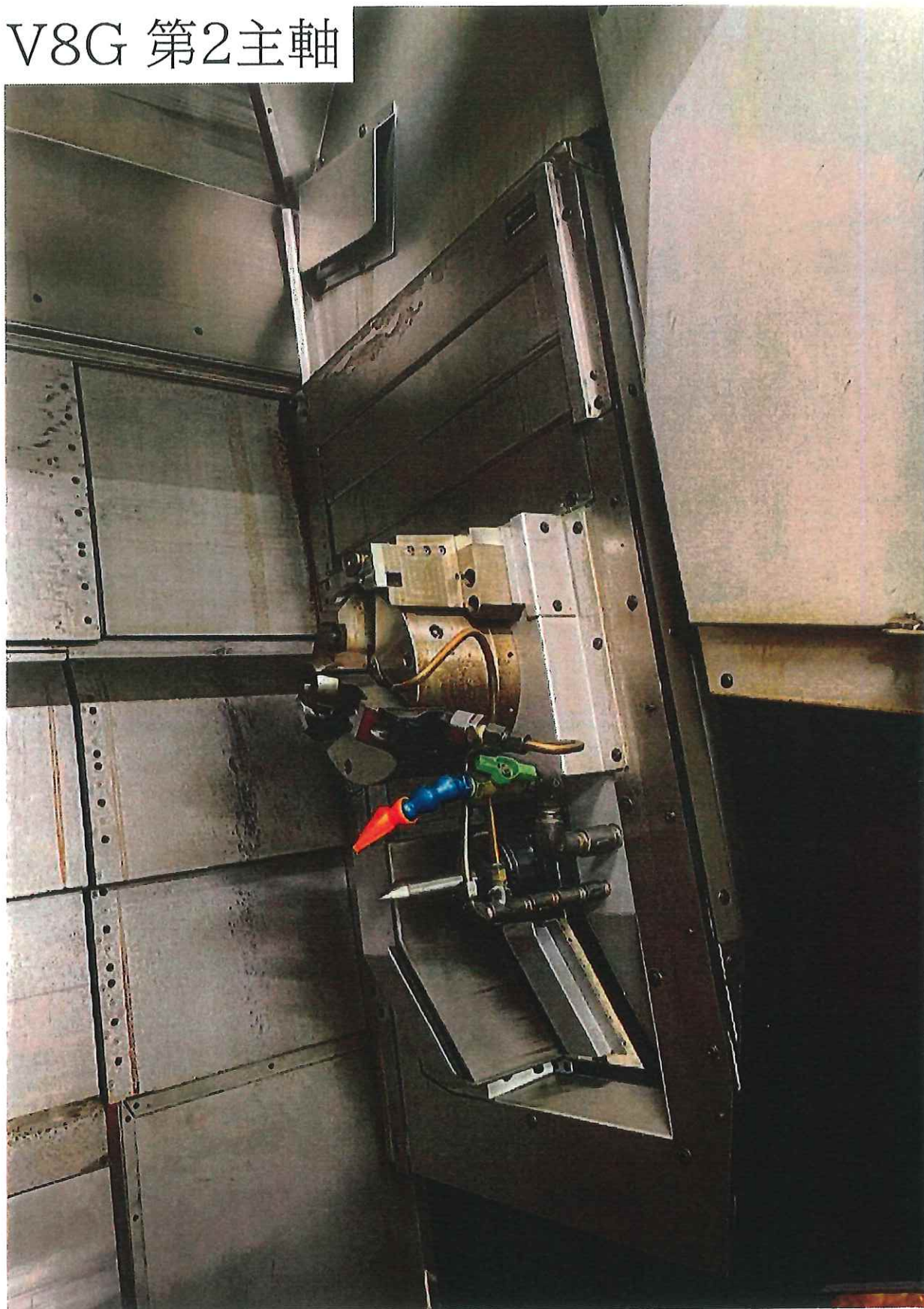
トクピ製作所 高圧クーラント



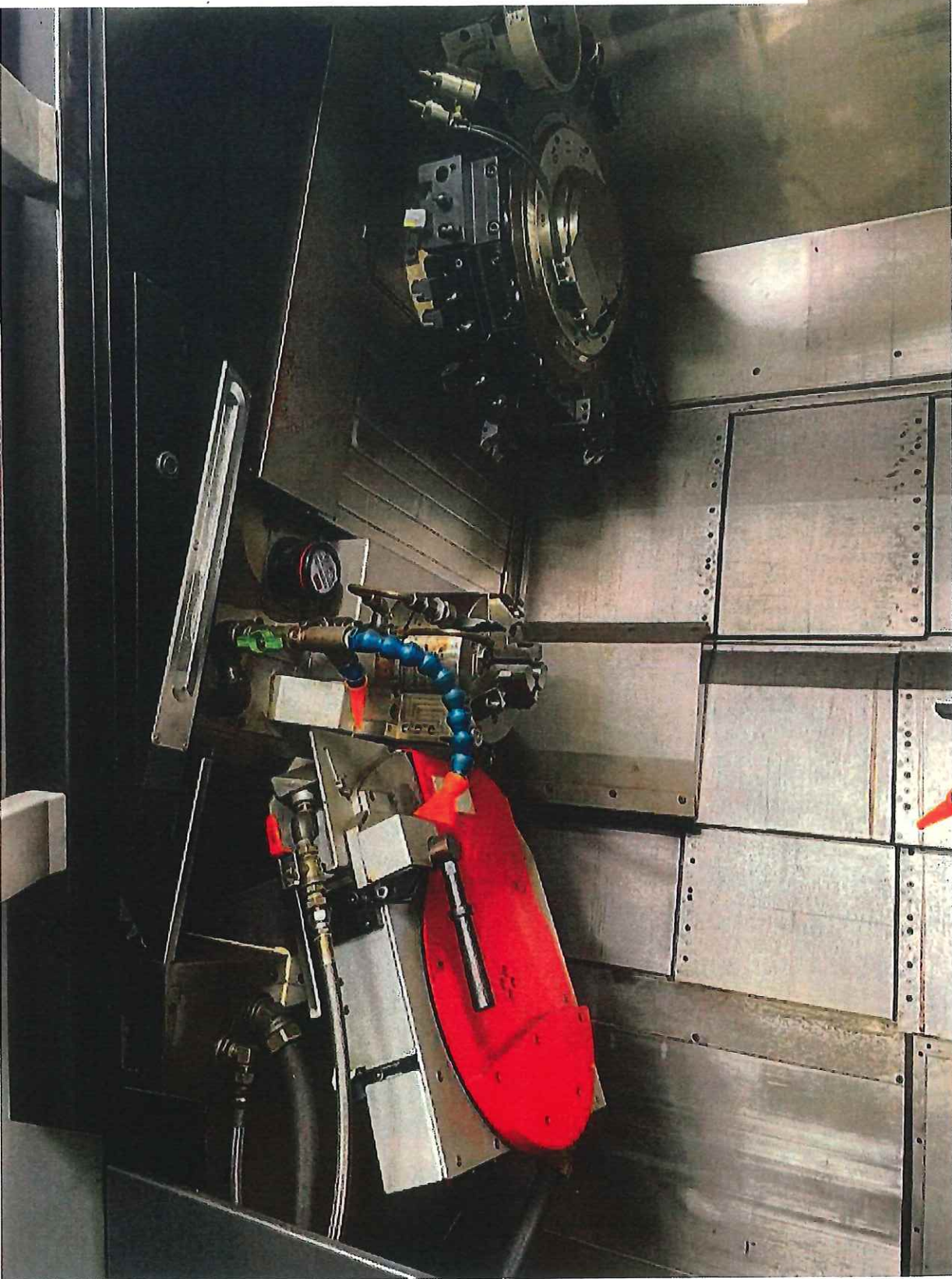
V8G 左側面



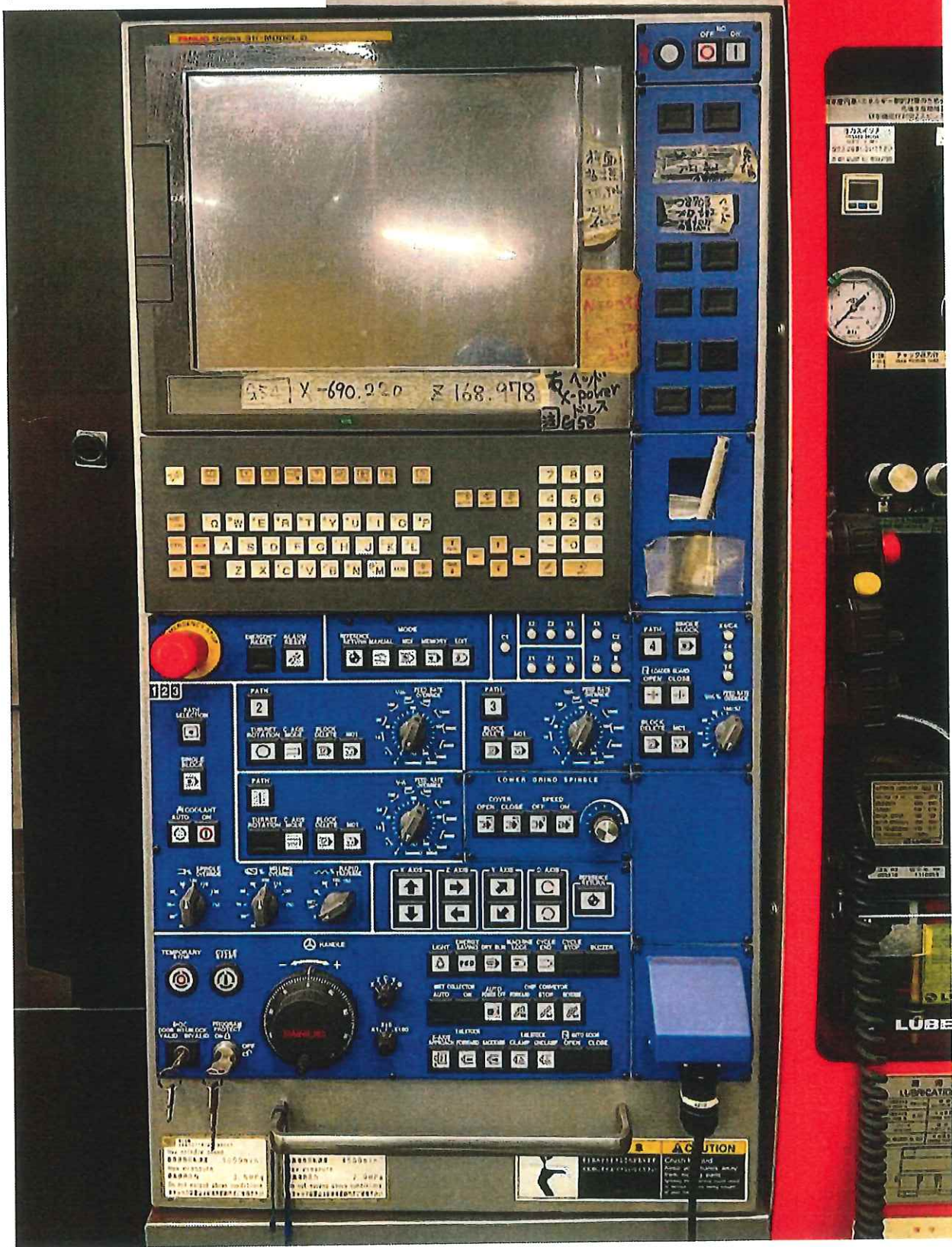
V8G 第2主軸



V8G 刃物台、第1主軸、研削主軸



V8G 操作盤



V8G 連結部 (ロボット搬送システム)



設 備 力 テ						写 真	有 り	平 面 図	有 り
設 備 番 号	製 作 所 名	設 備 名 称	型 式	製 造 番 号	製 造 年 月	取 得 年 月			
LG-02	アマダマシンツール	研削機能付複合加工機	V-8G	5010004 5010006	2014/1/1	2014/3/1			
固定資産コード	購 入 責 任 者	購 入 先	購 入 金 額	購 入 区 分	主 電 動 機 出 力	総 合 電 源 容 量			
		アマダマシンツール		新 品	Kw	Kw KVA			
設 備 の 主 な 仕 様									
最大加工物(mm)	φ250×450	第1刃物台(X1/Y1/Z1)(下側)	183/120/620	第2刃物台		15本			
最大振り(mm)	φ260	第2刃物台(X2/Y2/Z2)(上側)	400/120/620	端面研削軸回転数(min ⁻¹)		6,000			
心 間 (mm)	900	第2主軸(X3/Z3)(mm)	220/640	杵面研削軸回転数(min ⁻¹)		30,000			
チャック寸法(吋)	8	W軸ストローク(mm)		標準加工物(mm)					
主軸回転数(min ⁻¹)	5,000	ATC工具本数							
主軸貫通径(mm)	φ51	APC(AWC)		第1刃物台		砥石軸			
NC装置型式	31iβ	最大積載重量(kg)		外径研削軸回転数(min ⁻¹)		2,400			
NC装置メーカー	FANUC	設備重量(kg)	10,500	砥石寸法(外径×幅)(mm)		φ355×50			
付 属 設 備 を 付 加 し た 場 合 記 入									
No.	取 得 年 月	品 名	購 入 先	メーカ	型 式	備 考			
1	2014/6/30	グラフィック機能追加	アマダマシンツール	アマダマシンツール					
2	2014/12/1	排気用ダクト取付工事							
3	2015/2/1	マスターワークストック装置	東海電機他						
4	2016/7/31	超高压クーラントユニット	富士商	トクビ製作所	S-HIPRECO 55				
5	2017/6/30	自動電源遮断装置	DMG森精機						
6	2017/9/30	レマンドライフィルターDX742	全 備	前田シェルサービス	M-120A-AB-5				
移 動 履 歴				備 考					
No.	移 動 年 月	工 場 名	設置場所(ロケーション)						
0	導入設置	本社第一工場	恒温室B-6	設備概寸 幅 2,585mm × 長さ 2,440mm × 高さ 2,550mm					
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									