

1. 機械系主要仕様

(立形機)

MHA360V

機 械 本 体			
X軸移動量 (テーブル左右)		720 mm	
Y軸移動量 (テーブル前後)		360 mm	
Z軸移動量 (主軸頭上下)		425 mm	
テーブル上面から主軸端面までの距離		150~575 mm	
コラム前面から主軸中心線までの距離		450 mm	
テーブル作業面の大きさ		1100×360 mm	
テーブル最大積載質量		600 kg	
テーブル上面の形状		18mm T溝3本 110mmピッチ	
主軸回転速度		40~2500 min ⁻¹ {rpm} (標準)	
		40~6000 min ⁻¹ {rpm} (オプション)	
主軸変速レンジ数		無段 (2段自動変速)	
主軸テーパ穴		7/24テーパNo50	
主軸軸受内径		90 mm (2500 min ⁻¹ 仕様標準)	
		85 mm (6000 min ⁻¹ 仕様オプション)	
早送り速度		(X, Y) 12000, (Z) 10000 mm/min	
切削送り速度		1~5000 mm/min	
ハンドル送り (3軸)	×1	0.001	0.1
	×10 切換	0.01 mm / 1目盛	1.0 mm / 1回転
	×100	0.1	10.0
主軸用電動機		AC 7.5kW (30分) / 5.5kW (連続)	
送り軸用電動機		(X, Y, Z) AC 2.0 kW	
潤滑用電動機	主軸	0.1 kW	
	摺動面	0.004 kW	
切削剤用電動機		0.25 kW	
電 源		AC3ph 200V±10% 50/60Hz 26KVA	
電源接続ケーブル		38 mm ²	
潤滑油 (主軸用) タンク容量		30 L	
潤滑油 (摺動用) タンク容量		2 L	
切削剤タンク容量		160 L	
機械の高さ		mm	
所要床面の大きさ (幅×奥行)		× mm	
機械質量 (数値制御装置を含む)		3900 kg	