

接続図

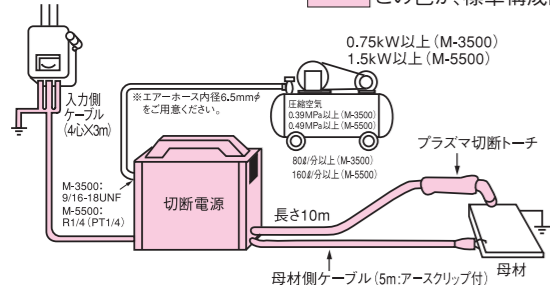
■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	M-3500	M-3500CII	M-5500	M-5500CII
電源電圧	V	200/220±10%	200±10%	200/220±10%	200±10%
相数	—	三相(単相)			
設備容量	kVA	6.6	6.9	10.5	11.1
配電源の容量	ヒューズ A	30		50	
	漏電ブレーカ A	30		50	
※1入力側ケーブル	mm ²	3.5以上(M6)		5.5以上(M6)	
母材側ケーブル	mm ²	14以上			
※2接地ケーブル(D種接地)	mm ²	3.5以上(M6)		5.5以上(M6)	

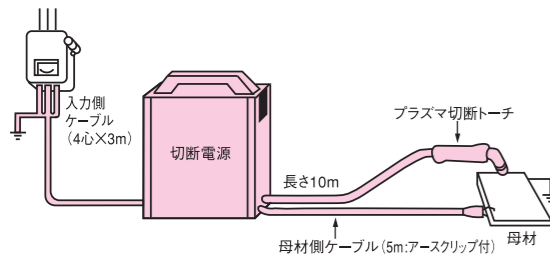
※1 ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。
 ※2 ()内は切断機側圧着端子サイズです。

M-3500/M-5500

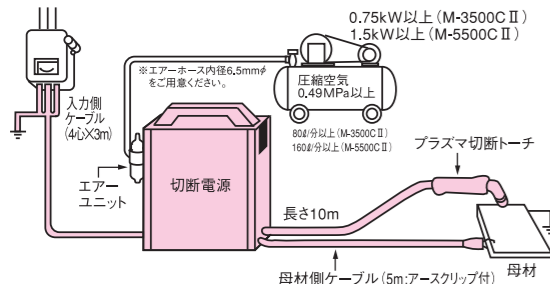
この色が、標準構成品です。



M-3500CII / M-5500CII ●コンプレッサ使用時



M-3500CII / M-5500CII ●外部エア接続時



(注) エンジン発電機をご使用の場合、定格容量の2倍以上の容量をご使用ください。
 (注) ガソリン、石油、シンナー塗料など引火性の高い物や、可燃物の近くでの切断作業をしないでください。火災の原因になります。

標準仕様

総合名称	M-3500	M-3500CII	M-5500	M-5500CII
●切断電源形式	VRCM-35	VRCMC-35	VRCM-55	VRCMC-55
相数	三相(単相)			
周波数	50/60共用			
定格入力電圧	V	200/220	200	200/220
定格入力kVA	6.6(5.4)	6.9(5.8)	10.5(7.8)	11.1(8.2)
定格出力電流	A	35(25)		55(35)
定格負荷電圧	V	120		
出力電流範囲	A	10~35(10~25)		15~55(15~35)
最高無負荷電圧	V	300		
※定格使用率	%	60	40(60)	60
質量	kg	12	23	19
外形寸法(W×D×H)	mm	200×355×250	210×385×395	210×415×395
●切断トーチ形式	CT-0351		CT-0552	
定格電流	A	35		55
定格使用率	%	60		
冷却方式	空冷			
ケーブル長	m	10		
使用ガス	エア			

※()内は外部エア使用時。

標準付属品

	数			
	M-3500	M-3500CII	M-5500	M-5500CII
●切断電源用				
※1 ナット	1	—	—	—
※1 ノズル	1	—	—	—
※1 メスホースニップル	—	—	1(MH8-1/4PT)	—
※1 ホースバンド	1	—	1	—
母材側ケーブル	1(5m)			
●切断トーチ用	CT-0351		CT-0552	
カップ	1			
※2 チップ	3			
電極	3			
レンチ	1			

※1 エアホース接続用部品。 ※2 CT-0552はSチップ(H669G06)が標準付属。

別売品

- エアユニット
部品番号: K5493B00 (M-3500CII)、K5493C00 (M-5500CII)
- 15m切断トーチ(アングル形)
形式: CTL-0351 [M-3500(CII)]、CTL-0552 [M-5500(CII)]
- 10m切断トーチ(ペンシル形)
形式: CTP-0351 [M-3500(CII)]
- プラズマ切断ツール
①円切コンパス(半径40~250mm)
CT-0351用: 部品番号 0302-001、CT-0552用: 部品番号 0701-001
②トーチガイド
CT-0351用: 部品番号 0302-010、CT-0552用: 部品番号 0701-010
- トーチ部品(部品番号)

		カップ	チップ	電極
M-3500(CII)	標準 ロング	H705F03	H705F04 H999K01	H705F05 H999K02
		M-5500(CII)	標準 ロング	H669G04
	H1008K01 [Sチップ(中・薄板)] H1008K02 [Hチップ(中・厚板)]			H1008K03

※ ロングチップ・ロング電極使用時は、プラズマ切断ツールが使用できません。



エアープラズマ切断機

INVERTER AIR PLASMA M-3500(CII)/M-5500(CII)

エアープラズマ

小形・軽量で持ち運び容易、
切断作業エリアの拡大を実現!

- ◎現場のエア源有無に応じて、標準タイプとコンプレッサ内蔵タイプをラインアップ。
- ◎オートドレイン内蔵で、面倒なドレインの水抜き作業が不要。
- ◎防滴構造の採用など安全性・利便性を考えた製品デザイン。



溶接機に関するお問い合わせは

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社 <http://www.dwms.co.jp/>

北日本 (022)218-0391	東京 (03)5733-2960	豊田 (0565)53-1123	四国 (0877)33-0030
札幌 (011)846-2650	千葉 (047)437-4661	北陸 (076)221-8803	九州 (092)573-6101
釧路 (0154)32-7297	横浜 (046)273-7111	関西 (078)275-2030	長崎 (095)824-9731
関東 (048)651-6188	長野 (0263)28-8080	京滋 (077)554-4495	南九州 (096)233-0105
北関東 (0285)28-2525	中部 (052)752-2322	中国 (082)294-5951	大分 (097)553-3890
新潟 (025)284-0757	富士 (0545)52-5273	岡山 (086)243-6377	
太田 (0276)61-3791	静岡 (053)463-3181	福山 (084)941-4680	

溶接機のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問い合わせは

株式会社ダイヘンテクノス <http://www.daihen-technos.co.jp/>

本社・六甲サービスセンター TEL(078)275-2043 FAX(078)845-8205 東京サービスセンター TEL(046)273-7000 FAX(046)273-7005

安全にお使い
いただくために

- ① お使いになれる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ② 溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③ その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

株式会社ダイヘン 溶接機事業部

<http://www.daihen.co.jp/products/welder/>
 TEL(078)275-2004 FAX(078)845-8199



●このカタログの記載内容は2017年8月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
 ●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



CAT. NO. F220901C

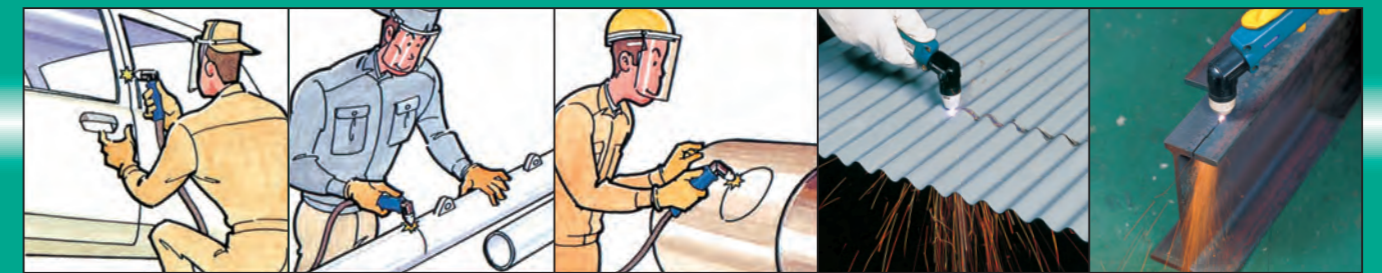
株式会社ダイヘン

ポータブル

エアープラズマ切断機

大幅な小形・軽量化を実現!! さらに便利さも一層充実。

こんな所での切断にお役に立ちます!!

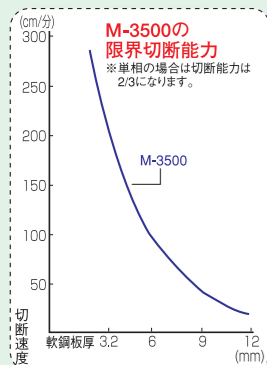


自動車板金の切断作業 パイプの切断作業 製缶加工の穴アケ作業 波板の切断作業 H形鋼の切断作業

標準タイプ 三相/单相 200/220V

●電源事情の悪い現場に… (入力電圧変動許容範囲 180V~240V) ●すでにエア源設備をお持ちのお客様に…

INVERTER AIR PLASMA M-3500

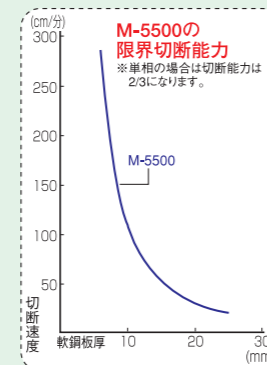


- 最大切断板厚12mmt
- 本体質量12kg

●最大切断板厚 M-3500

板厚 (mm)	0.1	5	10	15
鉄	[Cutting capability diagram]			
ステンレス	[Cutting capability diagram]			
アルミ	[Cutting capability diagram]			

INVERTER AIR PLASMA M-5500



- 最大切断板厚25mmt
- 本体質量19kg

●最大切断板厚 M-5500

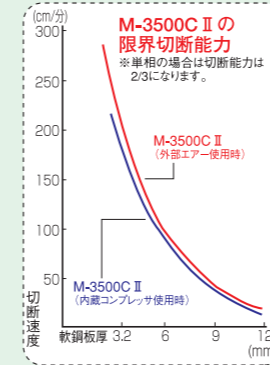
板厚 (mm)	0.1	5	10	15	20	25
鉄	[Cutting capability diagram]					
ステンレス	[Cutting capability diagram]					
アルミ	[Cutting capability diagram]					

コンプレッサ内蔵タイプ 三相/单相 200V

●エア源のない現場に… ●200V電源のみで即切断 ●切替スイッチで外部エアも使用可能

※外部エアをご使用の場合は、必ずエアユニットをご使用ください。

INVERTER AIR PLASMA M-3500C II

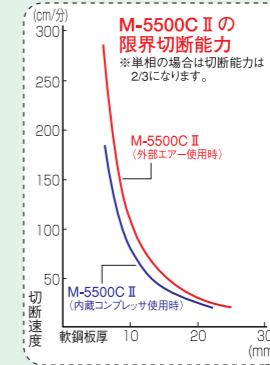


- 最大切断板厚12mmt
- 本体質量23kg

●最大切断板厚 M-3500C II

板厚 (mm)	0.1	5	10	15
鉄	[Cutting capability diagram]			
ステンレス	[Cutting capability diagram]			
アルミ	[Cutting capability diagram]			

INVERTER AIR PLASMA M-5500C II



- 最大切断板厚22mmt
- 本体質量29kg

●最大切断板厚 M-5500C II

板厚 (mm)	0.1	5	10	15	20	25
鉄	[Cutting capability diagram]					
ステンレス	[Cutting capability diagram]					
アルミ	[Cutting capability diagram]					

面倒な水抜きが不要に

- エア中の水分や油分を自動的に排出する「オートドレイン」が内蔵されており、面倒なドレインの水抜き作業が不要。

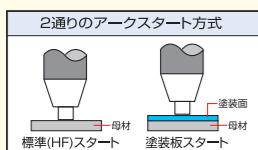
使い勝手の良い切断トーチ

- 接続のワンタッチ化、にぎり易いトーチボディ、**切断トーチ** 不用意にトーチスイッチが入らない等、作業性に優れた切断トーチを採用。



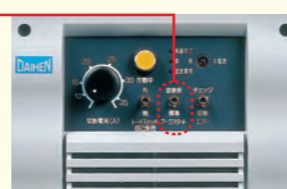
塗装板の切断に有効な新スタート方式を標準装備

(M-3500C II / M-3500のみ)

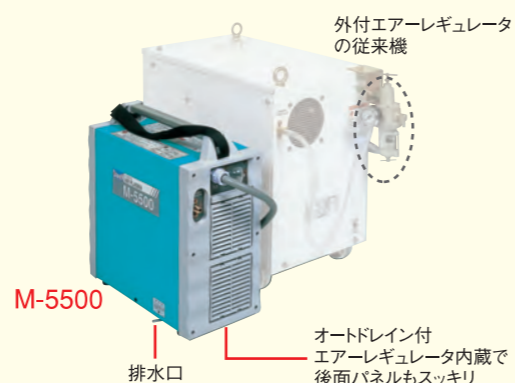


塗装板など表面が絶縁されている金属を切断する時に便利な「塗装板スタート」を標準装備。これにより塗装面上でのアークスタート性が大幅に改善。

※「塗装板スタート」を選択しますと、電極・チップの消耗が若干早くなりますので、必要などき以外は「標準スタート」でご使用ください。



使い易い前面パネル



防滴構造の採用等、安全性と利便性が考慮されたデザイン

- 天板と側板の継ぎ目を無くした板金一体構造と、前・後面パネル部の特殊加工により、本体内部への水滴の侵入を防止 (IP22S) ※本機は防滴構造を採用しておりますが、安全に切断作業を行うために、雨中では切断作業を中止すると同時に、制御電源をお切りください。
- M-5500 (C II) でも、M-3500 (C II) 用の小型切断トーチが使用可能 (最大切断電流は自動的に35Aに制限されます)
- 電源スイッチにノーヒューズブレーカーを標準装備
- 各種保護安全機能付き (エア不足, チップ漏電検出, カップセンシング)
- 標準装備のショルダーベルトは持ち運びに便利 (M-3500 (C II), M-5500)
- 付属のメスホースニップルの代わりにお客様でご用意いただいたカプラも接続が可能 (M-5500) [ネジサイズR1/4 (PT1/4)]



各種表示ランプ付 (温度異常、異常、準備完了、作動中、主電源)



前面パネル トーチスイッチ自己保持機能標準装備