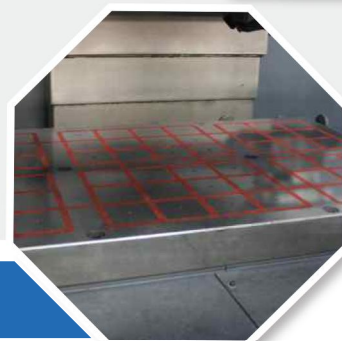




自動測定・軸移動加工
Automatic measure、tool division



強力磁カテーブル
Strong electromagnet

VMシリーズ規格/Specifications

| | 項目 Items | 単位 Unit | VM-1060NC |
|-----------------------|--|----------------|-----------|
| 加工能力 Cutting capacity | 加工範囲 Cutting length x Width of workpiece | mm | 1000x600 |
| | 最大加工厚み Max thickness of workpiece | mm | 300 |
| | 切り込み能力 Max cutting capacity | mm | 1.5 |
| テーブル Worktable | テーブルサイズ Table size | mm | 1000x600 |
| | 最大積載重量 Max loading weight | kg | 1500 |
| 軸移動量 Traver | X軸移動量 X axis | mm | 1400 |
| | Y軸移動量 Y axis | mm | 400 |
| | Z軸移動量 Z axis | mm | 340 |
| 送り速度 Feed | X軸早送り速度 Rapid feed speed X axis | mm/min | 8000 |
| | Y軸早送り速度 Rapid feed speed Y axis | mm/min | 8000 |
| | Z軸早送り速度 Rapid feed speed Z axis | mm/min | 8000 |
| スピンドル Spindle | カッター径 Cutter diameter | mm | 200 |
| | スピンドル回転速度 Spindle speed | rpm | 50-500 |
| | スピンドル端形状 Spindle taper | mm | φ47.625 |
| | スピンドルモータ Spindle motor | KW | 11 (op15) |
| 効率 Power | X軸サーボモータ X servo motor | KW | 2 |
| | Y軸サーボモータ Y servo motor | KW | 2 |
| | Z軸サーボモータ Z servo motor | KW | 2 |
| 機械サイズ Others | 機械質量 Machine weight | kg | 8000 |
| | 据付面積 Space | m ² | 3.4x2.6 |

● 備考：研究改良続けるとともにデザイン・規格変更場合があります。Design&specifications are subject to change without prior notice!!