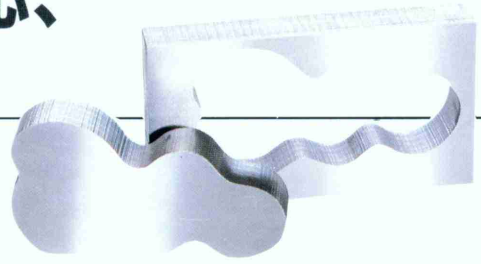
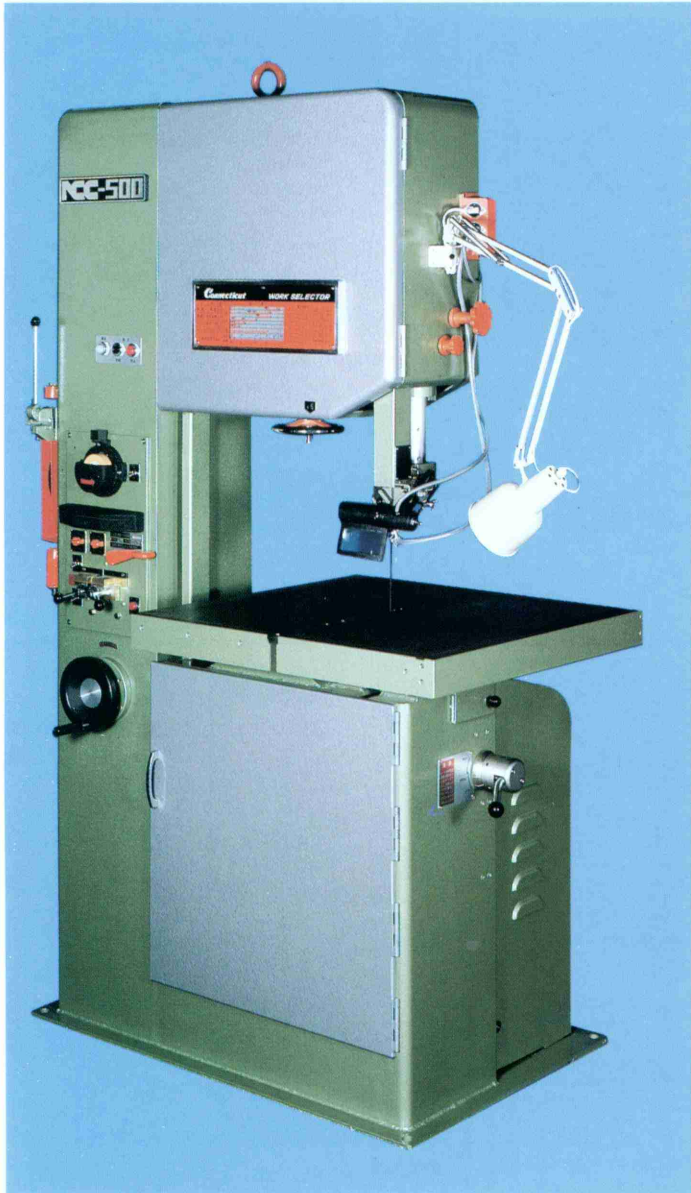


あらゆる素材・形状に対応、 高剛性大型コンター。



NCC-500

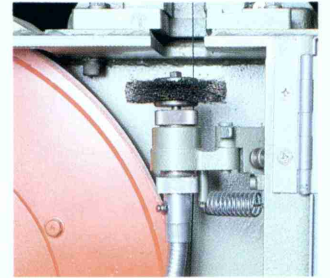


低速・高速2段ミッションの装備により、各種鉄鋼をはじめ、アルミ・プラスチック・鋳物など、あらゆる材料に適合。さらに、大型テーブルで自在な形状を容易に切削することができ、オールラウンドな汎用性を発揮します。



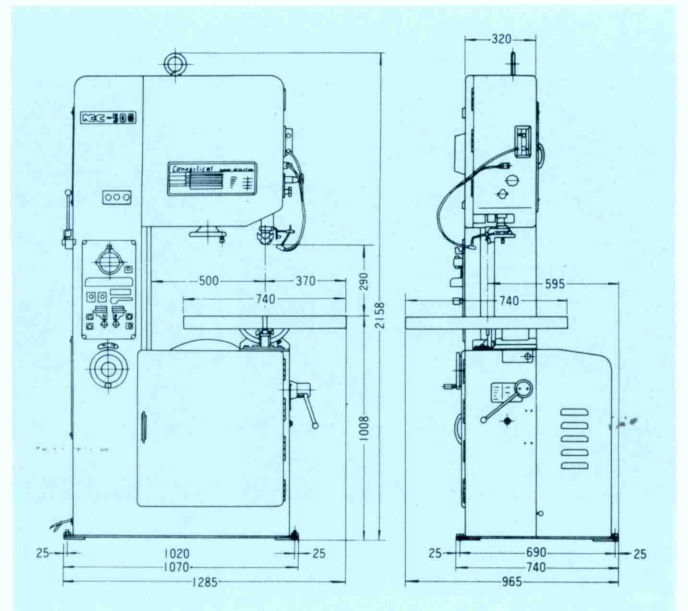
ミッション切換レバー

鋸刃速度2段切換レバーにより、被削材の材質・板厚に応じた最適条件で切削を行うことができます。



ワイヤブラシ

強制ワイヤブラシが常に鋸刃の目づまりを防ぎ、正確で高能率な切削と、鋸刃寿命の延長を実現します。



仕 様

能 力	高 さ	290mm	テ ー ブ ル	寸 法	740×740mm
	奥 行	500mm		傾 斜 角 度	左右15° 前10° 後5°
鋸 刃	種 類	B/M,F,H/F,F/F	モ ー タ ー	床面よりの高さ	1008mm
	長 さ	3750～3950mm		鋸 刃 駆 動 用	4P×1.5kW, AC-200V
	幅	2～19mm	グ ラ イ ン ダ ー 用	2P×60W, AC-100V	
	速 度	低 速	15～90m/min	溶 接 機	4kVA (200V)
		高 速	300～1800m/min	エ ア ポ ン プ	41.5ℓ/min (1000r.p.m)
	調 整 量	100mm	基 礎 寸 法	1070×740mm	
張 力 調 整 法	手動	機 械	高 さ	2158mm	
ホ イ ー ル 径	525mm		重 量	700kg	

切削作業の省力化を推進する数々の機能を備えています。

使いやすく、しかもスピーディに精度よく加工できる先進のNCCコンターシリーズには、独自のアイデアから生まれた数々のすぐれた機能が備えられています。さらに、ワークホルダー、フィードスクリュー、直線定規(500)、高速ローラーガイド(500)、90°ひねりガイド(500)などの多彩なアタッチメント(オプション)を取り付けることができ、切削作業の効率化・省力化に貢献します。

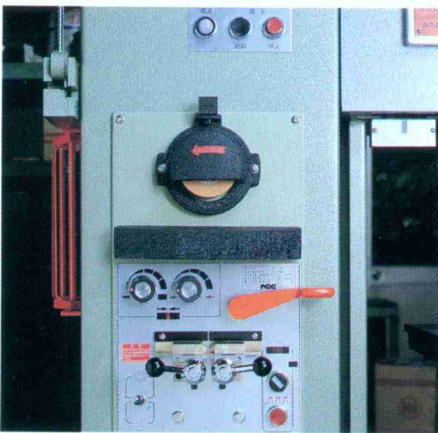
材 質		鋸 刃		板 厚				最小切断R	
軟 鋼 ・ 鋳 鉄	B/M	低 速	F _H /F _L	300 150 12				1.3	62°
	F _H /F _L			300 150 12					
硬 鋼 ・ 低 合 金 鋼	B/M	中 速	F _H /F _L	300				1.0	35°
	F _H /F _L			150以上 75 12					
ス テ ン レ ス 鋼 ・ ダ イ ス 鋼	B/M	高 速	F _H /F _L	150以上 12				0.8	15°
	F _H /F _L			150以上 12					
ア ル ミ ニ ウ ム ・ プ ラ ス チ ッ ク	B/M	高 速	F _H /F _L	15 20 30 45 60 75 90				0.5	3°
	F _H /F _L			15 20 30 45 60 75 90					



変速ハンドル

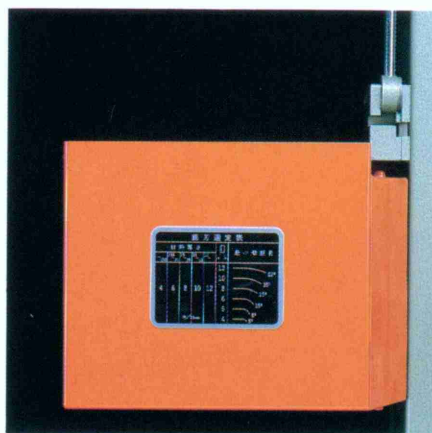
ワンタッチで、すべてセットされるNCCワークセレクター

ワークセレクターの指針と連動する変速ハンドルを回すことにより、低速から高速まで無段階に変速装置が作動。被削材の材質・板厚に応じた鋸速が自動的に選出できます。



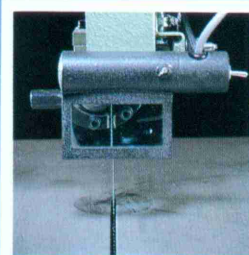
溶接機およびパイロットランプ

従来より困難とされていたハイスパイメタル鋸刃の溶接を、簡単な操作で、しかも完璧に行う最新鋭溶接機です。また、機械作動時に、一目で電源チェックができるパイロットランプもついた親切設計です。



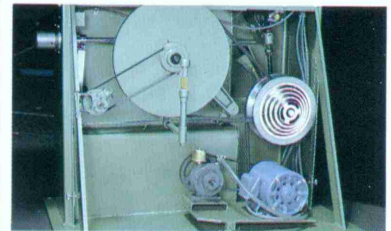
鋸刃ケースおよびカッター

適正鋸刃を即座に選定、ケースから所定の寸法を引き出し、鋸刃カッターで直角カット。完全溶接にも役立ち、作業能率の向上を図ることができます。(400、500)



ランプ付拡大鏡

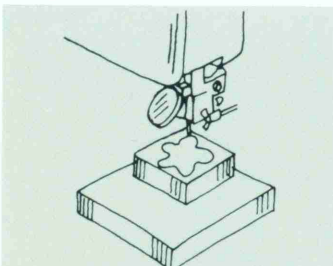
野書きにそった、より精密な切削作業が可能。確実かつ容易な作業が行えます。(400、500)



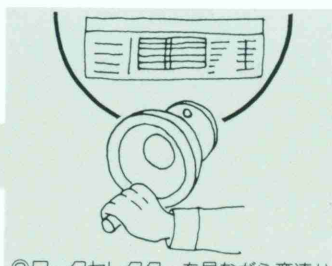
変速装置

低速15~90m/min.、高速300~1800m/min.(500のみ)の範囲で、板厚・材質に応じて変速できる無段階変速装置が内蔵されています。

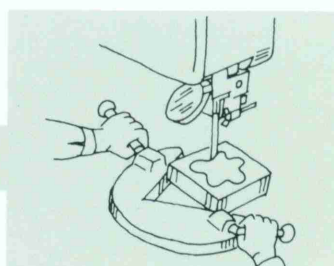
●作業手順



①野書きを入れた材料をセットする。



②ワークセレクターを見ながら変速ハンドルを操作し、回転数を決める。



③加工



④作業終了