

2.4 機械本体の仕様一覧表

表 2-1 機械本体の仕様一覧表 (1)

項目		単位	TC-31B
移動量	X軸移動量 (コラム左右)	mm	350
	Y軸移動量 (コラム前後)	mm	250
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	350
	テーブル上面から主軸端面 までの距離	mm	200~550
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	500×260
	テーブル最大積載質量 (均一荷重)	kg	80 (片面)
	テーブル上面の形状		X方向T溝 1 2mm 3本 Y方向キー溝 1本
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	16~16000 (16k仕様) 22~22000 (22k仕様)
	タップ時最高主軸回転数	min ⁻¹ (rpm)	6000 (16k仕様) 8000 (22k仕様)
	主軸テーパ穴 主軸軸受内径 テーパ側×モータ側	mm	7/24 テーパ No.30 φ40×φ40
送り速度	早送り速度 (X,Y,Z) (C)	mm/min min ⁻¹	50000 25
	切削送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	1~20000
	手動送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	50~4000 (22段階)
	低速回転速度 (C)	min ⁻¹	0.1~7.5 (19段階)
自動工具	ツールシャンク形式		MAS-BT30
自動工具 交換装置 (ATC)	工具収納本数 (最大)	本	26
	工具最大径 注)	mm	55(標準), 125(大径)
	工具最大長さ 注)	mm	200
	工具最大質量 注)	kg	3.5
	工具総質量 注)	kg	55
	工具選択方式		ランダム近回り

(注意) 工具の詳細は操作説明書 第3章3-7-2「工具ホルダの制約」を参照してください。