



OSPソフトウェア管理カード

===== [ 機械データ ] =====

< OSPタイプ >  
OSP-P200L  
< 機種 >  
LB4511  
1ST-1000  
V12  
< ソフトウェア外番号 >  
#00731  
< プロジェクト外番号 >  
P131171  
< 作成日付 >  
2008-01-15

===== [ ユーザーデータ ] =====

< 納入先 >  
< 住所 >  
< 電話番号 >  
< 搬入先 >  
< 住所 >  
< 電話番号 >

===== [ 備考 ] =====

< 備考1 >  
< 専用仕様 >  
< コメント >

===== [ CDメディアバージョンデータ ] =====

[ Windows System CD Version ]  
01

[ OSP System CD Version ]  
02

===== [ OSP SYSTEM CD 以外のソフトバージョン ] =====

[ Windows System Version ]  
2.3.1.E

===== [ パッケージソフト構成 ] =====

[ NCシステムインストーラ ]

INST105B

[ REALTIME OS ドライバ ]

VDRV111B

\*\*START

[ REALTIME OS ]

VSYS011G

[ NC制御 ]

LNC-204M-P200-Z0211A

[ NC制御メッセージ ]

LNC-204M-JPN-P200-Z0211A

[ PLCシステム ]

PLCS102D

[ PLCシステムメッセージ ]

[N/A]



0000-0270-0000-0000-0100-8251-0000-0000

0000-0000-0000-0010-0000-0000-0040-0000

振止固定式	-	高圧クーラント	-	オーバーライト 特殊	-		-
振止下中台取付	-	B側1モータ複合刃物台	-	ロードモータ	-	工具無入力反転	-
振止下刃物台取付	-		-	安全テーフスイッチ	-		-
振止リレーレック式	-	クーラント高低圧SP	-	NCマスタ	-	FL-net	-
振止開確認付	-	クーラントレベル検知	-	新操短機能	o		-
振止閉確認付	-	クーラントフロー検知	-	LAW-F L機	-		-
簡易トアロンク 振止	-	刃物台クーラント切換	-	操作パネル正面	-		-
振止把握確認付	-	スルスピントルクーラント	-	時定数切替え仕様	-		-
センターワーク	-	M軸定位位置停止	-	DNC-B	-	B軸タレット	-
心押リミット付	-	フラッターニング	-	DNC-C	-	B軸1度ピッチ	-
心押インターロック解除	-	B刃物台M軸	-		-	B軸1/1000度ピッチ	-
プロクラムマール心押台	-	B軸位置決め補正	-		-	H1タレット	-
簡易トアロンク 心押台	-	ATC TYPE H	-	自動トアロンク 振止B	-	H2タレット	-
	-	加軸潤滑	-	ネジ切オーバーライト	-	タレット振り制御	-
自動トアロンク 振止	-	刃物台オイルミスト潤滑	-	プロクラムマール心押B	-	L工具インテックス	-
振止有効スイッチ	-	M軸 オイルクーラ	-		-	L工具斜めクランプ	-
チャック把握確認付	-	タッチセツタ	-	ウォーミングアップ	-	本機2天井カバー無	-
チャックインターロック解除	-	タッチセツタ スライド式	-	ワークアウト特殊	-	本機3天井カバー無	-
第1チャッキング ミス検知	-	タッチセツタ カバー独立	-	チップコンパ異常検知	-	ワークストッカ	-
第2チャッキング ミス検知	-	タッチセツタ モータドライブ	-	スルエアフロ/センサエアフロ	-	ワークストッカ2リフト式	-
第1チャック高低圧SP	-	工具折損検知	-	ドレインポンプ制御	-	起倒式ローダ	-
第2チャック高低圧SP	-		-	主軸エアホース圧監視	-	工具クランプ出力HLD	-
第1インテックスチャック45	-		-	エア元圧監視	-	B型操作パネル	o
第1インテックスチャック90	-		-	シケンサ異常検知	-		-
第1チャックヘッド2連	-	機外計測	-	両手起動	-	NCロボット	-
第1SMWチャック	-	機外計測(BCD方式)	-	両手起動ドア閉	-	OR5	-
第1フロントDRエアチャック	-	CEJ matic	-	編集インターロック	-		-
第1CH把握確認SP	-		-	プロクラムストップ SP	-		-
第2チャックヘッド2連	-	タッチセンサ	-	操作パネル位置SP	-	CE仕様ドア開リミット無	-
第2SMWチャック	-	光学式センサ	-	パネルハンドル可搬式	-	OSP制御コンパ	-
第2フロントDRエアチャック	-	タッチセツタ2個	-	CEマキング	-		-
第2CH把握確認SP	-	タッチセツタ カバーロック	-	作動油レベル検知	-	ロボット安全柵	-
静圧ユニットクーラ	-	メカロック式ドア1枚	o	BF/PC ヒット切替	-	ハンドクランプ ミスチェック	-
オイルクーラ異常アラームA	-	メカロック式ドア2枚	-	ハーツキャッチャー	-	ハンドクランプ ミスチェック	-
補機ユニットオイルクーラ	-	天井ドア2枚	-	ハーツキャッチャートアIL	-	スイングIL タイプA	-
ストロークリミットSWなし	-		-		-	スイングIL タイプB	-
軸カバーレキ解除4組	o	ドアインターロック S	o	ハーツキャッチャースウィング	-	ハンド開閉両手操作	-
安全リレー	o	ドアインターロック D	o	NC心押台	-	CE安全柵メカロック	-
POSユニット仕様	o	ドアインターロック E	o		-	ハンド開閉IL(機上)	-
	-	メカロック式ドア特殊	-		-	ローダ軸インターロック	-
主軸オイルエア潤滑	-	ドア開閉速度2段	-	バーフィータ IF1	-	NCローダ	-
主軸定位電気式	o	ドア自動開閉	o	バーフィータ IF2	-	NCローダ タイプC	-
主軸定位ピン式	-	ドア自動開閉特殊	-	バーフィータ/チャックIL	-	2M1L	-
主軸定位ブレーキ式	-	天井ドア一体型	-	バーフィータ IF3	-	3M1L	-
第1主軸極低速	-	天井ドア片開き	-	バーフィータ IF4	-	ガントリローダ仕様	-
第2主軸極低速	-	天井ドア	-	バーフィータ IF5	-	ローダ相互干渉	-
第1主軸オイルクーラユニット	-	ドアインターロック E-D	-	スルSPエアフロIL	-	2キャリアローダ	-
第2主軸オイルクーラユニット	-	ドアインターロック E-C	o	カットオフ検知	-	3軸NCローダ	-
0.0001mm制御	-	ATC Type-A	-	ホットローダ IFタイプ B	-	反転装置制御	-
フラットヘッド	-	ATC Type-B	-	ホットローダ IFタイプ C	-	反転装置後退特殊	-
	-	ATC Type-C	-	ホットローダ IFタイプ D	-	反転装置L→R流れ	-
	-	ATC Type-D	-	OGLローダ IF	-	反装流方向切替可	-
W軸クランプ	-	マガジンドア2枚	-	プロクラム選択A	-	多連マガジン	-
歯切加工	-	マガジンドアメカロック式	-	プロクラム選択B	-		-
B側サブスピントル	-	マガジン手動着脱	-	プロクラム選択C	-		-
	-	TOOL-ID	-	マガジン固有番地	-	機上計測	-
4軸2サトル	-	NC刃物台	o	LFS10	-	フィンガチャック4輪1工程	-
複合加工機	-	刃物台リミットタイプA	-	LVT	-	フィンガチャック4輪2工程	-
対向刃物台	-	加式刃物台	-	LAW-V	-	フィンガチャック2輪1工程	-
サブスピントル機	-	NC刃物台ブレーキ式	-	2SP-H	-	フィンガチャック2輪2工程	-
対向2スピントル機	-	刃物台リミットタイプB	-	ACC機構	-	コレットチャック把握確認	-
並行合成Y軸	-	クラッチ切離確認	-	ATC TYPE-E	-	側面カバーインターロック	-
並行2スピントル機	-	1モータ複合刃物台	-	ATC TYPE-F	-	側面カバーメカロック式	-
B軸制御	-	回転工具奇数タレット	-	サブマガジン	-	副操作盤取付	-